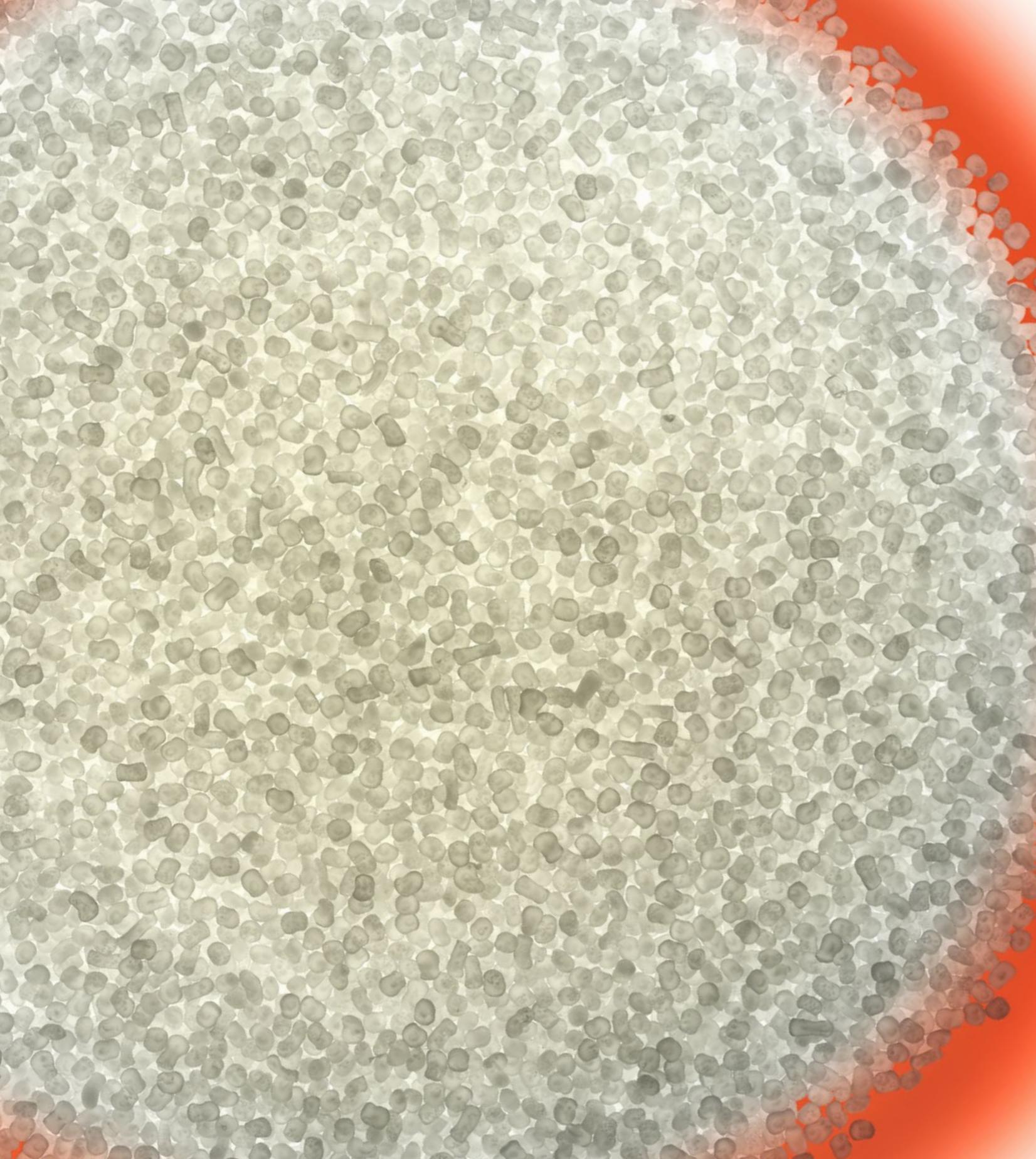




# Soplado

Polietileno / Polipropileno



# Soluciones pioneras en poliolefinas sostenibles

Súmate a nuestro **compromiso con la sostenibilidad y la innovación** en Repsol.

Explora nuestra **amplia gama de productos reciclados de poliolefinas**, diseñados para satisfacer sus necesidades y, al mismo tiempo, reducir el impacto ambiental.

Contáctanos para obtener más información sobre nuestras soluciones sostenibles y de alto rendimiento y cómo pueden beneficiar a su negocio.

Juntos, marquemos la diferencia para el medio ambiente y las generaciones futuras.



# Repsol. Una compañía multienergética global

## Con más de 8 décadas de experiencia

Lidera la transición energética con la ambición de alcanzar cero emisiones netas en 2050.

Presente en toda la cadena de valor de la energía, la compañía emplea a 24.000 personas en todo el mundo y distribuye sus productos en cerca de 100 países. Su cartera de productos y servicios centrados en el cliente satisface las necesidades de cerca de 24 millones de clientes, ya sea en sus hogares o en sus desplazamientos.

Repsol Campus, oficinas centrales en Madrid  
Certificación LEED® Platino, concedido por el  
prestigioso U.S. Green Building Council (USGBC),  
para edificios de nueva construcción.





# Química

**Repsol fabrica una amplia variedad de productos, que van desde la petroquímica básica hasta los derivados**

**Petroquímica básica:** etileno, propileno, butadieno y benceno.

**Productos intermedios:** estireno, óxido de propileno, poliol y glicol, polioles polieter y propilen glicol.

**Poliolefinas:** polipropileno (PP) y sus compuestos, polietileno de alta y baja densidad (PEAD y PEBD), polietileno lineal metaloceno de baja densidad (mPELBD), copolímeros de etileno acetato de vinilo (EVA) y etileno acrilato de butilo (EBA).

**Más de 100 científicos e investigadores trabajando para ti**

Incluye personal cualificado y especializado en Tutela de Producto.

El compromiso de Repsol con la I+D es una prueba del objetivo de alcanzar la excelencia empresarial para satisfacer futuros horizontes.

**Valor añadido**

La División de Química de Repsol, con un alto grado de integración, enfoca su estrategia en la generación constante de valor a través de productos y servicios diferenciados.

# Trabajando por un futuro más sostenible

**En Repsol creemos en la economía circular y llevamos a cabo proyectos específicos que minimizan el impacto ambiental de nuestros materiales. Para ello, apostamos por hacer cada vez más eficientes nuestros procesos industriales y reducir la huella de carbono de nuestros polímeros.**

Contamos con un **departamento especializado en economía circular** dedicado al reciclaje de materiales post-consumo para impulsar el desarrollo de nuevos materiales ofreciendo soluciones basadas en poliolefinas innovadoras con contenido reciclado.

Utilizamos **plásticos reciclados en aplicaciones críticas**, creando nuevos mercados para los residuos plásticos e impulsando la circularidad dándoles un nuevo uso a esos residuos. Como resultado, ofrecemos una amplia gama de poliolefinas con contenido reciclado que ofrecen un excelente rendimiento de ingeniería certificado bajo Recyclclass.

Disponemos de poliolefinas circulares obtenidas mediante la incorporación a nuestro proceso petroquímico de aceite de pirólisis, procedente de residuos plásticos reciclados químicamente no aptos para el reciclaje mecánico, junto con materia prima virgen, reduciendo el consumo de recursos no renovables.

Estas poliolefinas circulares tienen las mismas propiedades y calidad que el material virgen y cuentan con la aprobación para contacto con alimentos.

Hemos obtenido la certificación ISCC PLUS para poliolefinas circulares y trazables que utilizan residuos plásticos como materia prima.

Además, ofrecemos una gama completa de poliolefinas de base biológica con certificación Repsol ISCC Plus, que incluye bio de 1ª generación derivada de cultivos de origen sostenible, siguiendo las mejores prácticas, el requisito de sostenibilidad ISCC 202 y materia prima de base biológica avanzada de poliolefinas de 2ª generación derivada de residuos biológicos y orgánicos.

Además, nuestra amplia gama de poliolefinas es 100% reciclable.

**Nuestra ambición es producir el 10% de nuestras poliolefinas como productos circulares y de origen bio en 2030**, impulsando la economía circular. Esta iniciativa, en conjunto con otras iniciativas de la estrategia de economía circular de Repsol, apoyará el objetivo de compañía de lograr cero emisiones netas emisiones para 2050.

Para contribuir al objetivo de neutralidad de emisiones de la compañía, **nuestro negocio de productos químicos ha lanzado su Plan 3030, cuyo objetivo es reducir nuestra intensidad de carbono en un 30% para 2030.**

Avanzar en la economía circular y reducir la intensidad de carbono en nuestro negocio químico contribuirá a transformar las operaciones industriales de Repsol, así como al **desarrollo de materias primas de alto valor añadido, permitiendo fabricar infinidad de productos que mejoren el bienestar humano, la seguridad y calidad de vida, mejorando al mismo tiempo el medio ambiente.**



Compromiso  
Cero Emisiones  
Netas



# Soplado

## Más de 45 años de experiencia en el mercado

Los 45 años de desarrollo de nuestro negocio químico integrado, nos han permitido controlar todos los **factores clave de la cadena de valor**: investigación, desarrollo, fabricación, comercialización y distribución.

Contamos con tres instalaciones integradas de producción en la península ibérica. Tenemos experiencia en el lanzamiento de productos con la máxima limpieza y estrictos procedimientos de manipulación, así como un suministro regular a la industria de envasado de alimentos.

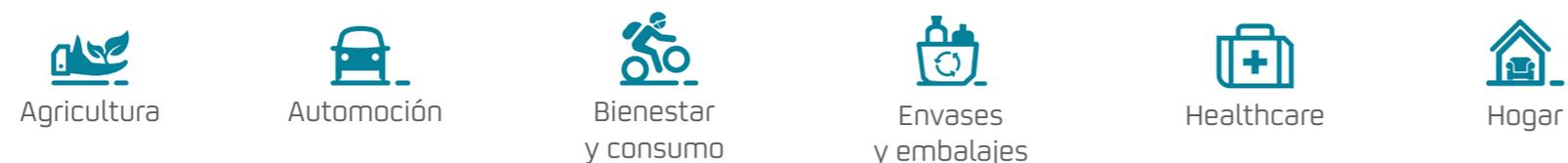
## Más de 35 años de experiencia en servicio técnico y desarrollo

Nuestro Repsol Technology Lab es el eje de la innovación y desarrollo. Aquí es donde los productos cobran vida y se perfeccionan meticulosamente en la búsqueda de **soluciones innovadoras para satisfacer todas las necesidades** de nuestros clientes. Nuestro objetivo es desarrollar productos de vanguardia y ofrecer **soluciones de calidad** para mejorar su negocio.



## Más de 30 grados para soplado

Nuestra versatilidad nos permite producir una de las gamas más extensas de poliolefinas en el mercado para sectores industriales como:



## Tipos de materiales usados en packaging



Si los alimentos se envasaran con otros materiales, el consumo de energía correspondiente se duplicaría y las emisiones de gases de efecto invernadero prácticamente se triplicarían. ¡Y todo esto iría acompañado de un aumento del 360% del peso en los envases!



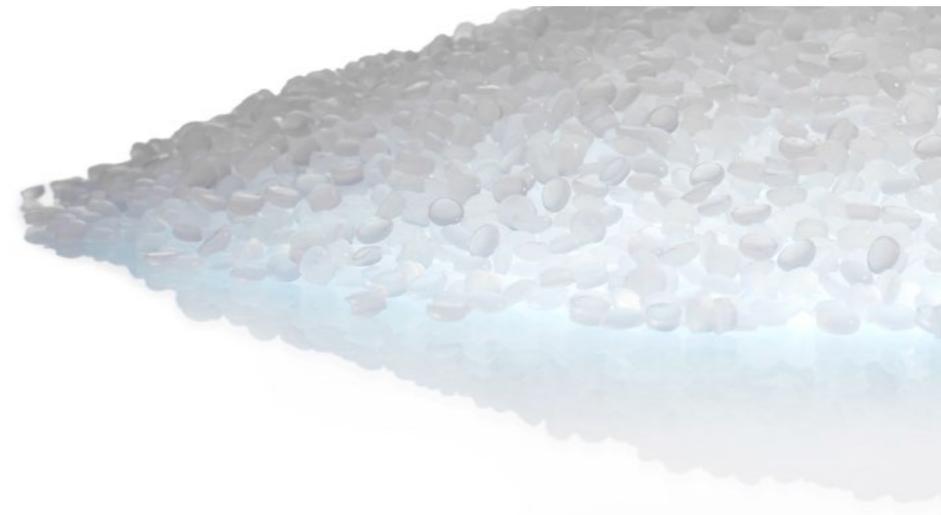
# Productos lácteos y alimentación

Nuestros grados, gracias a su mayor densidad, permiten una alta rigidez con espesores más finos. La seguridad es nuestra prioridad, esto nos permite estar en los mercados más exigentes en seguridad alimentaria.

## PEAD

Grado	Densidad	IF		Resistencia tracción rotura	ESCR	Módulo elástico flexión	Capacidad envase	Aplicación principal
	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 2,16 Kg	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 21,6 Kg	ISO 527-2 MPa	ASTM 1693 <sup>(1)</sup> h (F50)	ISO 178 MPa	Litros	
6006L	961	0,6	40	18	< 10	1450	< 5	Envases para productos lácteos y otros alimentos.
6206LS	961	0,6	40	18	50	1450	< 5	Envases para productos lácteos y otros alimentos.
6020LS	960	1,8	180	21	40	1300	< 5	Envases para productos lácteos y otros alimentos.
5703L	959	0,3	30	30	15	1450	< 5	Envases para productos lácteos y otros alimentos.

[1] 10% Igepal. 50°C



Somos líderes en seguridad alimentaria. Todos nuestros complejos cuentan con certificación FSSC 22000, un reconocimiento a la gestión de riesgos de seguridad alimentaria en toda la cadena de suministro.

# Productos lácteos y alimentación



PP

Grado	IF	Módulo elástico flexión	Resistencia tracción punto fluencia	Impacto Charpy 23 °C entalla	Capacidad envase	Aplicación principal	Otras aplicaciones
	ISO 1133 (g/10 min) 230 °C / 2,16 Kg	ISO 178 MPa	ISO 527-2 MPa	ISO 179 kJ/m <sup>2</sup>	Litros		
PR230C1E	1,5	850	27	45	< 10	Envases transparentes.	Extrusión plancha.
PP020G3E	1	1600	34	-	< 10	Envases de pared fina.	
PP030G1E	1,7	1600	35	-	< 10	Envases de pared fina.	Extrusión plancha.



Contamos con un departamento de Tutela de Producto que vela por el riguroso cumplimiento de toda la legislación de contacto con alimentos



La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

# Productos domésticos y cosmética



## PEAD

Grado	Densidad	IF		Resistencia tracción rotura	ESCR	Módulo elástico flexión	Capacidad envase	Aplicación principal
	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1133 [g/10 min] 190 °C / 2,16 Kg	ISO 1133 [g/10 min] 190 °C / 21,6 Kg	ISO 527-2 MPa	ASTM 1693 <sup>(1)</sup> h [F50]	ISO 178 MPa	Litros	
<b>5203</b>	950	0,23	20	27	45	1100	< 10	Envases para detergentes, cosméticos y productos químicos.
<b>5503</b>	955	0,23	23	28	100	1200	< 20	Envases para detergentes y productos químicos agresivos.
<b>5803 <sup>(2)</sup></b>	958	0,25	25	30	200	1400	< 20	Envases para detergentes y productos químicos agresivos. Alta rigidez.
<b>5903S <sup>(2)</sup></b>	958	0,25	26	30	115	1400	< 20	Envases para detergentes y productos químicos agresivos. DPM media. Alta rigidez.



(1) 10% Igepal. 50°C (2) Bimodal

## PEBD

Grado	Densidad	IF	Proceso de fabricación	Capacidad envase	Aplicación principal
	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1133 [g/10 min] 190 °C / 2,16 Kg		Litros	
<b>PE003</b>	920	2,4	Autoclave	< 2	Envases flexibles para detergentes y cosmética.
<b>2308F</b>	921	0,75	Tubular	< 2	Envases flexibles para detergentes y cosmética.
<b>2303F</b>	921	0,3	Autoclave	< 2	Envases flexibles para detergentes y cosmética.



La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

# Productos domésticos y cosmética



PP

Grado	IF	Módulo elástico flexión	Resistencia tracción punto fluencia	Impacto Charpy 23 °C con entalla	Capacidad envase	Aplicación principal	Otras aplicaciones
	ISO 1133 (g/10 min) 230 °C / 2,16 Kg	ISO 178 MPa	ISO 527-2 MPa	ISO 179 kJ/m <sup>2</sup>	Litros		
PR230C1E	1,5	850	27	45	< 10	Envases transparentes.	
PP020G3E	1	1600	34	-	< 10	Envases de pared fina.	
PP030G1E	1,7	1600	35	-	< 10	Envases de pared fina.	Extrusión plancha.
PB110H2E	0,3	1,2	1300	45	45	< 10	Envases < 10 litros. Extrusión de lámina de alto brillo superficial, tubería.
PB130G1F	1,4		1200	27	35	< 10	Envases < 10 litros. Alto brillo.



La seguridad es nuestra prioridad: Contamos con la certificación ISO 45001 que destaca por su rigurosa gestión de la seguridad

La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

# Envase industrial



Somos líderes en el suministro a la industria química, de lubricantes, combustibles y alimentaria.

## PEAD

Grado	Densidad	IF	Resistencia tracción rotura	ESCR	Módulo elástico flexión	Capacidad envase	Aplicación principal	
	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 2,16 Kg	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 21,6 Kg	ISO 527-2 MPa	ASTM 1693 <sup>[1]</sup> h (F50)	ISO 178 MPa	Litros	
<b>5803</b> <sup>[2]</sup>	958	0,25	24	30	200	1400	< 20	Envases para detergentes y productos químicos agresivos. Alta rigidez.
<b>45060UV</b> <sup>[3]</sup>	945	< 0,1	6	35	> 600	1000	700 - 4000	IBC's y depósitos de gasoil calefacción.
<b>49070UV</b> <sup>[3]</sup>	949	< 0,1	9	30	> 400	1000	700 - 4000	IBC's y depósitos de gasoil calefacción.
<b>49070</b>	949	< 0,1	9	30	> 400	1000	700 - 4000	IBC's y depósitos de gasoil calefacción.
<b>49090UVS</b> <sup>[2][3]</sup>	949	< 0,1	9	35	> 1000	1000	700 - 4000	IBC's y depósitos de gasoil calefacción. Alta rigidez.
<b>49090S</b> <sup>[2]</sup>	949	< 0,1	9	35	> 1000	1000	700 - 4000	IBC's y depósitos de gasoil calefacción. Alta rigidez.
<b>55050</b>	955	< 0,1	5,5	38	> 200	1350	< 200	Jerrycan y bidones para productos químicos.

[1] 10% Igepal 50 °C [2] Bimodal [3] Protección UV



Los grados de alto peso molecular para envases para el transporte de materiales peligrosos y agresivos son más ligeros, con alta resistencia al cracking y rigidez que permiten ahorro de material



La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

# Automoción



## PEAD

Grado	Densidad	IF		Resistencia tracción rotura	ESCR	Módulo elástico flexión	Capacidad envase	Aplicación principal
	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 2,16 Kg	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 21,6 Kg	ISO 527-2 MPa	ASTM 1693 <sup>(1)</sup> h (F50)	ISO 178 MPa	Litros	
<b>5203</b>	950	0,23	20	27	45	1100	< 10	
<b>5503</b>	955	0,23	23	28	100	1200	< 20	Envases para productos químicos agresivos.

[1] 10% Igepal 50 °C

Todas las actividades de la Química de Repsol están certificadas con la norma de calidad ISO 9001. Los complejos industriales cumplen la ISO 14001, ISO 50001 y la ISO 45001



## PEAD

Grado	Material reciclado	Referencia similar	Colores disponibles	IF	Densidad	Resistencia tracción rotura	ESCR	Modo elástico flexión	Aplicación principal
	* [PCR]			ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 2,16 Kg	kg/m <sup>3</sup>	ISO 527-2 MPa	ASTM 1693 <sup>(1)</sup> h (F50)	ISO 178 MPa	
<b>30RX5203</b>	30	5203	Natural, gris y blanco	0,25	955	25	45	1100	Envases para detergentes y productos químicos. Espesores finos.
<b>50RX5203</b>	50	5203	Natural, gris y blanco	0,25	955	20	45	1100	Envases para detergentes y productos químicos.
<b>50RX5503</b>	50	5503	Natural, gris y blanco	0,25	955	20	100	1100	Envases para detergentes y productos químicos. Alto ESCR.
<b>70RX5203</b>	70	5203	Natural, gris y blanco	0,25	952	20	45	1100	Envases para detergentes y productos químicos.
<b>100RX5203G</b>	100	5203	Gris y blanco	0,3	955	17	40	1150	Envases para detergentes y productos químicos.

[1] 10% Igepal 50 °C



Nuestro compromiso con el medio ambiente nos impulsa en el avance de nuevos desarrollos. La nueva gama Repsol Reciclex<sup>®</sup> ofrece compuestos que permiten la utilización de hasta un 100% de material reciclado para la fabricación por extrusión-soplado de envases

## PP

Grado	IF	Impacto Charpy entalla rotura	Punto de fusión	Modo elástico flexión	Cumplimiento		Aplicaciones	
	ISO 1133 (g/10 min) 230 °C / 2,16 Kg	ISO 179 kg/m <sup>3</sup>	°C	ISO 178 MPa	EurPh	USP	Biocompatibilidad	
<b>HPR02W</b>	1,8	>9	143	800	3.1.3 / 3.1.6	661.1	USP 87 USP Citotoxicidad (prueba de elución) USP 88 clase VI ISO 10993-4, -5, -6, -10, -11	Botellas BFS de gran volumen para soluciones de infusión aptas para su esterilización en autoclave a 121 °C. Envases farmacéuticos, filmes y bolsas.

\* Los grados de Repsol Healthcare están listados en el DMF (Archivo Maestro de Medicamentos). Para obtener información más detallada sobre la lista DMF, la Farmacopea Europea (Ph Eur.) y la Farmacopea de Estados Unidos (USP), por favor contacta con el Departamento de Servicio Técnico y Desarrollo de Repsol [atd\\_poliiolefinas@repsol.com](mailto:atd_poliiolefinas@repsol.com)



## PEAD

Grado	IF			Densidad	Punto de fusión	Aditivos	Cumplimiento		Aplicaciones	
	ISO 1133 (g/10 min) 230 °C / 2,16 Kg	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 5 Kg	ISO 1133 (g/10 min) 190 °C / 21,6 Kg				ISO 1183 kg/m <sup>3</sup>	°C		EurPh
<b>HHD55G</b>	0,25	-	23	955	135	Antioxidantes	3.1.3 / 3.1.5	661.1	USP 87 USP Citotoxicidad (prueba de elución) USP 88 clase VI ISO 10993-4, -5, -6, -10, -11	Envases farmacéuticos: colirios, spray nasal, etc. Aplicaciones de diagnóstico. Tubos y viales.
<b>HHD58G</b>	0,25	-	24	958	135	Antioxidantes	3.1.3 / 3.1.5	661.1	USP 87 USP Citotoxicidad (prueba de elución) USP 88 clase VI ISO 10993-4, -5, -6, -10, -11	Envases farmacéuticos y de productos químicos con elevada rigidez y excelente resistencia a la fisuración en medio activo (ESCR).
<b>HHD48D</b>	0,55	-	-	948	133	Antioxidantes, slip	3.1.3 / 3.1.5	661.1	USP 87 USP Citotoxicidad (prueba de elución) USP 88 clase VI ISO 10993-4, -5, -6, -10, -11	Grado de moldeo por inyección-soplado (IBM) para botes y dispositivos médicos.
<b>HHD55G1</b>	-	0,25	5,5	955	136	Antioxidantes	3.1.3 / 3.1.5	661.1	USP 87 USP Citotoxicidad (prueba de elución) USP 88 clase VI ISO 10993-4, -5, -6, -10, -11	Grado de moldeo por extrusión-soplado para envases farmacéuticos de gran volumen, incluidos el proceso BFS. Buena estabilidad y resistencia al impacto.

\* Los grados de Repsol Healthcare están listados en el DMF (Archivo Maestro de Medicamentos). Para obtener información más detallada sobre la lista DMF, la Farmacopea Europea (Ph Eur.) y la Farmacopea de Estados Unidos (USP), por favor contacta con el Departamento de Servicio Técnico y Desarrollo de Repsol [atd\\_poliiolefinas@repsol.com](mailto:atd_poliiolefinas@repsol.com)



# Seguridad y calidad son nuestra prioridad

La excelencia es intrínseca a los valores de Repsol. Infunde nuestro trabajo diario y ayuda a guiar nuestras decisiones y acciones, contribuyendo a alcanzar el compromiso adquirido con nuestros clientes, grupos de interés, empleados, proveedores/socios y sociedad para construir un futuro mejor.

Todos los complejos petroquímicos y centros logísticos cuentan con la norma ISO 45001. **Somos líderes en seguridad alimentaria.** Todas nuestras instalaciones están certificadas con FSSC 22000 en reconocimiento a nuestros procesos de gestión de riesgos de seguridad alimentaria en toda la cadena de suministro.

Las Notas Técnicas y las Fichas de Seguridad de los productos están disponibles en: [www.repsol.com](http://www.repsol.com)

Todas las plantas petroquímicas cumplen con la norma ISO 9001, para la calidad de los procesos desde la fabricación hasta la distribución, gestión del transporte y almacenamiento del producto final.

En febrero de 2019 obtuvimos la certificación ISCC PLUS en todos nuestros centros de producción de poliolefinas. **Somos una de las empresas líderes en la producción de poliolefinas circulares que utilizan residuos plásticos reciclados como materia prima,** y esta certificación es un ejemplo de nuestro compromiso por impulsar la Economía Circular de nuestros materiales.

## Certificaciones

Plantas petroquímicas, plantas y logística ISO 45001	Todos los complejos petroquímicos FSSC 22000 Todas las plantas petroquímicas ISO 9001 ISCC Plus	Las plantas de Tarragona, Puertollano y Monzón IATF 16949	Las plantas de Puertollano y Monzón Recyclclass	Puertollano, Tarragona y Sines ISO 50001 ISO 14001 ISO 14064
---	---	--	--	---





# Medioambiente

**El propósito de Repsol es ser una compañía cero emisiones netas en 2050 y nuestro Plan Estratégico 2021-2025 nos permite seguir avanzando con éxito en nuestro compromiso multienergético.**

Hemos establecido y desplegado un ambicioso programa de reducción de CO<sub>2</sub> que persigue una reducción del 40% en las emisiones de SCOPE 1 y 2 para 2030 (año de referencia 2017) y cero emisiones antes de 2050. Los programas de eficiencia energética para reducir el consumo de energía y las emisiones de GEI son uno de los elementos clave de nuestra estrategia a corto plazo, seguidos por la electrificación profunda de procesos y CCUS. Los biocombustibles y la electricidad renovable tendrán un papel relevante en esta transición.

Estos programas persiguen objetivos a largo plazo que se han hecho públicos para facilitar el seguimiento de su progreso por parte de las partes interesadas. En este sentido, Repsol Química apuesta por reducir 0,26 millones de toneladas anuales de emisiones de GEI en el Plan Estratégico 2021-2025 y 1,3 millones de toneladas anuales de reducción hasta 2030 con una hoja de ruta para ser un negocio neto en emisiones antes de 2050.

En cuanto a las emisiones de SCOPE 3, Repsol Química contribuirá a la reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> al final de la vida útil de los plásticos con nuestros proyectos de circularidad, mientras ofrecemos soluciones sostenibles para nuestros clientes con poliolefinas 100% reciclables.

Todos los complejos petroquímicos cuentan con la certificación ISO 14001 para la gestión ambiental y la reducción del impacto de sus instalaciones, y con la ISO 14064 para la verificación anual de las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI). Además, el área química de nuestros complejos en Tarragona (2015), Puertollano (2013) y Sines (2016) ha implementado un Sistema de Gestión de la Energía según los requisitos indicados en la Norma Internacional ISO 50001. Este sistema está dedicado a desarrollar e implementar la política energética de nuestra organización y gestionar los aspectos energéticos de nuestras actividades, productos o servicios. El objetivo es aumentar y mejorar nuestra eficiencia energética basándonos en la implementación de sistemas orientados a la mejora continua del rendimiento energético, contribuyendo así a un uso de la energía más eficiente y sostenible.

Repsol Química publica anualmente desde 2020 la huella de carbono de todas sus familias de productos, considerando el “Cradle to gate” basado en la norma ISO 14067.

*Eficiencia*

*Respeto*

*Anticipación*

*Creación de valor*



## Atención Comercial de Química

### España

Tel.: 900 10 32 39  
Tel.: +34 91 753 18 01

### Portugal

Tel.: 800 60 501 111  
Tel.: +34 91 753 18 05

### Francia

Tel.: 800 60 503 333  
Tel.: +34 91 753 18 02

### Italia

Tel.: 800 60 509 999  
Tel.: +34 91 753 18 04

### Alemania

Tel.: 800 60 504 444  
Tel.: +34 91 753 18 00

### Reino Unido

Tel.: 800 60 502 222  
Tel.: +34 91 753 18 03

[sacrq@repsol.com](mailto:sacrq@repsol.com)

[repsol.com](http://repsol.com)



## **Oficinas Centrales**

Méndez Álvaro, 44  
28045 Madrid. Spain  
Tel.: +34 91 753 81 00  
[repsol.com](http://repsol.com)

## **Asistencia Técnica y Desarrollo Repsol Technology Lab**

Agustín Betancourt, s/n  
28935 Móstoles, Madrid. Spain  
Tel.: +34 91 753 86 00  
[atd\\_poliolefinas@repsol.com](mailto:atd_poliolefinas@repsol.com)