

## BASES GII-GIII

### BASES

#### Descripción

RLESA dispone de una gama de base parafínicas GII y GIII para aplicaciones que requieran aceites de alta pureza y altas prestaciones. Estos productos se obtienen mediante un proceso de isodewaxing que garantiza niveles muy bajos de azufre y aromáticos. Estos productos, mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, preservado del agua y de otros agentes, no sufren degradación. No obstante, comercialmente podemos indicar una fecha de caducidad de cuatro años a partir de la fecha de fabricación, siempre que el envase permanezca precintado.

#### Aplicaciones

Estos aceites están recomendados para aplicaciones muy diversas en función de sus características, desde los más ligeros como aceites textiles y de corte, hasta los más pesados para formulaciones de lubricantes para turbinas, motores y bombas e intercambiadores de calor y fluidos hidráulicos.

#### Presentación

Bidones de 185 L  
 Contenedores de 1.000 L  
 A granel

#### Características técnicas

	UNIDAD	METODO	YUBASE 2	YUBASE 3	YUBASE 4	YUBASE 4+	YUBASE 6	YUBASE 6+	YUBASE 8
Densidad a 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,829	0,830	0,833 (t)	0,826 (t)	0,842 (t)	0,835 (t)	0,847 (t)
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	9 (t)	12 (t)	20 (t)	17,9 (t)	37 (t)	33,8 (t)	46 (t)
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	2,15-2,50	2,7-3,3	4,0-4,4	4,0-4,3	6,3-6,7	6,2-6,8	7,4-8,0
Punto inflamación	°C	ASTM D92	> 170	> 180	> 200	> 200	> 210	> 210	>240
Color	-	ASTM D1500	L0,5	L0,5	L 0,5	L0,5	L0,5	L0,5	L0,5
Indice viscosidad	-	ASTM D 2270	> 90	> 100	> 120	> 130	> 125	> 140	120
Azufre	ppm	ASTM D 2622	< 1 (t)	< 1 (t)	< 10 (t)	< 10 (t)	< 10 (t)	< 10 (t)	<10 (t)
Punto congelación	°C	ASTM D97	< -42	< -21	< -15	<-15	< -12	< -12	<-12

Salvo que se indique lo contrario, los valores presentados en los datos técnicos deben considerarse valores típicos.