

Descripción

Lubricante sintético de alta gama indicado para engranajes industriales que requieran las más altas prestaciones. Su alto índice de viscosidad y los aditivos de última generación que incluye su formulación, le confiere una muy alta estabilidad a la oxidación, excelentes propiedades de extrema presión, desemulsión y antiherrumbre y muy alta resistencia al micro-pitting.

Los aceites Maker Súper Tauro GT 320 tienen unas prestaciones muy superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo especialmente adecuados para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga.

Cualidades

- Excelente resistencia a la oxidación
- Muy alto índice de viscosidad y extraordinarias propiedades en frío, adecuado para trabajar en un amplio intervalo de temperaturas
- Resistencia frente a cargas muy elevadas por sus adecuados aditivos EP
- Muy buena protección a la herrumbe y la corrosión
- Gran capacidad de desemulsión. Buenas características antiespumantes y de filtrabilidad
- Muy bajo coeficiente de fricción, que se traduce en una reducción del consumo de potencia
- Muy alta protección frente al micro-pitting de engranajes

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- SIEMENS MD rev. 15 (Flender)
- Winergy
- DIN-51517 Parte 3 CLP
- Moventas
- FAG Schäffler
- David Brown
- ANSI/AGMA 9005-E02
- ISO 12925-1 CKD

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado ISO			320
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,8907
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	37
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	320
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	165
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	225
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-39
Corrosión al cobre 3h a 100 °C		ASTM D 130	1a
Rust, métodos A y B		ASTM D 665	Pasa
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Ensayo micropitting		FVA 54/7	GF>10
FZG, Escalón 12		DIN 51354	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.