

## AZUFRE

### AZUFRE INDUSTRIAL

#### Descripción

RLESA dispone de un AZUFRE elemental producido en sus refinerías para su aplicación industrial. Se obtiene después de un proceso de refinado y depuración que garantiza su alta pureza y calidad.

Se almacena sólido en forma de galleta (láminas finas de 4 ó 5 cm) o prill (en forma de pequeñas perlas de azufre).

Estos productos, mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, preservado del agua y de otros agentes, no sufren degradación. No obstante, comercialmente se indica una fecha de caducidad de cuatro años a partir de la fecha de fabricación, siempre que el envase permanezca precintado.

#### Aplicaciones

La alta pureza del AZUFRE elemental y la ausencia de contaminantes (metales, materia orgánica...) permite su aplicación como materia prima en numerosos procesos como la fabricación de ácido sulfúrico o producto intermedio como fibras de caprolactama para la síntesis de poliamidas.

#### Presentación

Granel 24 TM

Big-bag de 1.000 Kg

#### Características técnicas

	UNIDAD	METODO	AZUFRE GALLETA	AZUFRE PRILL
Pureza	%	RR-825	99,5	99,5
Humedad	%	RR-728	0,3	0,3
Cenizas	%	ASTM D-4574	0,03	0,03
Insolubles en Tolueno	%	ASTM D-4578	0,3	0,3
Acidez	%	ASTM D-4569	0,05	0,05
Color	-	Visual	Amarillo	Amarillo
Materia orgánica	-	ASTM D-4571	0,03	0,03

Salvo que se indique lo contrario, los valores presentados en los datos técnicos deben considerarse valores típicos.