

Descripción

Aceite mineral de naturaleza parafínica y viscosidad media, preparado con aceites base muy refinados y seleccionados aditivos especiales, que le proporcionan las propiedades necesarias para superar las condiciones requeridas en el temple rápido de acero, en caliente; donde la temperatura del baño está comprendida entre 85 y 125° C, y en atmósfera cerrada por encima de 95° C. Este tipo de aceite se utiliza con piezas de acero al carbono o poco aleadas.

Cualidades

- Alta velocidad de enfriamiento
- Está aditivado para conseguir una buena resistencia a la oxidación y a la formación de lodos, consiguiendo una larga vida útil
- Gran estabilidad térmica y baja volatilidad, que permite disminuir la formación de humos y el riesgo de incendio
- Resistencia a la formación de espumas
- Capacidad de temple uniforme y duradera

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto			B y T
Color		ASTM D 1500	< 3
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,880
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	65
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	8,3
Velocidad enfriamiento máxima (MVE)	°C/s	ISO 9950	54,53
Temperatura para MVE	°C	ISO 9950	568,87
Velocidad de enfriamiento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,45
Tiempo a 600 °C	s	ISO 9950	12,37
Tiempo a 400 °C	s	ISO 9950	17,75
Tiempo a 200 °C	s	ISO 9950	53,37
Curva de enfriamiento			Anexo

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

