

REPSOL PARTICIPA EN CHEMPLAST 2018

- **La compañía apoya esta primera edición como Event Partner, además de patrocinar el Labtech Innovation Theater.**
- **ChemPlast busca convertirse en la cita anual de la industria química y plástica**
- **Repsol imparte tres conferencias en el Congreso Europeo de Ingeniería del Plástico que tendrá lugar durante el evento.**

Del 6 al 8 de noviembre en IFEMA, el recinto ferial de Madrid, se celebrará la primera edición de ChemPlast, el evento industrial que recoge las últimas soluciones en materiales, tecnologías, procesos y maquinaria para la industria química y del plástico.

En esta ocasión Repsol participa como Event Partner así como con stand propio (E504). Durante el evento, además, ofrecerá tres ponencias en el Congreso Europeo de Ingeniería del Plástico, relacionadas con las tendencias y nuevos modelos de negocio del sector: Economía Circular, Digitalización y Seguridad Alimentaria.

Con una estrategia basada en la diferenciación para crear valor, Repsol impulsa las áreas de su actividad poniendo en el centro a su principal activo, sus clientes. Por ello la compañía ha definido un modelo específico de gestión con clientes, con el objetivo de desarrollar relaciones fuertes apoyado por un ambicioso programa de digitalización que pretende transformar la compañía y promover la optimización de los recursos.

Además, desde el negocio químico la compañía pone el foco en el desarrollo de productos diferenciados, como su gama de poliolefinas Repsol Healthcare® para packaging farmacéutico y dispositivos médicos, o su gama de copolímeros Repsol Ebantix® y Repsol Primeva®. Uno de sus productos destacados es el grado Repsol Primeva® P28Fuel, que ha resultado finalista de los ChemPlast Awards 2018 en la categoría de “Mejor proyecto de investigación para la industria”. Este grado es un copolímero EVA que ofrece una solución tecnológica concreta al problema de la obstrucción en las conducciones de transporte de crudo.

Otro pilar de la estrategia de la compañía es fomentar la sostenibilidad de sus materiales aumentando su circularidad a través de diferentes proyectos como:

- **Reciclex:** comercialización de poliolefinas que incorporan un porcentaje de producto reciclado
- **Zero:** Reciclaje químico de corrientes de residuos plásticos que de otra manera acabarían en vertederos.
- **Poliolefinas Bio:** poliolefinas biodegradables de origen fósil para aplicaciones en las que los plásticos tienen un reciclaje más difícil.
- **Bio PUR:** nueva tecnología para la conversión biotecnológica de residuos líquidos de poliuretano (PU) en productos de valor agregado utilizando la actividad microbiana.
- **PU Recycling:** participación en el proyecto Polynspire “Innovative Technologies for plastic Recycling”, proyecto financiado en el programa H2020 que entre otras iniciativas tratará residuos de Poliuretano mediante el Reciclado Químico asistido por microondas.

Por otro lado, La seguridad alimentaria es clave para la sostenibilidad y es además una prioridad para Repsol, que ofrece a sus clientes un servicio de consultoría basado en sus capacidades y experiencia. Además, la compañía tiene otras iniciativas vinculadas específicamente a la seguridad alimentaria como:

- **Migroil:** que pretende evitar el proceso de migración de aceites desde el cartón/papel de los embalajes primario y acaba recondensando en el alimento
- **Naturep:** que va más allá de los requisitos legales y busca la eliminación de los aditivos con límite de migración en sus poliolefinas, para salvaguardar la seguridad del medio ambiente en todas las aplicaciones y así eliminar barreras al reciclaje.

Como evidencia del compromiso de Repsol y de su liderazgo en materia de seguridad alimentaria, su Complejo Industrial de Tarragona ha obtenido la certificación FSSC 22000, la primera de este tipo concedida a un centro de producción de poliolefinas a nivel mundial, y al que se sumarán Puertollano y Sines (Portugal).

Para más información:

comunicacionquimica@repsol.com

www.quimica.repsol.com

NOTA AL EDITOR

Repsol es una compañía global que está presente en toda la cadena de valor de la energía, incluyendo la exploración y producción de hidrocarburos, refino, transporte, química, estaciones de servicio y nuevos tipos de energía.

Tiene actividad en 37 países, emplea a más de 25.000 personas y sus productos se venden en todo el mundo.

La compañía se ha anticipado a la transición energética con el desarrollo de proyectos de producción de gas, negocios bajos en emisiones y una oferta multi-energía.

En tecnología, uno de los pilares de la compañía, cuenta con proyectos punteros en distintas disciplinas que la han convertido en un referente en innovación, sostenibilidad y eficiencia en el mundo de la energía.

Repsol fabrica y comercializa una amplia variedad de productos químicos, abarcando desde la petroquímica básica hasta la derivada. Además, la compañía cuenta con tres grandes complejos petroquímicos en Europa donde se desarrollan productos diferenciados de alto valor añadido.

Los productos de la Química de Repsol se destinan a objetos cotidianos que mejoran la calidad de vida de las personas, su bienestar y su seguridad.

Material gráfico suplementario y fotografías para ilustrar la información en el comunicado de prensa:





Gamas y productos

Healthcare
Primeva Ebantix

Repsol Resistex[®]
Repsol GridEffect[®]
Repsol PE Ultraclean[®]
Repsol ImpactD[®]



Relación

/ Principios de gestión con cliente
/ Digitalización



Sostenibilidad

/ Economía circular
/ Seguridad alimentaria



Crecimiento

/ Enfocado a productos diferenciados para aplicaciones de automoción, agricultura, salud, alimentación y cables

