

Descripción

Fluido formulado especialmente para su empleo como agente de transmisión de calor. Se formula con bases minerales muy refinadas, con aditivación específica que le confiere una extraordinaria resistencia a la oxidación.

Es un aceite específico para emplear en sistemas de transmisión de calor en circuito cerrado y con circulación forzada, en las que las temperaturas máximas de trabajo estén en torno a 300° C.

Cualidades

- Gran estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.
- Larga vida útil en servicio.
- Amplio rango de temperaturas de operación.
- Fácil control de la temperatura.
- Buen coeficiente de transmisión de calor.
- Baja presión de vapor.
- Baja tendencia a la formación de residuos carbonosos.
- No es corrosivo

Niveles de calidad

- ISO 6743/12-QB
- DIN 51522-Q

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Densidad a 15 °C	g/ml	ASTM D 4052	0,875
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	37
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,8
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	102
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	220
Punto inicial destilación	°C	ASTM D 1160	360
TAN	mgKOH/g	ASTM D 664	0,4
TBN	mgKOH/g	ASTM D 2896	1,1
Estabilidad térmica	°C	-	300

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

T (°C)	Visc (cSt)	Density (g/cc)	Conductivity (W/m°C)	Cp (Kj/kg°C)
20	99.16	0.871	0.105	1.874
40	35.87	0.858	0.103	1.954
60	16.71	0.846	0.101	2.034
80	9.26	0.833	0.099	2.114
100	5.80	0.820	0.097	2.194
120	3.97	0.807	0.095	2.274
140	2.90	0.794	0.093	2.354
160	2.22	0.781	0.091	2.434
180	1.78	0.768	0.089	2.514
200	1.46	0.755	0.087	2.594
210	1.33	0.748	0.086	2.634
220	1.23	0.741	0.085	2.674
230	1.13	0.735	0.084	2.714
240	1.06	0.728	0.083	2.754
250	0.99	0.722	0.082	2.794
260	0.91	0.715	0.081	2.834
270	0.85	0.709	0.080	2.874
280	0.79	0.702	0.079	2.914
290	0.74	0.695	0.078	2.954
300	0.70	0.689	0.077	2.994

