



Agricoltura

Polietileno / EVA / EBA / Polipropileno

Potenciando la agricultura a través de la innovación y la sostenibilidad

Concentrados agrícolas y polímeros innovadores: posibilitando prácticas agrícolas sostenibles y un mayor rendimiento de los cultivos.

Repsol ofrece una **amplia gama de masterbatches, copolímeros EVA/EBA y polietileno lineal de baja densidad metaloceno** para la producción de películas para la agricultura. Nuestras materias primas permiten cosechas más tempranas, más grandes, más frecuentes y de mejor calidad, lo que conduce a prácticas agrícolas más sostenibles.

Nuestros masterbatches multifunción están diseñados para satisfacer los requisitos de áreas geográficas con alta radiación ultravioleta y condiciones de cultivo críticas, ofreciendo soluciones a medida para **invernaderos, túneles, acolchado, ensilaje, silo bolsas y film estirable agrícola**.

Comprometidos con la innovación y la sostenibilidad, la División de Química de Repsol continúa impulsando avances en el sector agrícola, proporcionando a los agricultores las herramientas que necesitan para tener éxito en esta industria desafiante y en constante cambio.

¡Crecamos juntos!



Repsol. Una compañía multienergética global

Con más de 8 décadas de experiencia

Lidera la transición energética con la ambición de alcanzar cero emisiones netas en 2050.

Presente en toda la cadena de valor de la energía, la compañía emplea a 24.000 personas en todo el mundo y distribuye sus productos en cerca de 100 países. Su cartera de productos y servicios centrados en el cliente satisface las necesidades de cerca de 24 millones de clientes, ya sea en sus hogares o en sus desplazamientos.

Repsol Campus, oficinas centrales en Madrid
Certificación LEED® Platino, concedido por el
prestigioso U.S. Green Building Council (USGBC),
para edificios de nueva construcción.





Química

Repsol fabrica una amplia variedad de productos, que van desde la petroquímica básica hasta los derivados

Petroquímica básica: etileno, propileno, butadieno y benceno.

Productos intermedios: estireno, óxido de propileno, poliol y glicol, polioles polieter y propilen glicol.

Poliolefinas: polipropileno (PP) y sus compuestos, polietileno de alta y baja densidad (PEAD y PEBD), polietileno lineal metaloceno de baja densidad (mPELBD), copolímeros de etileno acetato de vinilo (EVA) y etileno acrilato de butilo (EBA).

Más de 100 científicos e investigadores trabajando para ti

Incluye personal cualificado y especializado en Tutela de Producto.

El compromiso de Repsol con la I+D es una prueba del objetivo de alcanzar la excelencia empresarial para satisfacer futuros horizontes.

Valor añadido

La División de Química de Repsol, con un alto grado de integración, enfoca su estrategia en la generación constante de valor a través de productos y servicios diferenciados.

Trabajando por un futuro más sostenible

En Repsol creemos en la economía circular y llevamos a cabo proyectos específicos que minimizan el impacto ambiental de nuestros materiales. Para ello, apostamos por hacer cada vez más eficientes nuestros procesos industriales y reducir la huella de carbono de nuestros polímeros.

Contamos con un **departamento especializado en economía circular** dedicado al reciclaje de materiales post-consumo para impulsar el desarrollo de nuevos materiales ofreciendo soluciones basadas en poliolefinas innovadoras con contenido reciclado.

Utilizamos **plásticos reciclados en aplicaciones críticas**, creando nuevos mercados para los residuos plásticos e impulsando la circularidad dándoles un nuevo uso a esos residuos. Como resultado, ofrecemos una amplia gama de poliolefinas con contenido reciclado que ofrecen un excelente rendimiento de ingeniería certificado bajo Recyclclass.

Disponemos de poliolefinas circulares obtenidas mediante la incorporación a nuestro proceso petroquímico de aceite de pirólisis, procedente de residuos plásticos reciclados químicamente no aptos para el reciclaje mecánico, junto con materia prima virgen, reduciendo el consumo de recursos no renovables.

Estas poliolefinas circulares tienen las mismas propiedades y calidad que el material virgen y cuentan con la aprobación para contacto con alimentos.

Hemos obtenido la certificación ISCC PLUS para poliolefinas circulares y trazables que utilizan residuos plásticos como materia prima.

Además, ofrecemos una gama completa de poliolefinas de base biológica con certificación Repsol ISCC Plus, que incluye bio de 1ª generación derivada de cultivos de origen sostenible, siguiendo las mejores prácticas, el requisito de sostenibilidad ISCC 202 y materia prima de base biológica avanzada de poliolefinas de 2ª generación derivada de residuos biológicos y orgánicos.

Además, nuestra amplia gama de poliolefinas es 100% reciclable.

Nuestra ambición es producir el 10% de nuestras poliolefinas como productos circulares y de origen bio en 2030, impulsando la economía circular. Esta iniciativa, en conjunto con otras iniciativas de la estrategia de economía circular de Repsol, apoyará el objetivo de compañía de lograr cero emisiones netas emisiones para 2050.

Para contribuir al objetivo de neutralidad de emisiones de la compañía, **nuestro negocio de productos químicos ha lanzado su Plan 3030, cuyo objetivo es reducir nuestra intensidad de carbono en un 30% para 2030.**

Avanzar en la economía circular y reducir la intensidad de carbono en nuestro negocio químico contribuirá a transformar las operaciones industriales de Repsol, así como al **desarrollo de materias primas de alto valor añadido, permitiendo fabricar infinidad de productos que mejoren el bienestar humano, la seguridad y calidad de vida, mejorando al mismo tiempo el medio ambiente.**



Committed
to Net Zero
Emissions



12 grados para agricultura

Agricultura

Alta tecnología para el campo

Repsol está comprometido con el cuidado del medio ambiente y continúa su investigación en tecnología punta para hacer que el uso del plástico en agricultura sea cada vez más sostenible. Todo esto con una estricta gestión de la calidad y seguridad en su proceso de fabricación, distribución, transporte y almacenamiento de productos finales.

Más de 40 años trabajando junto a los agricultores en la producción y comercialización de materiales para cubiertas de invernaderos

El Repsol Technology Lab es nuestro centro de innovación y desarrollo. Aquí es donde nuestros productos cobran vida y se perfeccionan meticulosamente en la búsqueda de soluciones innovadoras para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Nuestra misión es desarrollar productos de vanguardia y ofrecer soluciones de alta calidad para mejorar su negocio.

Una larga
experiencia
proporcionando
una amplia gama
de soluciones a los
agricultores para
asegurar cultivos
más productivos



Concentrados de estabilización UV/AO

Repsol Alcudia®



Grado	Aditivos	Dosis recomendada	Radiación máxima KLy/año	Espesor µm	TGLV %	Turbidez %	Aplicaciones
IMB UV2120/5	Hals, absorbedor UV, AO	5 % para dos campañas agrícolas	160	180	90	22	Invernaderos y túneles.
IMB UV2130/6	Hals	6 % para dos campañas agrícolas	160	180	90	40	Invernaderos y túneles.
117/TD	Complejo de Ni, absorbedor UV, AO	7 % para dos campañas agrícolas 10 % para dos años	160	180	90	22	Invernaderos y túneles.
IMB UV2000	Hals	6 % para tres campañas agrícolas 6,5 % para cuatro campañas agrícolas* 2000 ppm de azufre	160 100	200 200	92 92	8 8	Invernaderos y túneles.
IMB UVH3A	Hals, absorbedor UV, AO	5,5% para tres años 2000 ppm de azufre 6,5% para tres años 3000 ppm de azufre	160 160	200 200	92 92	17 17	Invernaderos y túneles.
IMB UV3020	Hals, absorbedor UV, AO	6,5% para 3 años 3000 ppm de azufre 7,5% para tres años 5000 ppm de azufre	160 160	200 200	92 92	17 17	Invernaderos y túneles.

* Radiación máxima diferente

AO: Antioxidantes



La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos, así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

Concentrados de estabilización UV en aplicaciones agrícolas e industriales

Repsol Alcudia®



Grado	Aditivos	Dosis recomendada	Aplicaciones
IMB UVSTRETCH	Hals	2-4 % film estirable agrícola 1-3 % acolchado 1-2 % film industrial	Film estirable agrícola, acolchado, film industrial, ensilado.
IMB F11A	Hals	0,7-2 % Film retráctil industrial 2-5 % Estabilización silo bolsa	Film retráctil, silo bolsa.



La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos, así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

Concentrados de estabilización térmicos

Repsol Alcudia®



Grado	Propiedades	Aditivos	Dosis recomendada	Aplicaciones
IMB TERMIC	Termicidad	Cargas minerales	4 % para termicidad 80 % en EVA > 5 % AV	Invernaderos, túneles y acolchado.
IMB CARGA	Termicidad	Cargas minerales	3 % para termicidad 80 % en EVA > 5 % AV	Invernaderos, túneles y acolchado.
IMB TERMICLARO	Termicidad	Cargas minerales	8 % para termicidad 80 % en EBA > 3 % AB	Invernaderos, túneles y acolchado.
IMB TER60	Termicidad	Cargas minerales	6 % para termicidad 80% en EBA > 3 % AB	Invernaderos, túneles y acolchado.



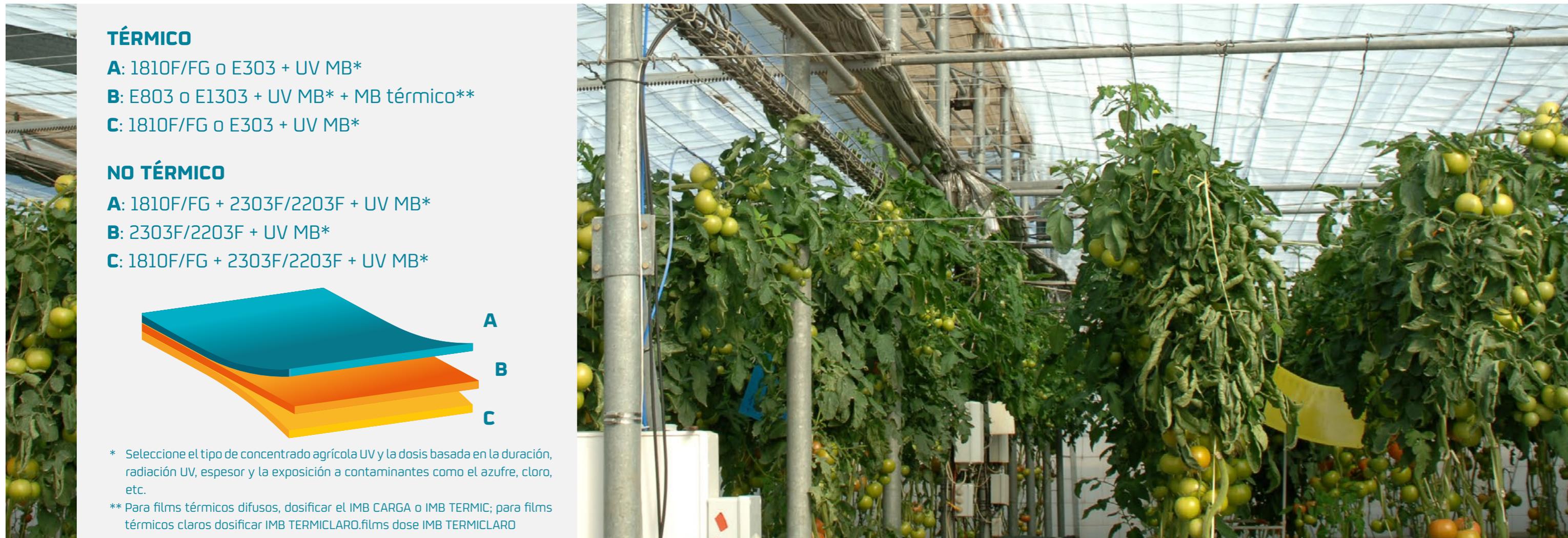
La información contenida en el presente documento deriva de los conocimientos y experiencia actual de REPSOL QUÍMICA, S.A., y es ofrecida de buena fe a título meramente orientativo. REPSOL QUÍMICA, S.A., manifiesta haber procedido con la mayor diligencia al incluir en este documento la información que el mismo contiene, si bien, y puesto que muchos y diferentes factores pueden afectar al procesado o a la aplicación o uso de los productos, el transformador será responsable en cada caso de las condiciones de transformación de los productos, así como del uso final que se dé a los mismos. REPSOL QUÍMICA, S.A., advierte que la información puede sufrir alguna variación o mejora a lo largo del tiempo, sin que las mismas deban ser necesariamente recogidas en este documento ni comunicadas a quienes lo consulten. Asimismo, los usuarios de este documento deberán tener en cuenta la posible existencia de patentes y derechos de propiedad industrial relativos a los distintos productos mencionados. © REPSOL QUÍMICA, S.A. 2024. Todos los derechos reservados.

Invernaderos

Propuesta de formulación de Repsol



Se recomienda el uso de **Repsol Resistex®** 1810F/FG mezclado con los grados PEBD y EBA **Repsol Ebantix®** para mejorar las propiedades mecánicas y la resistencia a la temperatura en áreas de contacto con la estructura del invernadero.

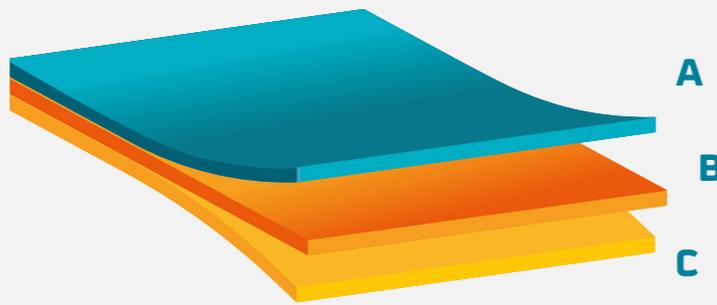


TÉRMICO

- A:** 1810F/FG o E303 + UV MB*
- B:** E803 o E1303 + UV MB* + MB térmico**
- C:** 1810F/FG o E303 + UV MB*

NO TÉRMICO

- A:** 1810F/FG + 2303F/2203F + UV MB*
- B:** 2303F/2203F + UV MB*
- C:** 1810F/FG + 2303F/2203F + UV MB*



* Seleccione el tipo de concentrado agrícola UV y la dosis basada en la duración, radiación UV, espesor y la exposición a contaminantes como el azufre, cloro, etc.

** Para films térmicos difusos, dosificar el IMB CARGA o IMB TERMIC; para films térmicos claros dosificar IMB TERMICLARO.films dose IMB TERMICLARO

Doble techo

Propuesta de formulación de Repsol



El doble techo es una técnica de calefacción pasiva. Consiste en una lámina plástica que divide el invernadero en dos cámaras - inferior y superior - con el objetivo de aumentar el calor acumulado durante el día en la inferior y ralentizar la pérdida de este calor durante la noche.*

- Aumento de la temperatura mínima nocturna.
- Reducción de las oscilaciones de temperatura y humedad relativa, siempre que se combine con una adecuada gestión de la ventilación durante el día.
- Eliminación del goteo sobre el cultivo.



A: 1810FG

B: 2107FG o E303 + 7,5 % IMB AGCD*

C: 1810FG o E303 + 5 % IMB AGCD*

* IMB AGCD: Antigoteo + Hals

Túnel

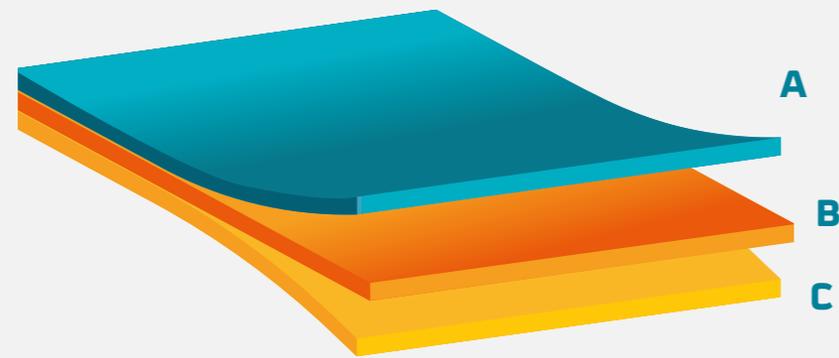
Propuesta de formulación de Repsol



A: E303 + 2-4 % MB Hals*

B: E1303 + 2-4 % MB Hals*

C: E303 + 2-4 % MB Hals*



- * Ej: Film de 100 micras, 160 KLy, 2 inviernos:
- 4% IMB UV2130/6 para difusión alta
 - 3,5% IMB UV 2120/5 para difusión media
 - 2,5% IMB UV 2000, para transparencia alta



Film estirable agrícola

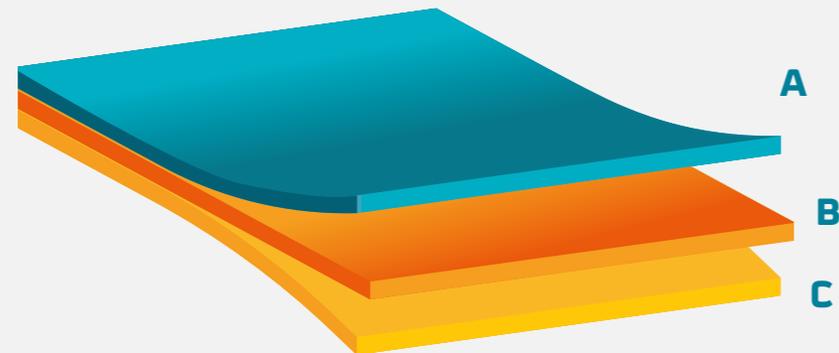
Propuesta de formulación de Repsol



A: 1810F + 50-70 % P1820F/P1807F + 20 % PIB +
2-4 % IMB UVSTRECH*

B: P1820F/P1807F + 2-4 % IMB UVSTRECH*

C: 1810F + 10-20 % 2308F + 2-4 % IMB UVSTRECH*



* Dosificación en función del espesor



Acolchado

Propuesta de formulación de Repsol



Se recomienda el uso de copolímeros EBA **Repsol Ebantix®** para aumentar la termicidad del film y los grados mPELBD **Repsol Resistex®** para cumplir con los requisitos de propiedades mecánicas.

Se recomienda el concentrado IMB UVSTRECH para la protección UV del film.



Seguridad y calidad son nuestra prioridad

La excelencia es intrínseca a los valores de Repsol. Infunde nuestro trabajo diario y ayuda a guiar nuestras decisiones y acciones, contribuyendo a alcanzar el compromiso adquirido con nuestros clientes, grupos de interés, empleados, proveedores/socios y sociedad para construir un futuro mejor.

Todos los complejos petroquímicos y centros logísticos cuentan con la norma ISO 45001. **Somos líderes en seguridad alimentaria.** Todas nuestras instalaciones están certificadas con FSSC 22000 en reconocimiento a nuestros procesos de gestión de riesgos de seguridad alimentaria en toda la cadena de suministro.

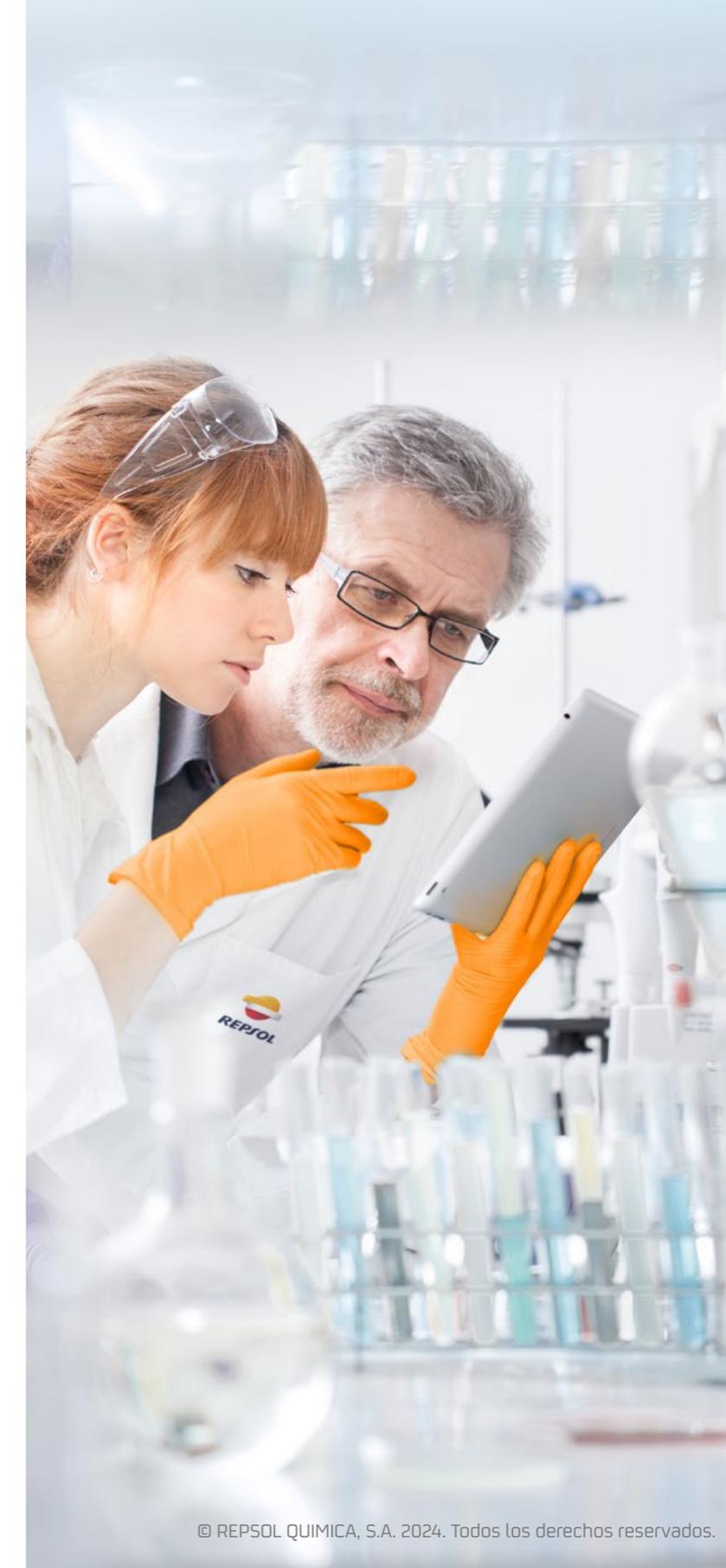
Las Notas Técnicas y las Fichas de Seguridad de los productos están disponibles en: www.repsol.com

Todas las plantas petroquímicas cumplen con la norma ISO 9001, para la calidad de los procesos desde la fabricación hasta la distribución, gestión del transporte y almacenamiento del producto final.

En febrero de 2019 obtuvimos la certificación ISCC PLUS en todos nuestros centros de producción de poliolefinas. **Somos una de las empresas líderes en la producción de poliolefinas circulares que utilizan residuos plásticos reciclados como materia prima,** y esta certificación es un ejemplo de nuestro compromiso por impulsar la Economía Circular de nuestros materiales.

Certificaciones

Plantas petroquímicas, plantas y logística ISO 45001	Todos los complejos petroquímicos FSSC 22000 Todas las plantas petroquímicas ISO 9001 ISCC Plus	Las plantas de Puertollano, Tarragona y Monzón IATF 16949	Las plantas de Puertollano y Monzón Recyclclass	Puertollano, Tarragona y Sines ISO 50001 ISO 14001 ISO 14064
---	---	--	--	---





Medioambiente

El propósito de Repsol es ser una compañía cero emisiones netas en 2050 y nuestro Plan Estratégico 2021-2025 nos permite seguir avanzando con éxito en nuestro compromiso multienergético.

Hemos establecido y desplegado un ambicioso programa de reducción de CO₂ que persigue una reducción del 40% en las emisiones de SCOPE 1 y 2 para 2030 (año de referencia 2017) y cero emisiones antes de 2050. Los programas de eficiencia energética para reducir el consumo de energía y las emisiones de GEI son uno de los elementos clave de nuestra estrategia a corto plazo, seguidos por la electrificación profunda de procesos y CCUS. Los biocombustibles y la electricidad renovable tendrán un papel relevante en esta transición.

Estos programas persiguen objetivos a largo plazo que se han hecho públicos para facilitar el seguimiento de su progreso por parte de las partes interesadas. En este sentido, Repsol Química apuesta por reducir 0,26 millones de toneladas anuales de emisiones de GEI en el Plan Estratégico 2021-2025 y 1,3 millones de toneladas anuales de reducción hasta 2030 con una hoja de ruta para ser un negocio neto en emisiones antes de 2050.

En cuanto a las emisiones de SCOPE 3, Repsol Química contribuirá a la reducción de emisiones de CO₂ al final de la vida útil de los plásticos con nuestros proyectos de circularidad, mientras ofrecemos soluciones sostenibles para nuestros clientes con poliolefinas 100% reciclables.

Todos los complejos petroquímicos cuentan con la certificación ISO 14001 para la gestión ambiental y la reducción del impacto de sus instalaciones, y con la ISO 14064 para la verificación anual de las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI). Además, el área química de nuestros complejos en Tarragona (2015), Puertollano (2013) y Sines (2016) ha implementado un Sistema de Gestión de la Energía según los requisitos indicados en la Norma Internacional ISO 50001. Este sistema está dedicado a desarrollar e implementar la política energética de nuestra organización y gestionar los aspectos energéticos de nuestras actividades, productos o servicios. El objetivo es aumentar y mejorar nuestra eficiencia energética basándonos en la implementación de sistemas orientados a la mejora continua del rendimiento energético, contribuyendo así a un uso de la energía más eficiente y sostenible.

Repsol Química publica anualmente desde 2020 la huella de carbono de todas sus familias de productos, considerando el “Cradle to gate” basado en la norma ISO 14067.

Eficiencia

Respeto

Anticipación

Creación de valor



Atención Comercial de Química

España

Tel.: 900 10 32 39
Tel.: +34 91 753 18 01

Portugal

Tel.: 800 60 501 111
Tel.: +34 91 753 18 05

Francia

Tel.: 800 60 503 333
Tel.: +34 91 753 18 02

Italia

Tel.: 800 60 509 999
Tel.: +34 91 753 18 04

Alemania

Tel.: 800 60 504 444
Tel.: +34 91 753 18 00

Reino Unido

Tel.: 800 60 502 222
Tel.: +34 91 753 18 03

sacrq@repsol.com

repsol.com



Oficinas centrales

Méndez Álvaro, 44

28045 Madrid. España

Tel.: +34 91 753 81 00

repsol.com

Asistencia Técnica y Desarrollo Repsol Technology Lab

Agustín Betancourt, s/n

28935 Móstoles, Madrid. España

Tel.: +34 91 753 86 00

atd_poliolefinas@repsol.com