

EFIMUL

Mezclas abiertas en frío



Emulsiones



Repsol ha desarrollado la emulsión bituminosa de rotura media **C67B3 MBA EFIMUL**, formulada ad-hoc para la fabricación de mezclas de granulometría abierta, acopiadas, manejables a temperatura ambiente, y específicamente diseñada para aprovechar la versatilidad y movilidad que ofrece la maquinaria de fabricación y extendido de lechadas bituminosas.

/ APLICACIONES Y COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO EN LA MEZCLA

Existen casos en los que, por las características de la obra, inexistencia de lugares adecuados para instalar plantas de aglomerado en frío ó bien problemas derivados de la dificultad para contar con los pertinentes permisos administrativos y/o industriales, no es posible contar con estas instalaciones.

La emulsión C67BF3 MBA EFIMUL permite la fabricación de Mezclas Abiertas en Frío mediante una máquina de fabricación de lechada bituminosa, aportándonos las siguientes propiedades:

- Estabilidad frente al árido estudiado
- Estabilidad al almacenamiento
- Condiciones óptimas de adhesividad árido/ligante
- Viscosidad adecuada al árido empleado y componentes de la máquina de fabricación
- Versatilidad y manejabilidad en la fabricación y en el suministro.

Este producto requiere un diseño a medida en función de cada actuación [según el tipo de árido y el emplazamiento], Repsol pone a disposición de sus clientes su equipo de Asistencia Técnica y Desarrollo para la elaboración de las Fórmulas de Trabajo idóneas.

/ CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

En la siguiente tabla se muestran las características de la emulsión C67BF3 MBA EFIMUL:

DENOMINACIÓN UNE EN 13808			C67BF3 MBA Efimul
Características	UNE EN	Unidad	Ensayos sobre emulsión original
Polaridad de partículas	1430	-	Positiva
Índice de Ruptura (filler Forshamer)	13075-1	-	70-155 Clase 3
Contenido de ligante (por contenido en agua)	1428	%	65-69 Clase 8
Ligante residual después de destilación	1431	%	≥ 65 Clase 8
Contenido en fluidificante por destilación	1431	%	≤ 10 Clase 6
Tiempo de fluencia (4mm, 40°C)	12846-1	s	5-70 Clase 5
Residuo de tamizado (por tamiz 0,5 mm)	1429	%	≤ 0,1 Clase 2
Tendencia a la sedimentación (7d)	12847	%	≤ 5 Clase 2
Adhesividad	13614	%	≥ 90 Clase 3
Ligante recuperado: por evaporación según EN 13074-1			
Penetración a 15°C	1426	0,1mm	140-260 Clase 9
Punto de Reblandecimiento	1427	°C	< 35 Clase 9
Ligante estabilizado: por evaporación según EN 13074-1, seguido de estabilización según EN 13074-2			
Penetración 25°C	1426	0,1mm	≤ 220 Clase 5
Punto de Reblandecimiento	1427	°C	≥ 39 Clase 7

/ VENTAJAS EN EL EMPLEO DE MÁQUINA COMPACTA+EMULSIÓN C67BF3 MBA EFIMUL

- Versatilidad como unidad de obra.
- Eficacia en sistema fabricación/aplicación.
- Sistema que permite aprovechar los medios a disposición, sin desplazar al sistema tradicional.
- Economía en el montaje y desmontaje de maquinaria de fabricación respecto a los medios tradicionales.
- Sistema ecoeficiente: sin emisiones y con reducción de consumos, tanto de energía como de combustibles.
- Sistema adaptado a la localización geográfica de la obra, naturaleza de los áridos, posibilidades de transporte, ubicación de zona de trabajo, etc.

