

Descripción

Aceite de muy altas prestaciones formulado a partir de base hidrogenadas (procedente de Hydrocracking) espesadas con tecnología sintética y aditivos especialmente seleccionados que le proporcionan al fluido las propiedades requeridas en trabajos de colada continua de acero. Lubricante idóneo en aplicaciones donde se requieren aceites de elevadas prestaciones que minimicen la formación de residuo carbonoso, maximizando la lubricación de la lingotera y mejorando el acabado superficial de los lingotes.

Cualidades

- Proporciona un buen acabado de los lingotes.
- Mínimo contenido en azufre, con lo que se evita una posible toxicidad de los operarios y corrosividad de las lingoteras.
- Muy bajo contenido en aromáticos, reduciendo los humos molestos.
- Buen poder lubricante para el requerimiento al que está sometido.
- Mínimas pérdidas por volatilidad.
- Baja tendencia a formación de residuo carbonoso.

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	Visual	-	Brillante y Transparente
Color	-	ASTM D 1500	1,0
Densidad a 15 °C	g/ml	ASTM D 4052	0,848
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	50
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	8.27
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	139
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	225
Punto de anilina	°C	ASTM D 611	95
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-24
Índice de saponificación	mg KOH/g	ASTM D 94	14
Volatilidad Noack, 1h a 150 °C	%	DIN 51581	1,3
Carbono Ramsbottom	%	ASTM D 524	0,01
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1a

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.