

### Especialidades

#### Descripción

REDEX 16-M es una mezcla compleja de ácidos y amidas grasas exenta de sales metálicas que mejoran la procesabilidad de poliolefinas y cauchos sin modificar sus propiedades finales.

Las características de REDEX 16-M permiten mejorar las mezclas actuando en diferentes puntos:

- Incremento de la plasticidad en la mezcla cruda.
- Disminución de viscosidad en la mezcla.
- Incremento de la velocidad de extrusión (velocidad de salida).
- Mejora el acabado final de las piezas, facilitando su desmoldeo.
- Mejora de la dispersión y homogeneidad de cargas en el caucho

#### Aplicaciones

REDEX 16-M mejora las propiedades de fluencia en las mezclas a través de la reducción de rozamiento entre las cadenas del polímero (lubricación interna) y disminuyendo la fricción con las partes metálicas (lubricación externa) evitando, por otra parte, las pérdidas de calor que se traducen en una mayor eficiencia en la extrusión.

REDEX 16-M está especialmente indicado para su uso en PVC y en la fabricación piezas de caucho, neumáticos y caucho técnico (perfiles).

En el procesado de elastómeros naturales (NR) o sintéticos (SBR, NBR, CR y EPDM), mejora la dispersión de cargas y disminuye la viscosidad de la mezcla sin influir en sus propiedades finales.

Idóneo para procesos de inyección, extrusión y calandrado.

Adecuado en sistemas con altas cargas de sílice.

La dosis recomendada está entre 1 y 4 phr. Recomendada su adición en el mezclador interno o en la molienda junto con las cargas.

#### Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Punto de fusión	°C	ASTM D 127	70 típico
Cenizas a 850°C	% peso	ASTM D 482	3,0 máx.
Acidez	mg KOH/g	Cálculo	41 típico

#### Presentación

Perlas en sacos de 25 kg.

Salvo otra indicación, los valores citados en las características técnicas deben considerarse como típicos

Ficha técnica Especialidades. Revisión 2 Diciembre 2017.