

Especialidades

Descripción

REDEX P es una cera polietilénica, principalmente lineal, de alto punto de fusión y baja viscosidad, adecuada para usos industriales.

Aplicaciones

REDEX P cumple la normativa FDA correspondiente a ceras sintéticas y se puede usar como materia prima para hotmelts, pegamentos y colas.

REDEX P es una cera mayoritariamente lineal (más de 90%). Esta estructura permite subir el punto de fusión en mezclas sin aumentar de manera notable la viscosidad, mejorando la aplicación del hotmelt con los sistemas tradicionales.

También funciona de manera adecuada como modificador de punto de fusión en ceras derivadas del petróleo y como materia prima para mezclas de caucho. En esta aplicación, su linealidad mejora las propiedades de flujo del producto, bajando la viscosidad de las mezclas y mejorando el llenado y despegado de la pieza del molde.

Al ser una cera de naturaleza sintética y lineal funciona como ayuda de proceso para poliolefinas, siendo capaz de reducir la viscosidad de la mezcla y mejorando la extrusión e inyección de piezas de manera sensible.

Por su morfología es adecuada como binder para su uso en masterbatches y como modificador de reología en productos lubricantes tanto sólidos como líquidos.

La dosis recomendada está entre 1 y 4 phr.

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Punto de fusión	°C	ASTM D 127	110 min.
Viscosidad Bookfield a 150 °C	cP	IT-LAB-138	10 min

Presentación

Polvo en sacos de 25 kg.

Normativa aplicable

- FDA CFR 21: 172.888

Salvo otra indicación, los valores citados en las características técnicas deben considerarse como típicos

Ficha técnica Especialidades. Revisión 4. Diciembre 2017.