

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGANICO 30%



Cuidados del automóvil

Descripción

Refrigerante de motor basado en etilenglicol. Aditivado con inhibidores totalmente orgánicos (OAT) que le confieren una buena capacidad de protección frente a la corrosión de todos los metales. Aunque puede emplearse en todo tipo de circuitos de refrigeración (aluminio, cobre, fundición) está particularmente recomendado en los motores de aluminio de alta presión donde la protección a alta temperatura es muy importante.

Cualidades

- Producto destinado al consumo directo ya que contiene agua tratada para evitar los riesgos por formación de depósitos calcáreos y evitar la corrosión.
- Sus características térmicas permiten una buena refrigeración de los motores sin que se produzca ebullición del fluido.
- Compatible con los metales y aleaciones presentes en los circuitos de refrigeración: aluminio, cobre, fundición, latón y las más modernas aleaciones.
- Amigable con el medio ambiente: no contiene nitritos, aminas, fosfatos (NAP free) ni silicatos.
- Compatible con juntas, sellos y pinturas.

Niveles de calidad

- UNE 26-361-88
- ASTM D 3306
- BS 6580

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Concentración			30%
Color		Visual	Amarillo
Principio activo	% peso	-	30
Densidad a 20 °C	g/cm ³	ASTM D 5931	1,042
Punto de congelación	°C	-	-18

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 2. Marzo 2014.