REPSOL RYLEWWAX

AYUDAS DE PROCESO

Descripción

Repsol comercializa las ayudas de proceso bajo el nombre de **REPSOL RYLEWAX**.
Estos productos **REPSOL RYLEWAX** actúan como ayudas de proceso en la fabricación de polímeros, mejorando su procesabilidad y reduciendo el tiempo y la energía durante el mezclado sin modificar sus propiedades finales

Aplicaciones

REPSOL RYLEWAX P, AV y MV cumplen la normativa FDA correspondiente a ceras sintéticas y se puede usar como materia prima para hotmelts, pegamentos y colas. Son ceras mayoritariamente lineales (más de 90%). Esta estructura permite subir el punto de fusión en mezclas sin aumentar de manera notable la viscosidad, mejorando la aplicación del hotmelt con los sistemas tradicionales.

Estos productos, mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, preservado del agua y de otros agentes, no sufre degradación. No obstante, comercialmente podemos indicar una fecha de caducidad de cuatro años a partir de la fecha de fabricación, siempre que el envase permanezca precintado.

Por su morfología son adecuados como binder para su uso en masterbatches y como modificador de reología en productos lubricantes tanto sólidos como líquidos. La dosis recomendada está entre 1 y 4 phr.

REPSOL RYLEWAX 16 es una mezcla compleja de sales de calcio y amidas grasas que actúa como eficaz ayuda de proceso en la fabricación de caucho, mejorando su procesabilidad sin modificar sus propiedades finales. Las características del Rylewax 16 permiten mejorar las mezclas actuando en diferentes puntos:
- Incremento de la plasticidad en la mezcla cruda.
- Disminución de viscosidad en la mezcla.
- Incremento de la velocidad de extrusión (velocidad de salida).
- Mejora el acabado final de las piezas, facilitando su desmoldeo.
- Mejora de la dispersión y homogeneidad de cargas en el caucho

Repsol Rylewax 16 está especialmente indicado para su uso en la fabricación piezas de caucho, neumáticos y caucho técnico (perfiles). En el procesado de elastómeros naturales (NR) o sintéticos (SBR, NBR, CR y EPDM), mejora la dispersión de cargas y disminuye la viscosidad de la mezcla sin influir en sus propiedades finales. Idóneo para procesos de inyección, extrusión y calandrado. Adecuado en sistemas con altas cargas de sílice.

La dosis recomendada está entre 1 y 4 phr. Recomendada su adición en el mezclador interno o en la molienda junto con las cargas.

Presentación

Perlas en sacos de 25 Kg (Repsol Rylewax P)
Polvo en sacos de 20 Kg. (Repsol Rylewax P)
Polvo en sacos de 25 Kg (Repsol Rylewax AV y MV)
Polvo en big-bag de 500 kg (Repsol Rylewax P)

**Consultar la disponibilidad de formatos para cada producto con su comercial de zona.*

REPSOL RYLEWWAX

AYUDAS DE PROCESO

Normativa aplicable

FDA 21 CFR 177.1520, 175.105. 172.886, 172.888 para Repsol Rylewax AV, MV y P.
EU Directive 94/62/EC, Directive 2005/79/EC, 2002/72/EC para Repsol Rylewax AV, MV y P.

Características Técnicas

	UNIDAD	METODO	Repsol Rylewax 16	Repsol Rylewax P	Repsol Rylewax AV	Repsol Rylewax MV
Punto de fusión	ºc	ASTM D 127	100 típico	110 min.	110 típico	100 min.
Ceniza a 850º C	% peso	ASTM D 482	3.0 max.	-	-	-
Acidez	mg KOH/g	Calculado	35 max.	0	0	0
Viscosidad Brookfield 150ºC	Cp	IT.LAB.139	-	10 min.	85 típico	25 típico
Color		Visual	-	Blanco	Blanco	Blanco
Densidad 25ºC	g/cm3	ASTM D 729	-	0,91-0,94	0,91-0,94	0,94 tipico
Penetración 23ºC	mm/10	ASTM D 1321	-	3 max.	8 max	3 max
Peso Molecular		GPC	-	>2000	1500 típico	1500 típico

A menos que se indique lo contrario, los valores mostrados en la tabla deben tratarse como típicos u orientativos. Para obtener valores más detallados, póngase en contacto con el departamento de Asistencia Técnica.