

## Descripción

Es esta una gama de aceites de los denominados tipo turbinas tanto por su proceso de fabricación, como porque, efectivamente, algunos de ellos son específicos para dicha aplicación. Se obtienen a partir de bases parafínicas seleccionadas, a las que se incorporan aditivos inhibidores de la oxidación, de la herrumbre y antiespumantes que les confieren excelentes propiedades y un magnífico comportamiento en servicio.

Los aceites de más baja viscosidad (grados ISO 7, 15 y 22) se emplean generalmente en mecanismos de gran ajuste o muy revolucionados. Los grados ISO comprendidos entre 32 y el 100 inclusive, se emplean habitualmente en turbinas, preferentemente de vapor o hidráulicas, pero son también muy adecuados para compresores, sistemas hidráulicos, etc. Los aceites de viscosidad más elevada (Tipos 125, 150, 220 y 380) son adecuados para la lubricación de elementos mecánicos diversos en cárter o por circulación.

## Cualidades

- Gran resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos
- Excelentes propiedades antiespuma y capacidad de eliminación de aire.
- Gran facilidad de separación de agua y resistencia a la herrumbre.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51515-1, L-TD (ISO 32 a 100)
- DIN 51517-2, CL (ISO 32 a 220)
- DIN 51506, VBL
- DIN 51524-1, HL
- ISO 6743-2, FC
- ISO 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE
- ISO 6743-4, HL
- ISO 6743-5, TSA/TGA
- ISO 6743-6, CKB

### Características técnicas

Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100	-	150	220
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	15	22	32	46	68	100	125	150	220
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	3,4	4,3	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5	19
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	95	100	100	98	98	97	97	97	95
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,86	0,865	0,87	0,88	0,88	0,885	0,89	0,89	0,89
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-18	-15	-15	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	180	200	215	220	230	245	255	260	260
Punto de combustión	°C	ASTM D 92	200	230	254	260	273	291	304	311	
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D 3427	< 4	< 4	< 4	5	6	-	-	-	-
Aeroemulsión a 75 °C	min	ASTM D 3427	-	-	-	-	-	5	5,1	6,7	10,5
Resistencia a la herrumbre, método A	-	ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D 1401	< 20	< 20	< 20	< 20	< 30	-	-	-	-
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D 1401	-	-	-	-	-	< 40	< 40	< 40	< 40
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
TAN	mgKOH/g	ASTM D 664	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Agua	%	-	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Espumas: Sec I, II, III, formación	ml	ASTM D 892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Espumas: Sec I, II, III, estabilidad	ml	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D 943	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.