

Descripción

El producto Bio Télex es un fluido hidráulico sintético y biodegradable. Su cuidada selección de bases (ésteres sintéticos) y aditivos permite obtener unas excelentes propiedades lubricantes lo que permite su uso en transmisiones de potencia y maquinaria en zonas sensibles desde el punto de vista medio ambiental.

Es un fluido destinado principalmente a reemplazar a los aceites hidráulicos minerales en sistemas donde exista la necesidad o el interés por un fluido biodegradable. Por tanto, está recomendado para sistemas hidráulicos, acoplamiento hidrostáticos, sistemas de control o reductores moderadamente cargados en maquinaria forestal, obras públicas, agricultura, etc para minimizar los riesgos de impacto ambiental en caso de vertido accidental. Para que sus prestaciones sean máximas, es recomendable someter a un proceso profundo de lavado el circuito que contenga aceite mineral.

Cualidades

- Excelente protección antidesgaste
- Muy buena filtrabilidad
- Elevado índice de viscosidad. Amplio rango de temperaturas de uso.
- Compatible con las juntas típicas de Viton o caucho NBR
- Resistencia a la oxidación
- Muy buenas propiedades de lubricidad



Niveles de calidad

- ISO 6743/4 (HEES)
- ISO 15380 (HEES)
- Prestaciones HV según DIN 51524/3, excepto resistencia al envejecimiento.
- Biodegradable según OECD 301-B
- Certificado Ecolabel Bio Telex 46 Y 68

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR	
			BIO TELEX 46	BIO TELEX 68
Densidad a 15 °C	ASTM D 4052	g/cm ³	0,912	0,924
Viscosidad a 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	9,8	12,4
Viscosidad a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	46	68,5
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	-	180	182
Punto de Congelación	ASTM D 97	°C	-45	-39
Punto de Inflamación, V/A	ASTM D 92	°C	310	318
FZG, escalón de carga	DIN 51354	-	> 10	12
Corrosión al Cu, 3h a 100 °C	ASTM D 130	-	1a	1a
Espumas (estabilidad)	ASTM D 892	mL	0 / 0 / 0	0 / 0 / 0
Fluidez baja temperatura, -20 °C, 168h	ASTM D 2532	%	1.868	3.214

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 7. Marzo 2015.