Catálogo de

Lubricantes para industria

REPSOL

Comenzar

En Repsol Lubricantes y Especialidades S.A. contamos con una amplia gama de lubricantes industriales que cumplen los estándares de calidad más exigentes.

Solo así podemos garantizar que sus máquinas y equipos estarán perfectamente lubricados y protegidos, con el objetivo de potenciar sus funciones, mejorar su rendimiento, favorecer el ahorro de energía y alargar su vida útil.

Los Lubricantes Repsol para Industria son **la mejor solución para sus máquinas y equipos industriales.**

Descubra nuestros lubricantes por **GAMAS Y SECTORES**

Haga clic sobre la gama de lubricantes que se ajusta a sus necesidades para obtener más información.
Si desea conocer el proceso industrial para cada uno de ellos, haga clic sobre el sector específico.

GAMAS

SECTORES	Hidráulicos	Engranajes	Turbinas	Compresores	Dieléctricos	Trat. metales
Siderurgia	✓	✓			✓	✓
Cemento	✓	✓				
Papeleras	✓	✓	✓	✓	✓	
Ind. químicas	✓	✓	✓	✓		
Energía	✓	✓	✓		✓	
Minería	✓	✓		✓		

Conozca las **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS** de nuestros lubricantes

Haga clic sobre la gama de lubricantes para obtener más información:

Hidráulicos	Engrase general	Corte y pulido
Engranajes	Circulación	Laminación y Procesos de deformación
Turbinas y compresores	Herramientas neumáticas	
Máquinas frigoríficas	Aceites dieléctricos	Protectivo
Guías	Máquinas de vapor	Temple
Transmisión de calor	Colada continua	Desmoldeantes

Consulta en detalle las características técnicas de cada lubricante en:

http://www.repsol.com/SA/ProductosyServicios/BuscadorPySLubricantes/

HYDROFLUX EP

Aceite hidráulico de uso general con alta resistencia a la oxidación y al envejecimiento, protección antidesgaste, buenas propiedades antiespumantes y excelente separación del agua.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51524
22	22	22	4 ,3	103	-24	202	10	>1500	HLP
32	32	32	5 ,3	98	-24	218	10	>1500	HLP
46	46	46	6 ,7	98	-24	230	10	>1500	HLP
68	68	68	8 ,8	98	-24	240	10	>1500	HLP
100	100	100	11,1	97	-21	250	10	>1500	HLP
150	150	150	14,6	96	-21	252	10	>1500	HLP

TELEX E @

Aceite hidráulico para su uso en circuitos hidráulicos y maquinaria de obra pública equipada con cualquier tipo de bomba.
En general, para cualquier mecanismo que requiera un aceite con elevadas propiedades antidesgaste.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51524
5	5	5	1,6	-	-30	110	-	>1000	HLP
10	10	10	2,7	108	-27	146	-	>1000	HLP
15	15	15	3,5	113	-27	184	12	>2500	HLP
22	22	22	4 ,4	107	-27	202	12	>2500	HLP
32	32	32	5 ,4	104	-24	218	12	>2500	HLP
46	46	46	6 ,7	98	-24	230	12	>2500	HLP
68	68	68	8 ,6	98	-24	240	12	>2500	HLP
100	100	100	11,2	97	-21	250	12	>2500	HLP

LIBRA HIDRÁULICO HLP

Aceite hidráulico formulado con una mezcla de bases minerales y regeneradas de alta calidad, apto para utilizar en circuitos con severos requisitos antidesgaste. Con esta gama de productos apostamos por el desarrollo sostenible, ya que cierra la cadena ecológica en la elaboración, utilización, recogida y reutilización de los lubricantes.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51524
32	32	32	5,4	95	-21	200	11	>1500	HLP
46	46	46	6,9	95	-21	210	11	>1500	HLP
68	68	68	8,6	95	-21	220	11	>1500	HLP

TELEX HVLP

Aceite hidráulico para uso en circuitos hidráulicos sometidos a condiciones de temperatura muy diferentes, a la intemperie o con bajas temperaturas de trabajo. Muy adecuados también para sistemas hidráulicos utilizados en aplicaciones marinas.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51524
15	15	15	4,0	145	-45	195	11	>2500	HVLP
22	22	22	4,9	150	-39	205	11	>2500	HVLP
32	32	32	6 ,3	150	-30	218	12	>2500	HVLP
46	46	46	8 ,1	150	-30	230	12	>2500	HVLP
68	68	68	10,9	150	-30	240	12	>2500	HVLP

HIDRÁULICO SC

Aceite hidráulico para uso en circuitos hidráulicos con servoválvulas de muy fina tolerancia y donde se exige una alta filtrabilidad.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51524
32	32	32	5 ,4	102	-20	218	10	>1500	HLP
46	46	46	6 ,7	98	-20	230	10	>1500	HLP
68	68	68	8 ,6	99	-20	240	10	>1500	HLP

Características técnicas: Hidráulicos

HIDRÓLEO

Aceite hidráulico para uso en circuitos en régimen severo y donde la filtrabilidad sea muy exigente (servoválvulas, robótica, etc.), así como en sistemas donde se produzcan elevados cambios de temperatura.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51524
32	32	32	6 ,3	150	-33	218	10	>1500	HVLP
46	46	46	8 ,1	150	-33	230	10	>1500	HVLP
68	68	68	10,9	150	-30	240	10	>1500	HVLP
100	100	100	14,5	150	-27	250	10	>1500	HVLP

TELEX W

Aceite multigrado destinado a trabajar como fluido hidráulico en maquinaria de obra pública, así como en algunas de las transmisiones de dichos equipos.

		Viscosidades			Punto de		
	GRADO SAE	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Nivel de calidad DIN 51524
-	10W20	43	6,8	115	-24	230	HLP (excepto desemulsión)

HIDRÁULICO C-3 EP

Aceite para transmisiones hidráulicas de camiones, autobuses y maquinaria de obra pública y minería, sometidos a servicios muy severos. También pueden ser utilizados en circuitos hidráulicos convencionales.

		Viscosidades			Punto de		
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Nivel de calidad
32	32	32	5,5	108	-30	218	GM ALLISON C-3 (excepto desemulsión)
46	46	46	7,0	109	-30	230	GM ALLISON C-3 (excepto desemulsión)

BIO TELEX @

Fluido hidráulico sintético y biodegradable, destinado a reemplazar a los aceites convencionales donde exista la necesidad o el interés por un fluido de naturaleza biodegradable. Producto con Certificación Ecolabel.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Nivel de calidad DIN 51524
46	46	46	9,5	187	-45	320	12	HVLP
68	68	68	12,4	182	-39	318	12	HVLP

TELEX HFC

Fluido resistente al fuego (tipo HFC) basado en una mezcla agua-glicol. Para utilizar en sistemas hidráulicos que por sus características o su ubicación tengan riesgo de incendio, y donde el fluido no sobrepase la temperatura de 60ºC.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	pH a 20ºC	% agua	Nivel de calidad
46	46	46	-	-	-48	-	9,54	40 %	ISO 6743/4 HFC

TELEX VULCANO

Fluido resistente al fuego (tipo HFDU) basado en ésteres sintéticos, destinado a utilizarse en sistemas hidráulicos que por sus características o su ubicación tengan riesgo de incendio, y donde el fluido no sobrepase la temperatura de 90ºC.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	4 Bolas, diam. Huella a 40 kg (mm)	Nivel de calidad
68	68	68	12,6	185	-18	310	0,5	ISO 6743/4 HFDU

SUPER TAURO @

Lubricante para engranajes industriales con elevados requerimientos de carga.

	Viscosidades			Punto de			
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Nivel de calidad DIN 51517/ ISO 6743/6
68	68	8,8	98	-9	190	12	CLP/CKD
100	100	11,3	99	-9	195	12	CLP/CKD
150	150	14,6	96	-9	200	12	CLP/CKD
220	220	19,0	95	-9	205	12	CLP/CKD
320	320	24,0	95	-9	210	12	CLP/CKD
460	460	29,7	95	-9	215	12	CLP/CKD
680	680	40,0	95	-9	215	12	CLP/CKD
1000	1000	50,0	100	-6	230	12	CLP/CKD

SUPER TAURO SINTÉTICO @

Lubricante sintético en base PAO y éster para engranajes que trabajan en condiciones muy severas y a altas temperaturas.
Su excelente resistencia a la oxidación permite emplear altos periodos de cambio. Supera los requisitos solicitados por Flender.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Nivel de calidad DIN 51517/ ISO 6743/6
100	100	100	14,5	150	-54	205	12	CLP/CKS
150	150	150	21,0	153	-51	205	12	CLP/CKS
220	220	220	26,7	156	-42	205	12	CLP/CKS
320	320	320	35,5	158	-42	210	12	CLP/CKS
460	460	460	46	160	-39	215	12	CLP/CKS

SUPER TAURO PAG @

Lubricante sintético de altas prestaciones, para sistemas que requieran muy alto nivel de resistencia a la oxidación y capacidad de carga. Superan los requisitos solicitados por Flender.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Nivel de calidad DIN 51517/ ISO 6743/6
150	150	150	25,3	202	-39	260	12	CLP/CKS
220	220	220	32,5	193	-33	294	12	CLP/CKS
320	320	320	43,9	196	-36	296	12	CLP/CKS
460	460	460	67,6	225	-36	286	12	CLP/CKS
680	680	680	122,0	272	-30	287	12	CLP/CKS
1000	1000	1000	165,0	284	-27	296	12	CLP/CKS

SUPER TAURO FND @

Lubricante para todo tipo de engranajes industriales, siendo muy adecuados para aquellos que requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y capacidad de carga. Superan los requisitos solicitados por Flender.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Nivel de calidad DIN 51517/ ISO 6743/6
220	220	220	18,7	95	-9	205	12	CLP/CKD
320	320	320	24,0	95	-9	210	12	CLP/CKD

ARIES

Aceite lubricante multifuncional, para aplicaciones como son mecanismos muy revolucionados, en sus viscosidades más bajas, turbinas hidráulicas o de vapor en los grados entre ISO 32 e ISO 100 y para lubricación de elementos mecánicos diversos en cárter o por circulación en sus viscosidades más altas.

	Viscosidades			Punto de			
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad
7	6 ,4	2,1	95	-9	128	-	-
15	13,8	3,2	95	-9	170	>2000	DIN 51524 HL
22	24,2	4,5	95	-9	180	>2000	DIN 51524 HL
32	32	5,3	95	-9	190	>2000	DIN 51515 L-TD
46	46	6 ,7	95	-9	200	>2000	DIN 51515 L-TD
68	68	8 ,5	95	-9	215	>2000	DIN 51515 L-TD
100	100	11,0	95	-9	230	>2000	DIN 51515 L-TD
125	123	12,7	95	-9	235	>2000	DIN 51506 VCL
150	150	14,6	95	-9	235	>2000	DIN 51506 VCL
220	220	30,5	95	-9	240	>2000	DIN 51506 VCL

TURBO ARIES

Aceite lubricante para turbinas de vapor que requieran alta resistencia a la oxidación y la corrosión y una muy larga duración en servicio.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad
32	32	32	5,3	95	-9	190	>3000	DIN 51515 L-TD
46	46	46	6 ,7	95	-9	200	>3000	DIN 51515 L-TD
68	68	68	8 ,5	95	-9	215	>2500	DIN 51515 L-TD

TURBO ARIES EP

Aceite lubricante para turbinas con especificación militar MIL 17331 H.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad
EP	-	80	9,5	95	-9	220	>1000	DIN 51515 L-TD

Características técnicas: Turbinas y compresores

ARIES TURBO GAS

Aceite lubricante para turbinas y compresores equipados con reductores (propiedades extrema presión), con excelentes propiedades contra la oxidación, la herrumbre y larga duración en servicio.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51517/ ISO 6743/6
32	32	32	5,3	95	-15	190	>3000	DIN 51515 L-TGP
46	46	46	6 ,7	95	-15	200	>3000	DIN 51515 L-TGP

ARIES TURBO GAS CC

Aceite elaborado con bases hidrogenadas para lubricación de turbinas de alta generación y ciclos combinados (turbinas de vapor, de gas y turbocompresores), también para compresores de amoniaco.

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	Nivel de calidad DIN 51517/ ISO 6743/6
32	32	32	5,3	120	-15	220	>7000	DIN 51515 L-TGP
46	46	46	6 ,7	120	-15	230	>7000	DIN 51515 L-TGP

COMANDER EHC

Fluido hidráulico resistente al fuego para sistemas de control electro-hidráulico de turbinas de vapor, incluyendo sistemas que utilizan servoválvulas de altas tolerancias.

	Viscosidades			Punto de			
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Temperatura Autoignición (ºC)	Aeroemulsión 50 ºC min
46	43,4	5	-	-20	250	575	<2

Características técnicas: Turbinas y compresores

MERAK VDL

Aceite recomendado para la lubricación de cilindros y mecanismos de compresores rotativos y alternativos, bien sean de aire o gases inertes, que tengan altas temperaturas de descarga.

		Viscosidades			Punto de		Oxidación con Fe2 O3		
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Carbono Conradson (%)	Pérdidas evaporación (%)	Nivel de calidad
32	32	32	5,3	100	-12	190	0,9	9,1	DIN 51506 VDL
46	46	46	6 ,7	98	-12	210	1,2	5,0	DIN 51506 VDL
68	68	68	8 ,5	97	-12	210	2,7	4,5	DIN 51506 VDL
100	100	100	11	96	-12	225	3,0	3,0	DIN 51506 VDL

SINTÉTICO THOR @

Lubricante sintético basado en estéres recomendado para la lubricación de compresores alternativos y rotativos con unas condiciones de trabajo severas, y requieren máxima durabilidad de la vida en servicio del aceite.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Temperatura Autoignición(ºC)	Carga soldadura 4 bolas (kg)	Nivel de calidad
68	68	68	10,4	142	-45	262	-	-	DIN 51506 VDL
100	100	100	10,2	85	-33	274	425	130	DIN 51506 VDL

ICE OIL @

Aceites de naturaleza nafténica para compresores de máquinas frigoríficas que utilicen freón, amoniaco o dióxido de carbono.

	Viscosidades			Punto de
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (0 ºC)	cSt (-15 ºC)	Congelación (ºC)
32	32	510	2750	-45
46	46	900	5700	-43
68	68	1700	12000	-33

ICE OIL S @

Aceite sintético (tipo POE) para compresores de refrigeración, aire acondicionado o frío industrial, donde los compresores utilicen gases refrigerantes tipo HFC.

	Viscosidades			Punto de
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (0 ºC)	cSt (-15 ºC)	Congelación (ºC)
32	32	-	-	-46
68	66	-	-	-39

ZEUS GUÍA

Aceite para la lubricación de guías, tanto horizontales como verticales, de máquinas herramientas. Los grados ISO 32 y 68 se emplean también como fluidos hidráulicos en aquellos sistemas donde además de emplearse en el circuito hidráulico sea necesario lubricar también las guías.

		Viscosidades			Punto de		
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	4 Bolas Carga de Soldadura (kg) min
32	32	32	5,6	114	-9	180	200
68	68	68	9,0	106	-9	190	200
150	150	150	15,2	101	-9	200	250
220	220	220	19,2	98	-9	210	250

Características técnicas: Transmisión de calor

MULTIGRADO TÉRMICO

Fluido para transmisión de calor con aditivación específica para obtener una elevada resistencia a la oxidación. Para empleo en circuitos cerrados con temperatura máxima de 300ºC.

	Viscosidades			Punto de		
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Punto inicial de destilación (ºC)
-	37	5,8	96	-15	200	360

MULTIGRADO TÉRMICO SINTÉTICO

Fluido sintético para transmisión de calor con aditivación especial para tener una resistencia extraordinaria a la oxidación. Para empleo en circuitos cerrados con temperatura máxima de 315ºC.

	Viscosidades			Punto de		
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Punto inicial de destilación (ºC)
-	16	3,5	-	-	190	350

HELIOTERMO 2550 UF

Fluido para transmisión de calor con alta resistencia a la oxidación. Para empleo en radiadores eléctricos.

	Viscosidades			Punto de		
GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Carbono Ramsbottom
-	27	5,1	-	-14	190	0,1 % max

Características técnicas: Engrase general

MULTIUSO EXTRA

Fluido para engrase general en aplicaciones de engrase a pérdida. Especialmente recomendado para la lubricación de cadenas de motosierra.

		Viscosidades			Punto de	
	GRADO SAE	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
SAE 30	30	100	11	95	-15	210
SAE 40	40	150	14,5	95	-10	220

V

Fluido para engrase general con excelentes propiedades de untuosidad y de estabilidad al envejecimiento, para aplicaciones de engrase a pérdida o sin exigencias elevadas.

		Viscosidades			Punto de	
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
46	46	46	6,7	95	-21	200
68	68	68	8,5	95	-21	210

BIO MULTIUSO EXTRA

Fluido biodegradable formulado con ésteres de origen vegetal para utilización como engrase general y para aplicaciones de engrase a pérdida.

	Viscosidades			Punto de	
	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
-	68	15,3	242	-27	300

Características técnicas: Circulación

CIRCULACIÓN @

Fluido para lubricación de cojinetes sometidos a servicios severos (como los de trenes de laminación), así como para engranajes industriales

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	ISO 6743/2
220	220	220	18,0	95	-9	240	>1.000	FC
320	320	320	24,0	95	-9	240	>1.000	FC
390	-	390	27,5	95	-9	240	>1.000	FC
460	460	460	30,0	95	-9	260	>1.000	FC
680	680	680	39,0	95	-9	260	>1.000	FC

Características técnicas: Circulación

CIRCULACIÓN EP

Fluido para lubricación de cojinetes sometidos a servicios muy severos (como los de trenes de laminación), así como para engranajes industriales sometidos a cargas medias.

		Viscosidades			Punto de				
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	FZG escalón min.	Tiempo para nº de neutralización 2 (h)	ISO 6743/2
100	100	90	10,3	95	-9	224	12	>1.000	FD
220	220	220	18,0	95	-9	228	12	>1.000	FD
320	320	320	24,0	95	-9	234	12	>1.000	FD
460	460	460	30,0	95	-9	265	12	>1.000	FD

ASTRA

Fluido para lubricación de perforadoras, martillos y herramientas neumáticas en condiciones severas de trabajo, así como para mecanismos neumáticos que requieran un fluido con capacidad para captar humedad evitando su contacto con superficies metálicas (valores ensayo de desemulsión de 0-0-80 a los 30 minutos).

		Viscosidades			Punto de			
	GRADO ISO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	4 Bolas Diámetro de huella a 40 kg (mm)	Emulsión 30 min
46	46	46	6 ,8	100	-21	200	0,42	0-0-80
100	100	100	11,3	97	-15	220	0,36	0-0-80
150	150	150	14,7	97	-15	230	0,36	0-0-80

ELECTRA 3 / ELECTRA 3X

Aceite parafínico utilizado en toda clase de aparatos eléctricos que requieran un fluido que actúe como dieléctrico o como refrigerante.

	Viscosidades		Punto de			
PRODUCTO	cSt (40 ºC)	cSt (-30 ºC)	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Rigidez (kV)	Factor pérdidas dieléctricas a 90ºC
ELECTRA 3 Tipo I según ASTM D3487	10,5	807	-42	170	70	0,00066
ELECTRA 3X Tipo II según ASTM D3487	10,5	807	-42	170	70	0,00066

TENSIÓN CENTAURO/TENSIÓN CENTAURO X

Aceite nafténico utilizado en toda clase de aparatos eléctricos que requieran un fluido que actúe como dieléctrico o como refrigerante.

	Viscosidades		Punto de			
PRODUCTO	cSt (-30 ºC)	cSt (-30 ºC)	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Rigidez (kV)	Factor pérdidas dieléctricas a 90ºC
T. CENTAURO Tipo I según ASTM D3487	9,6	950	-51	150	70	0,00048
T. CENTAURO X Tipo II según ASTM D3487	12	950	-51	150	70	0,00066

BIOELECTRA

Aceite basado en estéres vegetales, apto para su uso como aislante eléctrico en transformadores e interruptores eléctricos, especialmente en aquellos casos donde se valore un fluido con alto punto de inflamación biodegradable.

	Viscosidades		Punto de			
PRODUCTO	cSt (40 ºC)	cSt (0 ºC)	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Rigidez (Kv)	Factor pérdidas a 90ºC
BIOELECTRA	39	275	-20	330	65	0,03

HELEN

Aceites destinados a la lubricación de cilindros de máquinas de vapor, así como para engrase general, engranajes u otros elementos donde se pueden dar condiciones de alta temperatura. También puden ser utilizados como fluidos de transferencia de calor para circuitos térmicos abiertos.

		Viscosidades		Punto de	
	GRADO ISO	cSt [100 ºC]	Índice de Viscosidad	Congelación [ºC]	Inflamación [ºC]
140	460	30,5	95	-9	240
200	680	40,0	95	-9	240
240	1000	50,5	95	-9	240

Características técnicas: Colada continua

EMPATEM CC-30 H

Aceite mineral parafínico con aditivación especial, indicado para la lubricación de la salida por la lingotera del acero fundido en los trabajos de colada continua.

Viscosidades				
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Volatilidad NOAK 1h a 150ºC (%)	Carbono RAMSBOTTOM (%)
110	12	95	0,5	0,1

EMPATEM CC-30 G/GS

Aceites lubricantes con aditivación especial, indicado para la lubricación de la salida por la lingotera del acero fundido en los trabajos de colada continua. Muy baja tendencia a formar residuos carbonosos y a pérdidas por volatilidad.

	Viscosidades				
PRODUCTO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Volatilidad NOAK 1h a 150ºC (%)	Carbono RAMSBOTTOM (%)
EMPATEM CC- 30G	54	8,6	135	5	0,07
EMPATEMCC- 30GS (aceite hidrogenado)	32	6	135	2	0,02

Características técnicas: Corte y pulido de metales

IBERCUT 12 AM

Aceite parafínico de corte puro, aditivado especialmente para la rectificado de acero, minimizando la aparición de "nieblas de aceite".

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
11	2,8	110	-22	175

IBERCUT 20C

Aceite parafínico de corte puro, con aditivos especiales para la mecanización general de aceros y aleaciones.

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
27	4,9	100	-14	190

IBERCUT 30A

Aceite parafínico de corte puro, con aditivos especiales para la mecanización de aceros duros, para operaciones de dificultad media o elevada (terrajado, roscado, brochado, fresado., etc)

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
27	4,9	100	-14	190

Características técnicas: Corte y pulido de metales

IBERCUT EDM 2

Aceite ligero altamente refinado para refrigerar y lubricar durante las operaciones de electroerosión, o durante el lapeado de aceros.

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
3,3	1,2	-	-30	115

METAL 200

Fluido ligero con alto grado de refino especialmente indicado para su aplicación en operaciones de pulido de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono.

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
12	3,0	100	-9	175

Características técnicas: Laminación y procesos de deformación

LAMINOX 1197/G 50/G 3000

Aceites cuya aplicación es la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. La combinación de bases y aditivos permite un fluido apto para las condiciones extremas de trabajo de la laminación.

	Viscosidades			Punto de	
PRODUCTO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
LAMINOX 1197	10	2,6	90	-30	175
LAMINOX G 3000	7,8	2,3	105	-30	165
LAMINOS G 50	4,9	1,7	-	-36	140

TREFI 20

Aceite diseñado para aplicaciones de deformación, estirado y trefilado de materiales ferrosos y no ferrosos. También puede usarse en operaciones de embutición, conformación y estampación.

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)
60	6,5	70	-15	190 min

ANTIX F

Aceite de protección contra la corrosión en etapas de mecanización de piezas delicadas o piezas sometidas a largos periodos de almacenamiento. Puede ser aplicado por inmersión, brocha o pulverización.

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Punto de Congelación (ºC)	Punto de Inflamación (ºC)
11	3	95	-15	160

Características técnicas: Temple

IBERTEM 15 @

Aceite parafínico de baja viscosidad para temple con velocidad normal de temple de acero, con temperatura del baño comprendida entre 40ºC y 80ºC.

Viscosidades			Punto de
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Inflamación (ºC)
24	4,5	100	100

IBERTEM 15-R @

Aceite parafínico de baja viscosidad para temple de acero, cuando no se necesita una alta velocidad de temple.

Viscosidades			Punto de
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Inflamación (ºC)
24	4,5	100	200

IBERTEM 24 @

Aceite parafínico de baja viscosidad para temple rápido de acero, donde la temperatura del baño está comprendida entre 40ºC y 80ºC.

Viscosidades			Punto de
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Inflamación (ºC)
32	5,4	95	200

Características técnicas: Temple

IBERTEM 34 @

Aceite parafínico de viscosidad media para temple rápido del acero, donde la temperatura del baño está comprendida entre 85ºC y 125ºC.

Viscosidades			Punto de
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Inflamación (ºC)
65	8,3	95	210

IBERTEM 99-F @

Aceite parafínico de viscosidad alta para temple rápido del acero, donde la temperatura del baño está comprendida entre 150ºC y 180ºC.

Viscosidades			Punto de
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Inflamación (ºC)
215	18,5	95	250

Características técnicas: Desmoldeantes

DESMOLDOIL 90/DESMOLDOIL L/DESMOLDOIL P

Aceites desmoldeantes formulados para actuar como desencofrantes sobre cualquier tipo de superficie como metal, hierro, etc.

	Viscosidades			Punto de		
PRODUCTO	cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Congelación (ºC)	Inflamación (ºC)	Aditivado
DESMOLDOIL 90	11	3,3	90	-9	160	no
DESMOLDOIL L	24	4,3	90	-12	170	no
DESMOLDOIL P	24	4,3	90	-12	190	sí

DESMOLDOIL A

Aceite desmoldeante adecuadamente aditivado, en base agua, diseñado para el desmoldeo de piezas de hormigón sobre madera, hierro, etc.

Viscosidades		Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Congelación (ºC)	Punto de Inflamación (ºC)
22	5,5	-9	210

DESMOLDOIL R

Aceite desmoldeante formulado con una mezcla de bases minerales altamente refinadas y bases regeneradas de alta calidad, que actúa evitando la adherencia del hormigón a los moldes de encofrado.

Viscosidades			Punto de	
cSt (40 ºC)	cSt (100 ºC)	Índice de Viscosidad	Punto de Congelación (ºC)	Punto de Inflamación (ºC)
24	4,8	90	-9	215

Gamas: Aceites hidráulicos

Los **ACEITES HIDRÁULICOS** de Repsol están formulados con bases cuidadosamente seleccionadas y refinadas. Gracias a ello, proporcionan a todas las partes de sus máquinas y equipos la robustez y fiabilidad que necesitan, incluso en condiciones extremas de trabajo.

Sus excelentes características **antidesgaste**, junto con las propiedades de **antienvejecimiento**, **protección contra la corrosión** y **muy buena separación del agua**, los posicionan a la vanguardia de la tecnología actual de aceites lubricantes.

Además, Repsol cuenta con una amplia gama de aceites hidráulicos donde elegir el mejor para su industria, desde aceites convencionales con aditivación basada en zinc, hasta aceites punteros con tecnología "ashless" y aplicaciones específicas con necesidad de un fluido resistente al fuego.

Y todo, con el **compromiso** de Repsol con la **sostenibilidad** y el **Medio Ambiente** gracias al uso de bases regeneradas y fluidos biodegradables.

Gamas: Aceites hidráulicos

Aceites con Cenizas	ISO 6743/4	DIN 51524	OTROS	GRADOS ISO	Aplicaciones
REPSOL ARIES	HL	HL	----------	7, ... , 220	Sistemas hidráulicos en general, independientemente del tipo de bomba, funcionando en condiciones de presión y temperatura altas.
REPSOL LIBRA HIDRÁULICO HLP	HM	HLP	----------	32, 46, 68	Adecuado para la mayor parte de sistemas hidráulicos incluidos aquellos que requieren especial protección antidesgaste, tanto en la industria como en automoción.
REPSOL HYDROFLUX EP	HM	HLP	AFNOR NF E 48603 HL, HM AFNOR NF E 48690/48691	32, ..., 150	Sistemas hidráulicos sensibles a la formación de depósitos. Movimientos bajo condiciones severas (cojinetes, mecanismos de alta precisión, etc.) de carga y desgaste.
REPSOL TELEX E	HM	HLP	MAG IAS P-68, P-69, P-80 PARKER DENISON HF-0, H-1, HF-1 EATON 35VQ25 AFNOR NF E 48603 HL, HM AFNOR NF E 48690/48691	5, ..., 100	Condiciones más severas de uso, menor tendencia a la formación de barnices que puedan bloquear las servoválvulas.
REPSOL TELEX HVLP	HV	HVLP	MAG IAS P-68, P-69, P-80 EATON 35VQ25 AFNOR NF E 48603 HV AFNOR NF E 48690/48691	15, ..., 68	Baja tendencia a la formación de barnices, amplio rango de temperaturas de uso (-30 °C a 80 °C) con poca variación de la viscosidad (alto IV).

Gamas: Aceites hidráulicos

Aceites sin Cenizas	ISO 6743/4	DIN 51524	OTROS	GRADOS ISO	Aplicaciones
REPSOL HIDRAÚLICO SC	HM	HLP	PARKER DENISON HF-0, H-1, HF-1 MAG IAS P-68, P-69, P-80 AFNOR NF E 48603 HM	32, 46, 68	Sistemas de limpieza extrema. Muy baja tendencia a la formación de depósitos y barnices. Especialmente recomendado para circuitos con servoválvulas de muy alta presión y otros servomecanismos (robótica).
REPSOL HIDRÓLEO	HV	HVLP	AFNOR NF E 48603 HV MAG IAS P-68, P-69, P-80	32, ..., 100	Igual que el anterior y además poca variación de la viscosidad (alto IV).

Aceites biodegradables	ISO 6743/4	DIN 51524	OTROS	GRADOS ISO	Aplicaciones
REPSOL BIO TELEX	HEES	HVLP (exc. resistencia envejecimiento)	Biodegradable según OECD 301-B Certificado ECOLABEL	46, 68	Sistemas situados en zonas sensibles desde el punto de vista medioambiental. Empleo en rango extremo de temperaturas (- 40 °C a 100 °C) bajo condiciones severas de carga y desgaste.

Gamas: Aceites hidráulicos

Seguridad Aumentada	ISO 6743/4	ISO 12922	OTROS	GRADOS ISO	Resistencia al fuego
REPSOL TELEX HFC	HFC	HFC	7º PROTOCOLO DE LUXEMBURGO	46	Fluido basado en agua-glicol. Rango de temperaturas de trabajo desde -20 ºC a 60 ºC. Cumplimiento de las funciones de un fluido hidráulico.
REPSOL TELEX VULCANO	HFDU	HFDU	7º PROTOCOLO DE LUXEMBURGO	68	Fluido basado en ésteres de poliol. Rango de temperaturas de trabajo desde -15 ºC a 90 ºC. Cumplimiento de las funciones de un fluido hidráulico.

Gamas: Otros aceites hidráulicos

PRODUCTO	APLICACIONES	GRADOS ISO	DIN 515124	OTRAS
REPSOL TELEX W	Fluido para maquinaria de OP y transmisiones (multigrado).	GRADO SAE 10W20	HLP (exc. Desemulsión)	ALLISON C-4 CATERPILLAR TO-2
REPSOL HIDRÁULICO C-3 EP	Fluido para transmisiones hidráulicas de camiones, autobuses y maquinaria de obra pública y minería.	32,46	-	ALLISON C-3

Gamas: Aceites para engranajes

Repsol ha diseñado una completa gama de aceites lubricantes para superar los retos técnicos de la gran variedad de **APLICACIONES DE LOS REDUCTORES INDUSTRIALES.**

El **aceite mineral Repsol Super Tauro,** con sus excelentes **propiedades antioxidantes, anticorrosivas, desemulsionantes y antiespumantes**, junto con su elevada capacidad de carga, ofrece un resultado superior en engranajes industriales y marinos sometidos a servicios severos.

Los **lubricantes sintéticos Repsol,** que permiten un intervalo de cambio más largo del aceite, con el consiguiente ahorro en costes de mantenimiento, están recomendados para sistemas cuyas condiciones de funcionamiento alcancen temperaturas extremas.

La gama se completa con un aceite especialmente diseñado para aquellos sistemas que sufren el fenómeno denominado **"micropitting",** de aparición en reductores sometidos a elevadas cargas cíclicas y frecuentes arranques y paros.

Gamas: Aceites para engranajes

Aceites para engranajes	ISO 6743/6	DIN 51517	GRADOS ISO	OTROS	Aplicaciones
REPSOL SUPER TAURO	CKD	CLP	68, ..., 1000	AGMA AIST 224	Aceite con excelente respuesta a altos requerimientos de carga y entornos severos de trabajo: siderurgia, molinos...
REPSOL SUPER TAURO FND	CKD	CLP	220, 320	AGMA FLENDER	Aplicaciones especiales: aerogeneradores, reductores hornos cemento, papeleras.
REPSOL SUPER TAURO SINTÉTICO	CKT	CLP	100, ..., 460	AGMA AIST 224 FLENDER	Aceite formulado en base sintética PAO especialmente adecuado para sistemas que trabajan a muy alta temperatura con amplios periodos de cambio.
REPSOL SUPER TAURO PAG	CKT	CLP	150, ...,1000	AGMA AIST 224 FLENDER	Aceite formulado en base sintética PAG apto para aplicaciones muy severas, en equipos que requieren lubricantes EP con alta estabilidad térmica.

Gamas: Aceites para turbinas

La gama de **ACEITES REPSOL PARA TURBINAS** cubre todas las necesidades de lubricación de los equipos actuales, desde turbinas de centrales hidráulicas hasta turbinas de vapor y de gas en centrales de ciclos combinados, **asegurando una elevada vida útil del aceite.**

Nuestros aceites **cumplen la gran mayoría de normas internacionales de calidad,** así como las normas más exigentes de fabricantes de equipos como Alstom, Siemens, Solar o General Electric.

Su **elevada resistencia a la oxidación**, junto con sus **propiedades desemulsionantes, de desaireación y antiespumantes**, permiten una excelente lubricación en los elementos de todo tipo de turbinas. Incluso las turbinas más modernas, en donde la potencia, temperaturas y presiones han aumentado de forma muy severa en los últimos años, tienen un rendimiento excepcional con el uso de nuestros lubricantes.

La gama se complementa con un aceite específico para el sistema de control de las turbinas de vapor, donde la presencia de altas temperaturas hace necesario el uso de un fluido sintético específico.

Gamas: Aceites para turbinas

Aceite Turbinas	ISO 6743 /5	DIN 51515	GRADOS ISO	ALSTOM	SIEMENS	SOLAR	GEK 46505 D	GEK 32568 F	GEK 101941 A	GEK 107395 A	GEK 49357 E	Aplicaciones
REPSOL ARIES	TGA / TSA	L-TD	7, ..., 220	---	---	---	Cumple	---	---	---	---	Turbinas Hidráulicas, otras aplicaciones.
REPSOL TURBO ARIES	TGB / TSA	L-TD	32, 46, 68	Cumple	Cumple	---	Cumple	---	---	---	---	Turbinas de Vapor.
REPSOL ARIES TURBO GAS	TGE /TSE	L-TDP	32, 46	---	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	---	---	Turbinas con reductora acoplada. Turbinas de Gas.
REPSOL ARIES TURBO GAS CC	TGE / TSE	L-TGP	32, 46	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	---	Turbinas de Ciclos combinados.
REPSOL COMANDER EHC	TCD / TCD	---	46	---	---	---	---	---	---	---	Cumple	Fluido de regulación resistente al fuego.

Gamas: Aceites para compresores

En Repsol sabemos que la fiabilidad y eficiencia de los **EQUIPOS DE COMPRESIÓN DE AIRE, GASES DE PROCESO, GASES REFRIGERANTES** o **BOMBAS DE VACÍO** son clave para un buen funcionamiento de una planta industrial. Y que, por tanto, la correcta selección del sistema de lubricación es parte esencial de los sistemas de mantenimiento.

Por ello, hemos diseñado una gama de lubricantes de gran calidad. Los aceites lubricantes Repsol están formulados con bases de un excelente refino y las últimas tecnologías de aditivación. Por ello, cubren todas las necesidades requeridas por los distintos tipos de compresores existentes en el mercado

La gama de lubricantes Repsol incluye aceites parafínicos altamente refinados para condiciones normales de trabajo, así como otros aceites de tecnología sintética de larga duración para aquellos compresores cuyas condiciones de funcionamiento sean más severas.

La gama se complementa con **aceites para sistemas de refrigeración** con bases nafténicas y sintéticas, miscibles y compatibles con los diferentes gases refrigerantes habituales en estos equipos.

Gamas: Aceites para compresores

Aceites para compresores	ISO 6743/3	DIN 51506	Aplicaciones
REPSOL ARIES	DAB/DVA/DVC/DVE	VCL	Para compresores alternativos de aire en condiciones severas de funcionamiento así como para bombas de vacío.
REPSOL TURBO ARIES	DAA/DAG	VCL	Lubricación de los mismos equipos que el Repsol Aries, pero con mayor durabilidad del aceite.
REPSOL ARIES TURBO GAS CC	DAB/DAH	VDL	Lubricante adecuado para turbocompresores que trabajen a altas temperaturas y que exijan un alto rendimiento al lubricante. Ha sido optimizado para la lubricación de compresores de amoniaco.
REPSOL MERAK VDL	DAA/DAG	VDL	Lubricación de cilindros y mecanismos de compresores rotativos y alternativos, bien sean de aire o gases inertes, que tengan altas temperaturas de descarga (hasta 220ºC).
REPSOL SINTÉTICO THOR	DAB/DAJ/DGE/DVE	VDL	Lubricación de compresores alternativos con condiciones de trabajo severas, para compresores rotativos de paletas y tornillo en donde el fluido permite ir a amplios periodos de cambio de aceite. También puede ser empleado en bombas de vacío y compresores de gas inertes.

Gamas: Aceites dieléctricos

Las prestaciones, fiabilidad y seguridad de los **ACEITES DIELÉCTRICOS REPSOL** los posicionan como los más utilizados en muchas de las aplicaciones actuales para transformadores eléctricos.

Tanto la gama **Repsol Electra** como **Repsol Centauro** poseen una alta estabilidad frente a la oxidación, buena rigidez dieléctrica y muy buenas propiedades a baja temperatura. Aseguran la ausencia de impurezas como gases disueltos, agua o sustancias sólidas en suspensión.

Asimismo, **nuestros productos cumplen especificaciones internacionales** como la IEC 60296 y la ASTM D3487. Han sido validados y utilizados ampliamente por diversas compañías eléctricas y fabricantes de transformadores y equipamiento eléctrico.

La gama se completa con **Repsol Bioelectra,** formulado con aceites vegetales refinados. Por su composición química es altamente biodegradable y presenta una elevada resistencia al fuego, siendo un producto altamente recomendado en aquellos lugares donde, además de tener que cumplir estrictos requisitos técnicos, se requieren condiciones de seguridad superiores a las habituales.

Gamas: Aceites dieléctricos

	NATURALEZA ACEITE	FACTOR DE PÉRDIDAS	RIGIDEZ DIELÉCTRICA	NORMATIVA
REPSOL ELECTRA 3	PARAFÍNICO	0,00066	70 kV	IEC 60296 (no inhibido) ASTM D-3487, Tipo I
REPSOL TENSIÓN CENTAURO	NAFTÉNICO	0,00048	70 kV	IEC 60296 (no inhibido) ASTM D-3487, Tipo I
REPSOL ELECTRA 3X	PARAFÍNICO	0,00066	70 kV	IEC 60296 (inhibido) ASTM D-3487, Tipo II
REPSOL TENSIÓN CENTAURO X	NAFTÉNICO	0,00048	70 kV	IEC 60296 (inhibido) ASTM D-3487, Tipo II
REPSOL BIO ELECTRA	ACEITE VEGETAL	0,03	65 kV	IEC 62770

Repsol ha diseñado diversas gamas de aceites de muy alta calidad para cada **SECTOR DE LA INDUSTRIA DE METALES:** Repsol Ibercut, Ibertem, Empatem y Laminox.

La elevada calidad de sus bases y la cuidadosa selección de aditivos lo posicionan como una **excelente elección para optimizar cualquier operación metalúrgica:** desde la extracción inicial y posterior purificación de metales, hasta operaciones de corte, pulido, templado y protección de piezas contra la corrosión, pasando por procesos de transformación como la colada continua y laminación.

Las diferentes gamas cubren la mayoría de las demandas actuales de la industria. Dada la alta exigencia de los procesos y la gran variedad existente de los mismos, en muchas ocasiones **el equipo Repsol desarrolla productos exclusivos para unas aplicaciones concretas.**

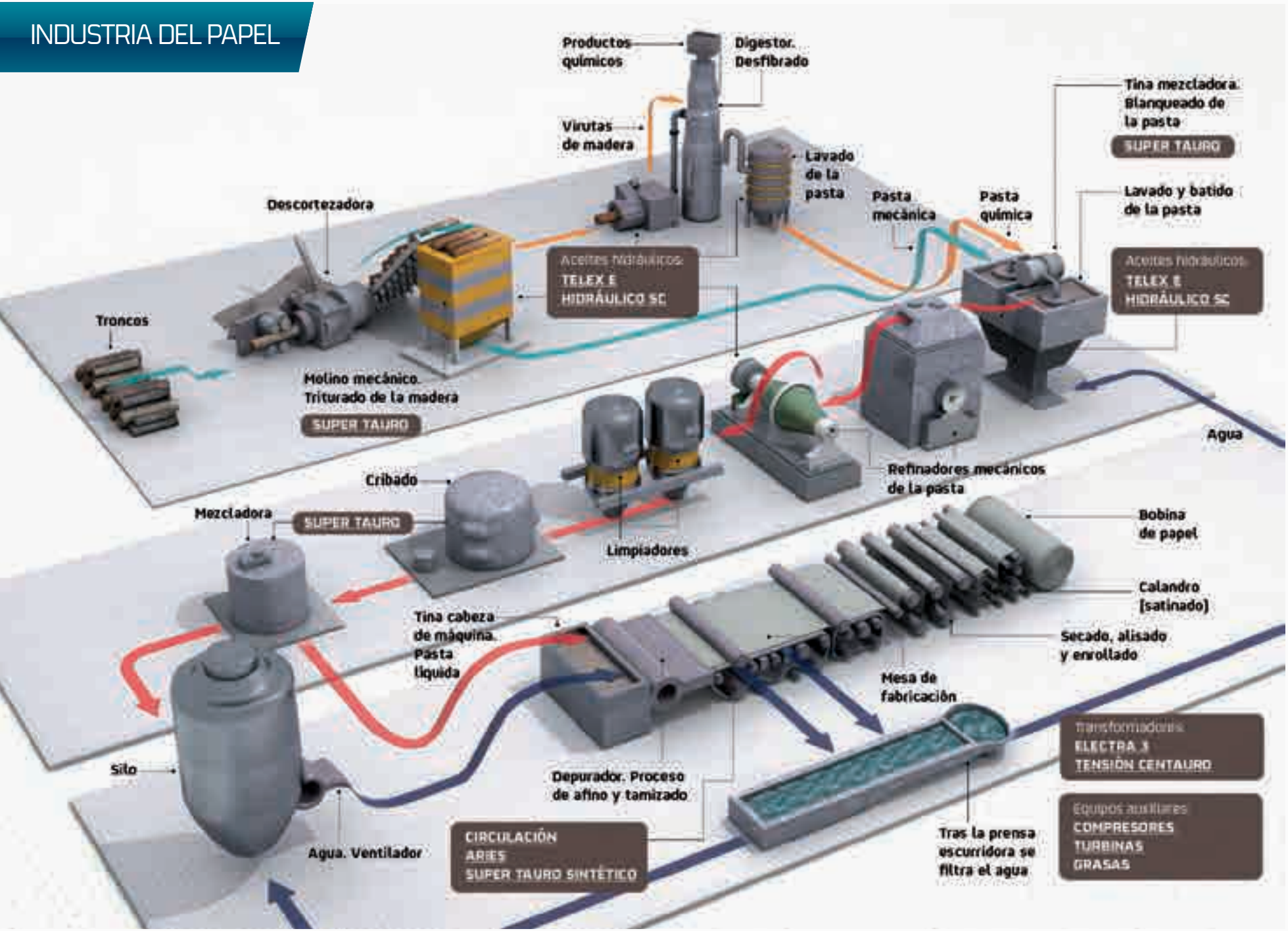
Gamas: Aceites para la industria metalúrgica

SECTOR	NOMBRE		VISCOSIDAD a 40º C	VISCOSIDAD A 100º C	DESCRIPCIÓN
COLADA CONTINUA	REPSOL EMPATEM	CC-30 G	54	8,6	Aceite especialmente indicado para la lubricación de la salida por la lingotera del acero fundido que se ha preparado en el crisol.
		CC-30 GS	32	6	
		CC-30 H	110	12	
CORTE	REPSOL IBERCUT	12 AM	11	2,8	Aceite para el mecanizado general de acero y aleaciones. Lubricación en operaciones de mecanizado por arranque de viruta. Cumplen ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHE. EDM-2 cumple ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHA
		20 C	27	4,9	
		30 A	27	4,9	
		EDM-2	3,3	1,2	
PULIDO	REPSOL METAL 200		12	3	Aceite para el pulido de acero inoxidable.
LAMINACIÓN	REPSOL LAMINOX	1197	10	2,65	Aceite para la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. Cumple ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHB
		G 3000	7,8	2,3	
		G 50	4,9	1,7	

Gamas: Aceites para la industria metalúrgica

SECTOR	NOMBRE		VISCOSIDAD a 40º C	VISCOSIDAD A 100º C	DESCRIPCIÓN
PROCESOS DE DEFORMACIÓN	REPSOL TREFI 20		60	6,5	Aceite diseñado para aplicaciones de deformación, estirado, trefilado, embutición, conformación o estampación
PROTECTIVO	REPSOL ANTIX F		11	3	Aceite para la protección contra la corrosión y desplazante del agua. Cumple ISO 6743/8 categoría ISO-L-REE
TEMPLE	REPSOL IBERTEM	15	24	4,5	Aceite para templado de acero, con velocidades de enfriamiento adecuadas según el proceso al que va dirigido
		15-R	24	4,5	
		24	32	5,4	
		34	65	8,3	
		99-F	215	18,5	

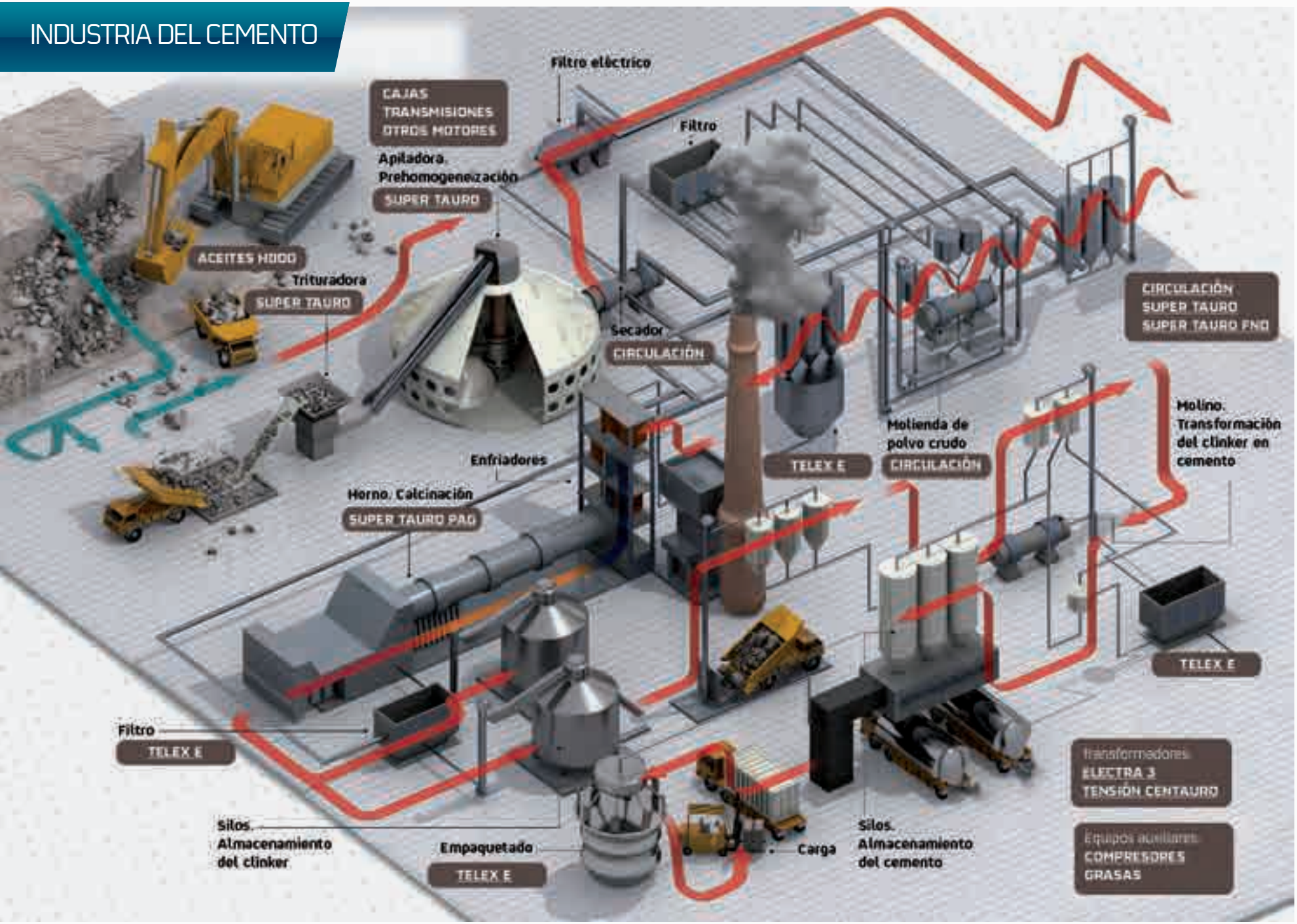
INDUSTRIA DEL PAPEL



REPSOL

Volver

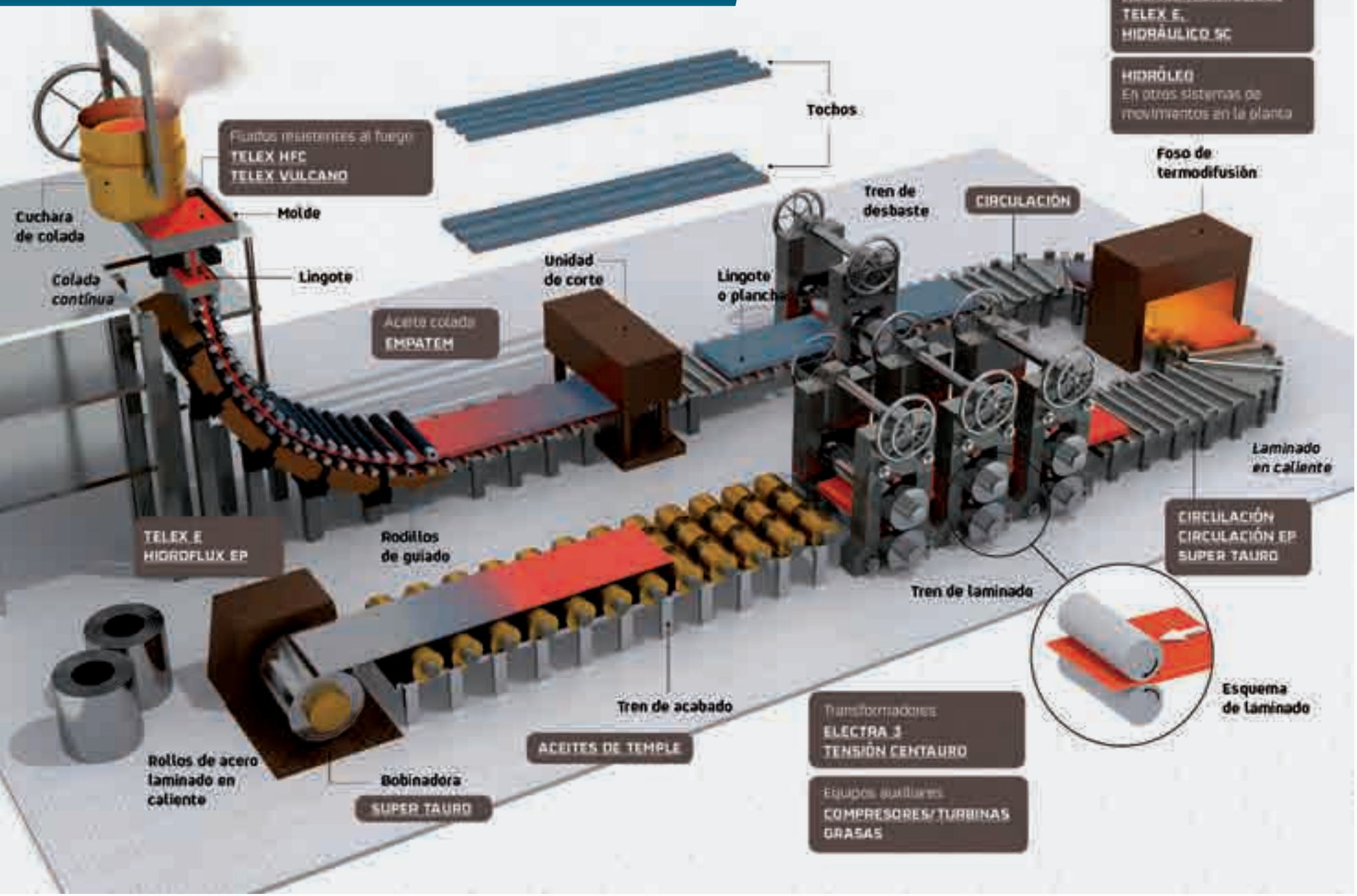
INDUSTRIA DEL CEMENTO



REPSOL

Volver

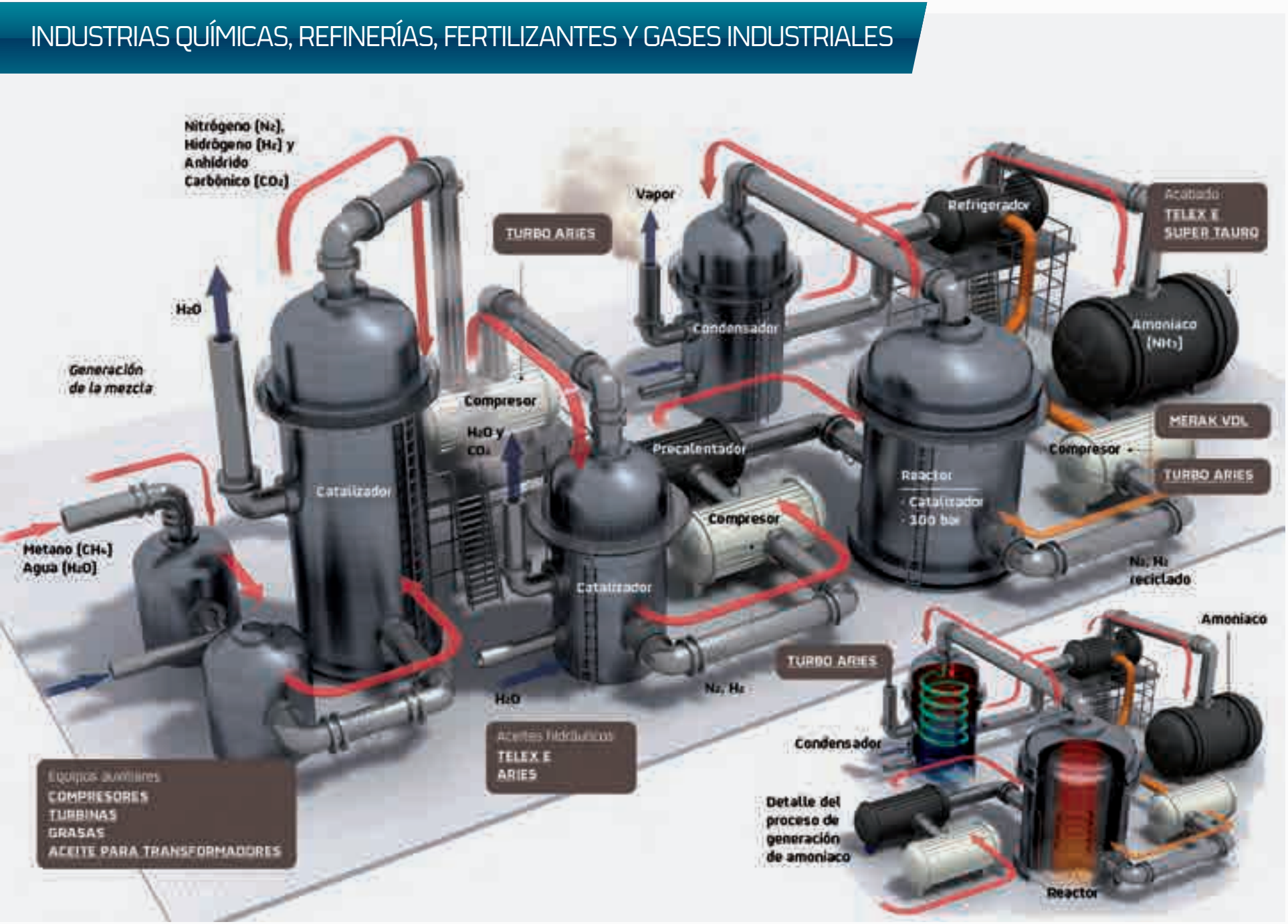
INDUSTRIA COLADA CONTINUA Y LAMINADO EN CALIENTE



REPSOL

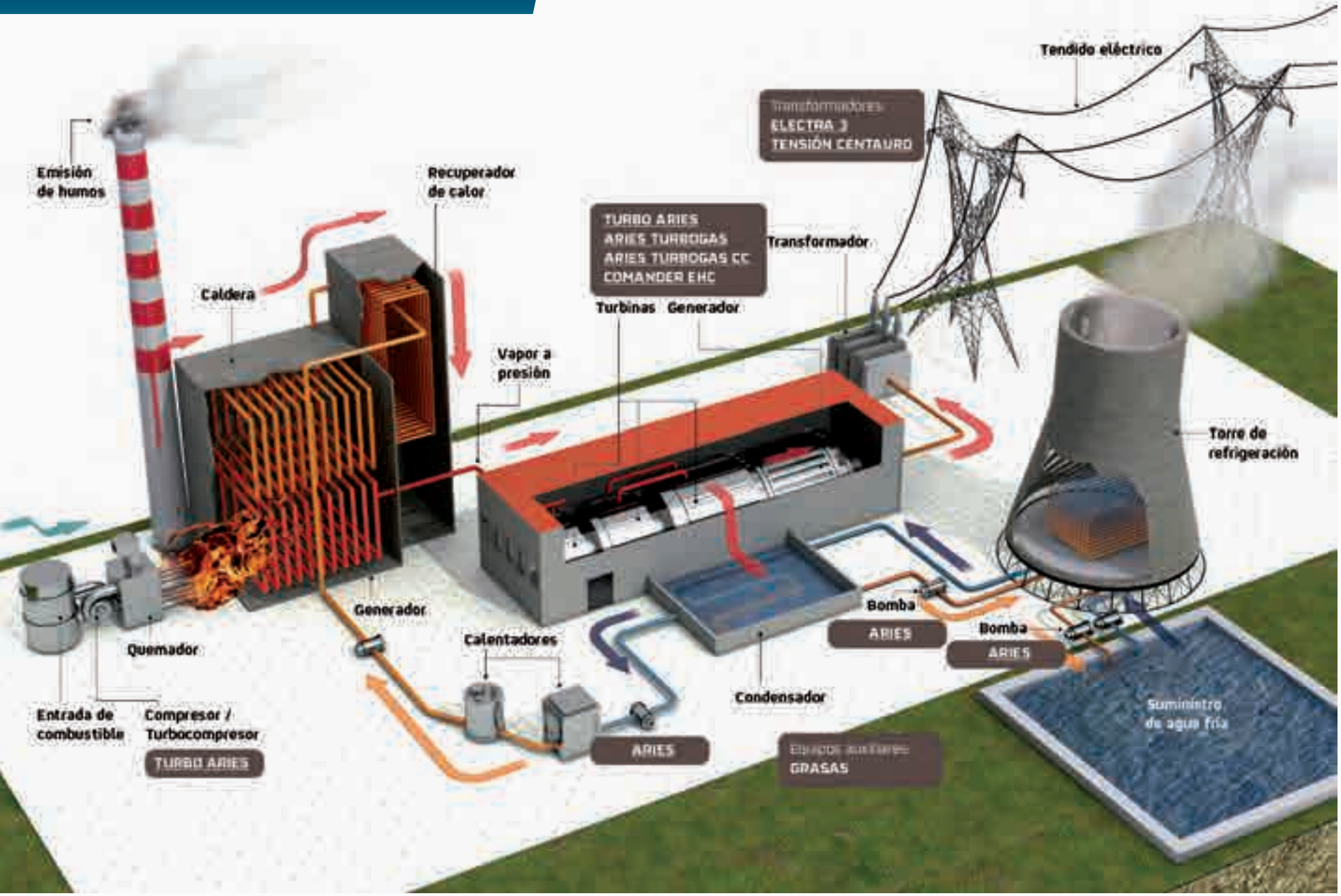
Volver

INDUSTRIAS QUÍMICAS, REFINERÍAS, FERTILIZANTES Y GASES INDUSTRIALES



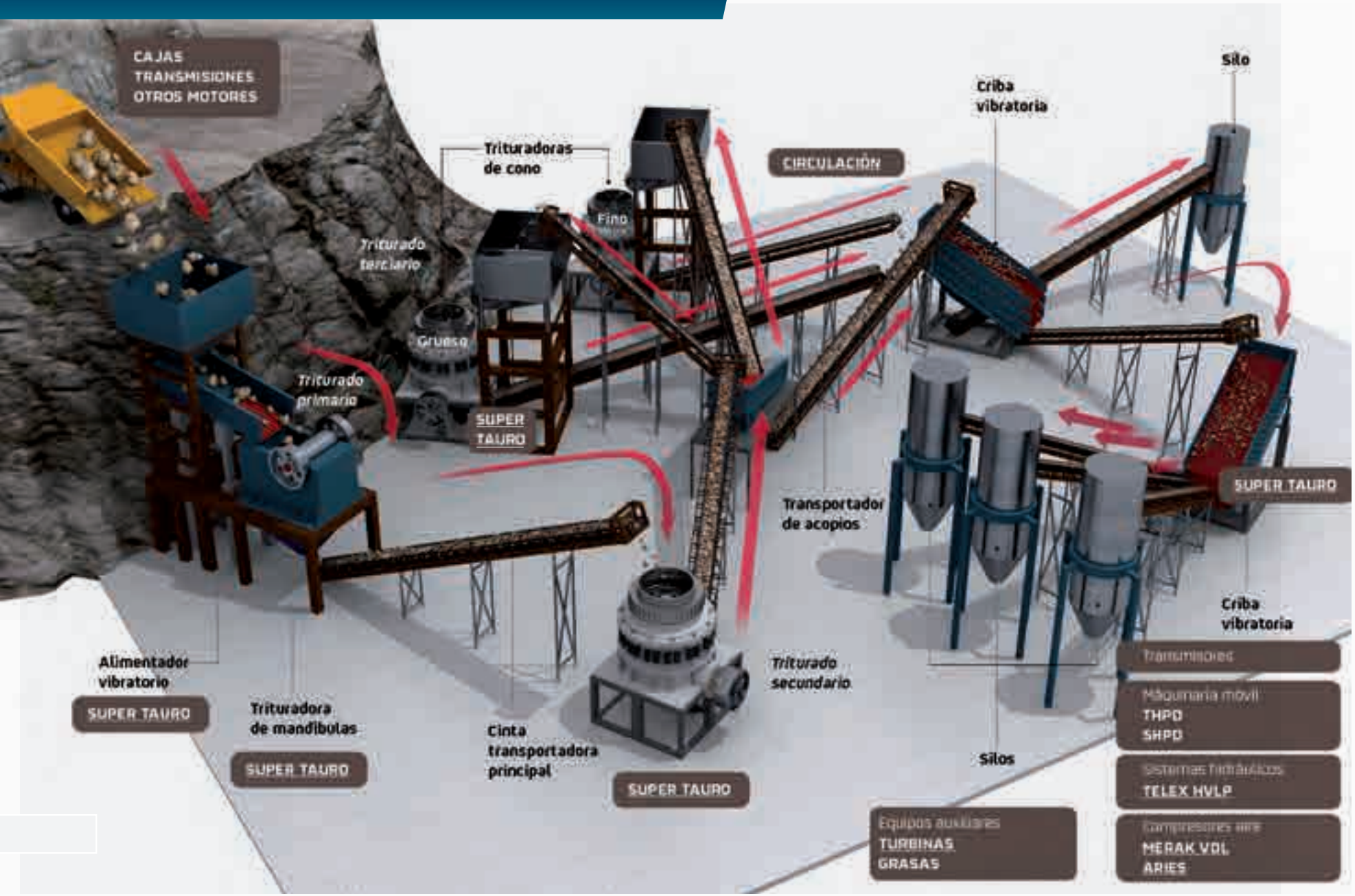
Volver

INDUSTRIA DE GENERACIÓN DE ENERGÍA



Volver

INDUSTRIA MINERÍA, CANTERAS Y TRATAMIENTOS ÁRIDOS



Volver