

Especialidades

Descripción

REDEX 16 es una mezcla compleja de sales de calcio y amidas grasas que actúa como eficaz ayuda de proceso en la fabricación de caucho, mejorando su procesabilidad sin modificar sus propiedades finales.

Las características de REDEX 16 permiten mejorar las mezclas actuando en diferentes puntos:

- Incremento de la plasticidad en la mezcla cruda.
- Disminución de viscosidad en la mezcla.
- Incremento de la velocidad de extrusión (velocidad de salida).
- Mejora el acabado final de las piezas, facilitando su desmoldeo.
- Mejora de la dispersión y homogeneidad de cargas en el caucho

Aplicaciones

REDEX 16 mejora las propiedades de fluencia en las mezclas a través de la reducción de rozamiento entre las cadenas del polímero (lubricación interna) y disminuyendo la fricción con las partes metálicas (lubricación externa) evitando, por otra parte, las pérdidas de calor que se traducen en una mayor eficiencia en la extrusión.

REDEX 16 está especialmente indicado para su uso en la fabricación piezas de caucho, neumáticos y caucho técnico (perfiles).

En el procesado de elastómeros naturales (NR) o sintéticos (SBR, NBR, CR y EPDM), mejora la dispersión de cargas y disminuye la viscosidad de la mezcla sin influir en sus propiedades finales.

Idóneo para procesos de inyección, extrusión y calandrado.

Adecuado en sistemas con altas cargas de sílice.

La dosis recomendada está entre 1 y 4 phr. Recomendada su adición en el mezclador interno o en la molienda junto con las cargas.

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Punto de fusión	°C	ASTM D 127	100 típico
Cenizas a 850°C	% peso	ASTM D 482	3,0 máx.
Acidez	mg KOH/g	Cálculo	35 máx.

Presentación

Perlas en sacos de 25 kg.

Salvo otra indicación, los valores citados en las características técnicas deben considerarse como típicos

Ficha técnica Especialidades. Revisión 3. Diciembre 2017.