

## Descripción

Aceites lubricantes especialmente formulados para la lubricación de guías, tanto horizontales como verticales de máquinas herramienta. Se elaboran con aceites minerales obtenidos a partir de bases parafínicas muy refinadas de alto índice de viscosidad y aditivos de última generación que le proporcionan sus características propiedades de adhesividad, antidesgaste, extrema presión y “anti stick-slip”, facilitando los movimientos y el desplazamiento sin saltos.

Aceites específicos para guías muy cargadas de máquinas herramienta.

Por sus especiales características de untuosidad y de soporte de carga, pueden emplearse en elementos de maquinaria textil, de imprenta o industriales engrasados por goteo en los que nos es fácil retener el aceite.

Los grados ISO-32 y 68 se emplean como fluidos hidráulicos en aquellos sistemas en los que además del circuito hidráulico sea necesario lubricar también las guías.

Adecuados para máquinas herramienta de alta precisión.

## Cualidades

- Excelente comportamiento en piezas deslizantes incluso con elevadas cargas y bajas velocidades.
- Gran resistencia a la oxidación.
- Gran adherencia a las superficies metálicas.
- Muy buena capacidad de carga.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/4-HG (ISO 32 Y 68)
- DIN 51524, part 2 HLP: ISO 32 y 68.
- ISO 6743/13-G.
- DIN 51517, part 3 CLP: ISO 220
- Cincinnati Lamb P-47 (ISO 68), P-50 (ISO 220), P-53 (ISO 32).
- Leffer (ISO 68 & 100)\*
- Engel Injection Moulding Machines (ISO 68)\*

\*Homologación Formal

### Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR				
Grado ISO VG			32	68	100	150	220
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,8610	0,8820	0,8887	0,8930	0,8980
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,6	8,8	11,3	15,0	19,0
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	111	107	100	102	101
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	210	220	230	230	230
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-12	-12	-9	-9	-9
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	--	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b
Desemulsión a 54 °C (15 min)	mL	ASTM D 1401	40/37/3	40/37/3	40/37/3	-	-
Stick-slip ratio	--	Cincinnati Lamb	0,77	0,77	0,77	0,77	0,77
Máquina 4 Bolas, diámetro huella	mm	ASTM D 4172	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.