

## Descripción

Aceite formulado con bases minerales altamente refinadas y con aditivos seleccionados para proporcionar al producto final excelentes propiedades de resistencia a la oxidación, antiherrumbre, de separación de agua y antiespuma. Incluye aditivación de extrema presión lo que permite su uso en equipos que incorporen reductores.

Especialmente adecuados para turbinas y compresores que van equipados con reductores para los que, además de excelentes propiedades contra la oxidación, la herrumbre y larga vida en servicio, se requieren propiedades de extrema presión.

## Cualidades

- Muy buena resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Gran poder antiherrumbre.
- Gran capacidad para separarse del agua.
- Excelentes cualidades antiespumantes.
- Buena separación del aire.
- Elevadas propiedades Extrema Presión (EP).

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- L-TGP según DIN-51515 Parte 2
- HM según ISO 6743/4
- TGE según ISO 6743/5
- CKB según ISO 6743/6
- El grado ISO VG 32 cumple con los requerimientos de GEK 101941a y GEK 32568f
- SIEMENS TLV 901304
- El grado 80 cumple MIL-PRF-17331L (NATO O-250)

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR			
Grado ISO VG			32	46	68	80
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,894	0,876	0,870	0,886
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	32	46	68	80
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	95	95	95	95
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-15	-15	-12	-12
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	215	220	220	250
FZG, Escalón de daños	-	DIN 51354	> 8	> 8	> 8	> 11
RPVOT	mín	ASTM D 2272	700	650	650	1150
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D 943	4000	3000	3000	3000
TAN	mg KOH/g	ASTM D 974	<0,20	<0,20	<0,20	<0,30

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.