

Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinado, inodoro, brillante y transparente. Especialmente desarrollado para refrigerar, lubricar y separar las microvirutas que aparecen en las operaciones de electroerosión. Este producto es adecuado para el lapeado de honning de aceros. También es válido para su utilización en calibrado.

Cualidades

- Elevado punto de inflamación y baja volatilidad en sus aplicaciones, que permiten una utilización sin riesgos.
- Baja toxicidad, acorde con los requerimientos de higiene industrial, tanto para entornos de trabajo como para el contacto con la piel.
- Gran transparencia y color claro que permiten buena observación de las zonas de trabajo.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHA
- ONA Electroerosión (EDM-1)*

* Homologación formal

Características técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | VALOR | |
|------------------------------------|--------|-------------|-------|-------|
| | | | EDM 1 | EDM2 |
| Densidad a 15 °C | g/cm3 | ASTM D 4052 | 0,805 | 0,825 |
| Viscosidad a 40 °C | cSt | ASTM D 445 | 2,33 | 3,30 |
| Viscosidad a 100 °C | cSt | ASTM D 445 | - | 1,2 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C | ASTM D 92 | 100 | 115 |
| Punto inicial destilación | °C | ASTM D 2886 | - | 240 |
| Punto de congelación | °C | ASTM D 97 | -10 | -30 |
| Corrosión Cu, 3h a 100 °C | - | ASTM D 130 | 1b | 1b |