

Descripción

Lubricante sintético de larga duración, especialmente diseñado para vehículos con tratamientos de gases de escape. Su estudiada formulación con reducido contenido en cenizas (Mid SAPS) lo hace adecuado para las últimas tecnologías de motores existentes y a la vez contribuye a la conservación del medio ambiente minimizando emisiones nocivas de partículas. Además, sus componentes sintéticos le hacen ser un lubricante "Long Life", es decir, un lubricante que permite periodos de cambio extendidos, según las recomendaciones de cada fabricante. En consecuencia contribuye a la conservación del medio ambiente minimizando emisiones nocivas de partículas y prolongando los periodos de cambio de aceite.

Cualidades

- Por su gran calidad, destaca especialmente por su escasa formación de depósitos y lodos, en comparación con otros aceites sintéticos, como lo demuestran los resultados obtenidos en los ensayos de los principales fabricantes de motores.
- Reduce las fricciones y protege el motor contra el desgaste, posee una mayor resistencia a la oxidación y a la rotura de la película lubricante por cizalla, lo que permite garantizar los altos periodos de cambio recomendados por varios fabricantes.
- Su reducido contenido en cenizas, lo hace necesario para la durabilidad de las nuevas tecnologías de disminución de emisiones como filtro de partículas diésel (DPF), contribuyendo por tanto en mayor medida a la conservación del medioambiente que los lubricantes convencionales.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SN/CF*
- ACEA C3
- BMW LL-04 (N52)<2019
- MB-Approval 229.51 /229.52*
- VW 502.00 / 505.00/ 505.01*
- Dexos2TM(GB2D1011102* excede GM-LL-A-025 y GM-LL-B-025

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			5W-30
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,855
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	12,1
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	70
Viscosidad a -30 °C	cP	ASTM D 5293	6600 máx.
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	170

ELITE EVOLUTION DX2 5W-30

Automoción

Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	210 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-39
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	7,2
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100 °C después de cizalla	cSt	CEC L-14-93	9,3 mín.
Volatilidad Noack, 1 h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	10 máx.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.