

Contenidos

Actualizado mayo 2026



Repsol

Dirección de Ingeniería



Repsol hoy

Repsol es una compañía multienergética con presencia global. Fue la primera del sector en firmar el protocolo de Kioto y en anunciar su compromiso de alcanzar las cero emisiones netas en 2050



24.000 empleados **+3 millones** de clientes electricidad y gas

+90 países en los que vendemos nuestros productos

24 millones de clientes

Activos de la compañía en **+20 países**



Estaciones de servicio

4.400

en España, Portugal, Perú y México

+1.600

estaciones de servicio suministran combustible renovable en la Península Ibérica

Recarga eléctrica

3.600

puntos operativos en España y Portugal

Autogas

+400

puntos de suministro en estaciones de servicio

11 millones de clientes digitales. La mayoría, usuarios de Waylet

Ciente

Innovación y tecnología

+1.300

iniciativas de digitalización

Repsol Tech Lab

+250

alianzas de investigación en todo el mundo



~548.000 bep/d de producción media

10 países

Proyectos en áreas geográficas clave

Exploración y producción



Proyectos

en España y Estados Unidos

Capacidad instalada renovable* en operación en 2025

5,9 GW*

* Incluye eólica, solar e hidráulica. Capacidad instalada sin considerar ajustes por rotación y/o desconsolidación de activos

Generación baja en carbono



7 complejos industriales en España, Portugal y Perú

50% capacidad de refino de la Península Ibérica

Industrial

Nuevas plantas de biocombustibles avanzados en Cartagena y Puertollano, y combustibles sintéticos en Bilbao

Capacidad de combustibles renovables en 2025*

1,2 Mt/año

* Incluye biocombustibles avanzados, coprocesamiento, ETBE e H₂ renovable como producto intermedio

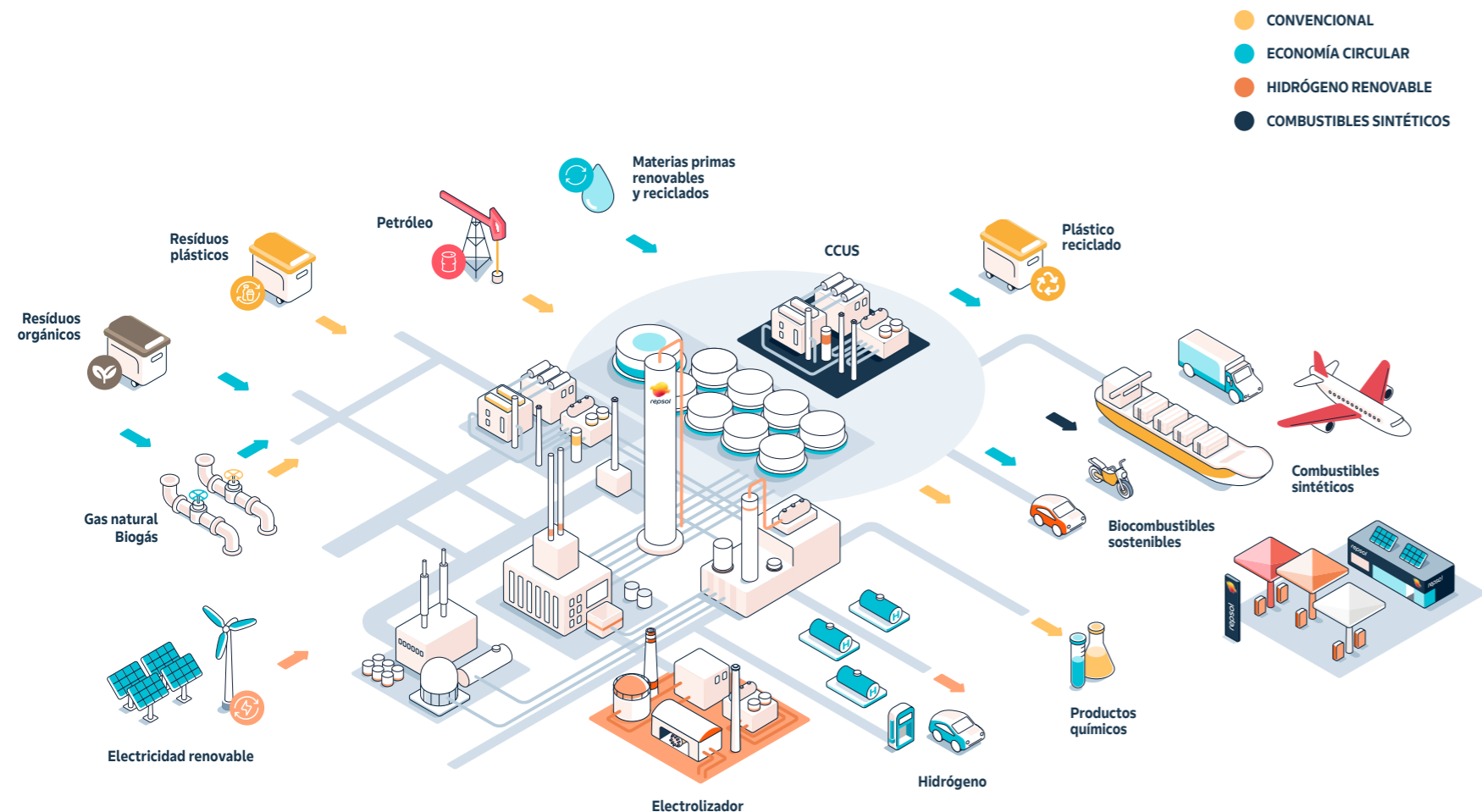
Capacidad de Hidrógeno Renovable*

0,6-0,8 GW

eq en 2030*

* Capacidad de electrolizadores con derechos de offtake, junto con hidrógeno renovable producido a partir de biogás como materia prima





Transformación industrial

La Dirección de Ingeniería presta servicio al área industrial de la compañía, tanto en las divisiones más tradicionales de Refino y Química como en los nuevos proyectos de transformación: combustibles renovables y economía circular (hidrógeno renovable, biocombustibles y combustibles sintéticos, entre otros).

Repsol cuenta con uno de los sistemas de refino más eficientes de Europa. La compañía está transformando sus centros industriales en *hubs* multienergéticos, desarrollando proyectos pioneros que reducen su huella de carbono y los convierten en referente en la producción de hidrógeno renovable y combustibles renovables, en 2030. Para lograr las cero emisiones netas en 2050, Repsol apuesta

por un modelo que integra todas las tecnologías para la descarbonización, basado en la mejora de la eficiencia, el aumento de su capacidad de generación de electricidad renovable, la producción de combustibles renovables, el desarrollo de nuevas soluciones para los clientes, la economía circular y el impulso de proyectos punteros para reducir la huella de carbono de la industria.

Dirección de **Ingeniería**, más de **30 años** desarrollando proyectos



En un momento tan relevante del escenario energético global, en Repsol impulsamos la transición energética con una decidida transformación industrial de nuestra compañía.

Para ello, contamos con la Dirección de Ingeniería como gestor de los grandes proyectos que, apoyándose en la tecnología, harán realidad la reducción de la huella de carbono de nuestros procesos y productos y la generación de nuevas formas de energía.

Saber dar forma a las ideas, llevarlas del papel al acero, hacerlas realidad con visión de futuro, es el sello diferencial de nuestra gente de Ingeniería, que ha sabido siempre acompañar a los Negocios para la consecución de sus objetivos estratégicos.

Josu Jon Imaz
Consejero Delegado



Afrontamos el desafío de ampliar nuestra oferta de energía, combustibles y productos químicos, ofreciendo a la sociedad soluciones competitivas, confiables, circulares y con menor huella de carbono; garantizando así una transición energética segura y rentable.

En la Dirección de Ingeniería disponemos de las capacidades técnicas y de gestión que nos permiten diseñar y construir las nuevas instalaciones donde se generarán esas formas de energía, así como mejorar la eficiencia y sostenibilidad de las existentes.

Basándonos en la innovación, la eficiencia y el rigor, llevamos más de 30 años apoyando a los Negocios de Repsol en su crecimiento y su evolución tecnológica, buscando siempre la excelencia en lo que hacemos, no sólo en los resultados sino en la forma de obtenerlos.

Juan Antonio Monterroso
Director de Ingeniería

Nuestro propósito

Proporcionamos servicios de ingeniería, asistencia técnica y gestión de proyectos a las áreas operativas de la compañía y a otras empresas participadas por Repsol.

Garantizamos el cumplimiento de la legislación y la adopción de las mejores prácticas en gestión de seguridad y ambiental; optimizando los recursos, los costes y los plazos de ejecución de los proyectos de

inversión con los más altos estándares internacionales de calidad.

Los valores de Repsol se reflejan en cada proyecto que desarrollamos: son parte del presente y del futuro de la compañía.

Valentía: proponemos visiones de futuro con una mirada amplia y retadora.

Curiosidad: planteamos nuevas preguntas, aprendemos y compartimos conocimiento.

Logro: aterrizamos las ideas y las convertimos en oportunidades de negocio concretas.

Cuidado: impulsamos el crecimiento de las personas y la sociedad.

Magnitudes globales

+700 proyectos realizados

+1.400 años, si se hubieran ejecutado sucesivamente

+900 empresas contratistas

+1.600 suministradores

20.000 millones de euros de inversión gestionados

+100 millones de horas trabajadas en construcción

60 compañías de ingeniería coordinadas

3.100 millones de euros C10 - Cartagena **Mayor inversión industrial de España**

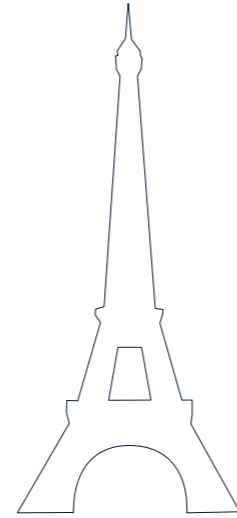
+35.000 pedidos de compras realizados

+230 ingenierías de proceso

+22 millones de horas de ingeniería realizadas

+30 licenciantes de tecnología internacionales

PROYECTOS

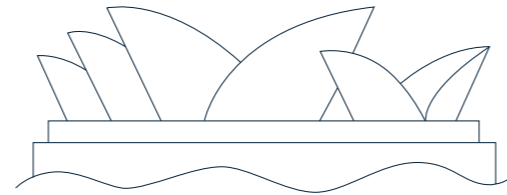


+21.000 equipos montados

+6.500 km de zanjas realizadas

+65.000 toneladas de estructura metálica instaladas (9 veces la estructura de la Torre Eiffel)

+6 millones m³ de movimiento de tierras (equivalente a 2.400 piscinas olímpicas)



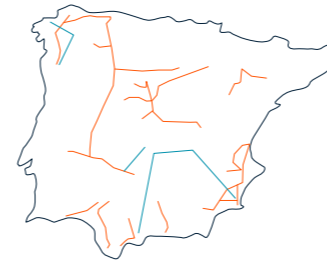
+500.000 m³ de hormigón puestos en obra (40 veces la cubierta de la Ópera de Sidney)

CONSTRUCCIÓN



+14.000 km de cable tendidos (A Coruña-Calgary x 2)

+4.500 km de gasoducto instalados



+4.300 km de tubería instalados (perímetro de la Península Ibérica)

~170 personas **+15** años de experiencia media

12 nacionalidades

46% mujeres **54%** hombres

+60 líderes, gestionando licenciantes, ingenierías, suministradores y contratistas

+1.000.000 de horas de formación en seguridad a personal propio y contratista

+55.000 horas de formación técnica impartida por la DI

+800 personas que han formado parte de la DI

36 centros y áreas industriales en los que hemos trabajado

19 entidades oficiales y comités técnicos con los que colaboramos

77 líneas de negocio y clientes a los que hemos prestado servicio

+30 años de actividad

PERSONAS

21

países en los que hemos trabajado

Alemania

Argelia

Argentina

Bolivia

Brasil

Canadá

Chile

China

Corea

Emiratos Árabes

España

Estados Unidos

Francia

Italia

Japón

México

Perú

Portugal

Reino Unido

Rusia

Venezuela



Funciones

en cada fase del proyecto



Estudios previos

La Dirección de Ingeniería colabora, a requerimiento de las distintas áreas de negocio de la compañía, prestando asistencia técnica y asesoría; y participando en la definición del alcance de las instalaciones que conforman el proyecto:

- Asesoría para análisis técnico de oportunidades de negocio.
- Estudios de evaluación y selección de tecnologías y emplazamientos.
- Estudios para predimensionamiento de las instalaciones, tanto de plantas de proceso como de servicios, logística, etc.
- Estudios preliminares ambientales y de seguridad de las instalaciones.
- Estimación preliminar de costes de inversión (orden de magnitud, clase V).
- Preparación de programa preliminar de proyecto.
- Análisis preliminar de riesgos de proyecto.



Ingeniería conceptual

- Gestión integral de contratos de ingeniería conceptual y otros estudios técnicos.
- Elaboración de las bases de diseño para determinar la viabilidad técnica del proyecto.
- Establecimiento del alcance del proyecto para conseguir los objetivos fijados: selección de tecnología, esquema de proceso (incluyendo integración energética), lista de equipos y hojas de datos de equipos principales, definición de modificaciones necesarias en *off-sites* e infraestructuras (OSBL).
- Elaboración del programa preliminar de ejecución del proyecto.
- Definición preliminar del Plan de Ejecución del Proyecto (PEP), con riesgos principales identificados, incluyendo el plan de gestión de permisos medioambientales y obtención de licencias.
- Estimación de la inversión: suministrando al Negocio información suficiente para el análisis de rentabilidad. Estimando calendario de desembolsos.
- Preparación de paquetes de petición de oferta para estudios fase FEL (Front End Loading) y gestión de su contratación.



FEL (Front-End Loading)

Ingeniería básica (IB)

Dos modalidades:

- a) Gestión de licenciantes e ingenierías: supervisión del desarrollo de la ingeniería básica.
- b) Ocasionalmente, desarrollo propio de la ingeniería básica.

Desarrollo del alcance: confirmar las bases de diseño de proceso y el dimensionamiento de equipos principales; emitir *plot-plan* preliminar; emitir P&ID's de IB.

Primeros estudios de ingeniería de valor, identificación de riesgos, constructibilidad, eficiencia energética, minimización de residuos.

FEED (Front-End Engineering Design)

Avance de la ingeniería de detalle (~20%) y trabajos adicionales que permiten definir con precisión el alcance y emitir el programa detallado del proyecto (ingeniería de detalle, gestión de compras y contrataciones, construcción, comisionado y puesta en marcha), así como estimar la inversión con un margen de +/- 10%:

- Desarrollo del Plan de Ejecución del Proyecto.
- Acuerdo de la estrategia de compras y contratos principales.
- Elaboración de la documentación para obtención de permisos administrativos.

- Recogida de datos de campo incluyendo estudios topográficos, geotécnicos y de precarga, informes de calidad de suelos, etc.
- Realización de estudios de implantación y recorridos de tuberías. Emisión del modelo digital 3D.
- Análisis de constructibilidad y estudios de transportes y maniobras especiales.
- Identificación y evaluación de los riesgos del proyecto.



EPC (Engineering, Procurement and Construction)

Ingeniería de detalle

- Emisión del modelo digital 3D del proyecto y toda la documentación de ingeniería: planos aprobados para construcción (APC), estudios de seguridad y salud y gestión ambiental, estudios de constructibilidad, logística y estudios de transportes especiales / izados.
- Diseños de equipos y recuentos de materiales.
- Inspección y activación de suministros.
- Obtención de licencias y permisos administrativos.

Compras y contratos

- Ejecución del Plan de Aprovechamientos: realización de pedidos para suministro de equipos y materiales de obra.
- Ejecución del Plan de Contratación: estrategia de adjudicación de los contratos de construcción.

Construcción

- Dirección Facultativa y supervisión de los montajes de obra, pruebas y ensayos de precomisionado hasta terminación mecánica.
- Control de avance según planificación de detalle.
- Coordinación de Seguridad y Medioambiente (SMA) en obra.
- Gestión económica de los contratos de construcción.



Comisionado y puesta en marcha

La Dirección de Ingeniería apoya y colabora con el Negocio en actividades de comisionado y puesta en marcha, junto con tecnólogos y suministradores de equipos principales:

- Interfaz con el licenciente de tecnología durante la fase de puesta en marcha, pruebas de operación y test de garantías.
- Asistencia al área de negocio para obtención de permisos y autorizaciones de puesta en marcha. Elaboración de dossier de pruebas y certificados de instaladores, y gestión administrativa para legalización de las nuevas instalaciones.
- Entrenamiento y capacitación de operadores.
- Asistencia al área de negocio en la definición de requerimientos de repuestos / químicos / catalizadores.

Asistencias Técnicas

La Dirección de Ingeniería, adicionalmente a la definición, ejecución y puesta en marcha de proyectos industriales, realiza tareas de asistencia técnica en un acompañamiento global tanto a los negocios de Repsol como a las empresas participadas. Así, proporciona soluciones adaptadas para la mejora en la operación y mantenimiento de las plantas, eficiencia, optimización, seguridad y medioambiente, tanto de los procesos productivos como de las instalaciones.

Algunos proyectos emblemáticos

2000



Planta de óxido de propileno / estireno monómero (OPSM)

Tarragona (España)
Inversión: 795 M€
Horas de construcción: 7 Mh

Primer proyecto de Repsol como licenciante, patentando su propia tecnología. La planta fue inaugurada por SSMM los Reyes de España.

2002



Hydrocracker*

Tarragona (España)
Inversión: 242 M€
Horas de construcción: 1,5 Mh

2004



Mild hydrocracker*

Puertollano (España)
Inversión: 282 M€
Horas de construcción: 4,5 Mh



Central térmica ciclo combinado 800 MW

Arrúbal (España)
Inversión: 344 M€

La central puede llegar a generar hasta 800 megavatios hora de energía eléctrica, lo que supone alrededor del 2% del consumo de todo el país.

2005



Hidrotratamiento de carga al FCC*

A Coruña (España)
Inversión: 213 M€
Horas de construcción: 2,5 Mh

2006



Mejora de la calidad ambiental de gasolinas y gasóleos

Bilbao (España)
Inversión: 122 M€
Horas de construcción: 0,7 Mh

Reducción de la cantidad de azufre en gasolinas y gasóleos a 10 ppm (partes por millón), ajustando así la producción de la refinería de Petronor a los requisitos de aplicación en España desde 2006.



Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR)

Mendoza (Argentina)
Inversión: 14 MUSD

Planta de tratamiento de aguas residuales, para la mejora de la calidad ambiental en la refinería de Luján de Cuyo.

2007



Fraccionamiento de naftas en las refinerías de La Plata y Luján de Cuyo

Buenos Aires / Mendoza (Argentina)
Inversión: 36 MUSD

2008



Ampliación cracker olefinas

Tarragona (España)
Inversión: 81 M€
Horas de construcción: 0,6 Mh

Proyecto de optimización que permitió, a partir de corrientes excedentarias de refinería minimizar residuos y vertidos, ampliar un 9% la capacidad de producción de la unidad de Olefinas para dar respuesta a las necesidades del mercado.

2010



Terminal de regasificación LNG

Saint John - Canaport (Canadá)
Inversión: 1.062 MUSD
Horas de construcción: 6 Mh

Primera terminal de GNL construida en Canadá. Tres tanques de 160.000 m³, con capacidad suficiente para suministrar gas a cinco millones de hogares en Canadá y EEUU.

* Los Hydrocrackers, además de reducir el azufre de las gasolinas, permitieron procesar crudos más pesados y reducir las emisiones de CO₂, mejorando la eficiencia energética.



2011



Oleoducto Cartagena - Puertollano

Cartagena y Puertollano (España)
Inversión: 152M€
Horas de construcción: 2 Mh

Oleoducto de más de 350 km, con funcionamiento reversible y una capacidad de casi 3,5 millones de m³/año.

Ampliación Refinería Cartagena

Cartagena (España)
Inversión: 3.100M€
Horas de construcción: 30Mh

La mayor inversión industrial en la historia de España.

60 hectáreas de superficie (equivalente a 85 campos de fútbol) en las que se instalaron los equipos de mayor peso y volumen que habían circulado hasta entonces por las carreteras españolas. Inaugurada por el actual rey de España, S.M. Felipe VI.



Reducción de Fuel Oil

Bilbao (España)
Inversión: 914M€
Horas de construcción: 8,5 Mh

Proyecto emblemático, de dificultades técnicas y de la obra, en particular, extraordinarias, que dio lugar a una refinería mucho más eficiente y flexible, capaz de tratar crudos pesados y ácidos. Nuevas unidades de coquización, concentración de gases, aguas ácidas, aminas, hidrogenación de nafta y butadieno, cogeneración, recuperación de azufre.



2013



Nuevos pozos e instalaciones de procesamiento de gas en campo Margarita

Sierra Caipipendi (Bolivia)
Inversión: 594M€
Horas de construcción: 17Mh

Campo de mayor producción del país andino, con 19 millones de metros cúbicos de gas al día, lo que representa más del 30% de la producción total de Bolivia. Gran reto logístico, con ductos que atraviesan serranías y cordilleras remotas, de grandes pendientes.

2014



Planta de Bases lubricantes de última generación

Cartagena (España)
Inversión: 199M€
Horas de construcción: 2,5 Mh

Joint Venture con la coreana SK Lubricants. El proyecto se realizó con base en Seúl (Corea) durante las fases de ingeniería y compras, y con base en Cartagena (España) durante la construcción y puesta en marcha. Una muestra de colaboración internacional ejemplar.

2015



Planta química para producción de caucho sintético

Panjin (China)
Inversión: 214M€
Horas de construcción: 2 Mh

Dos líneas de producción de caucho sintético, con una producción total de 100.000 toneladas/año, que convierten a Dynasol (Grupo Repsol) en una de las 10 mayores empresas de producción de caucho sintético del mundo.

2016



Adecuación refinería Relapasaa a nuevas especificaciones de combustibles del país

La Pampilla (Perú)
Inversión: 737 M€
Horas de construcción: 15 Mh

Nuevas unidades de hidrodesulfuración de diésel, recuperación de azufre, hidrot ratamiento de gasolinas y blending de gasolinas. FEL realizado íntegramente por la Dirección de Ingeniería de Repsol.



2017



Campo de producción de gas Reggane

Desierto del Sahara (Argelia)
Inversión: 1.829MUSD
Horas de construcción: 30Mh

Importante reto logístico en uno de los entornos más hostiles del planeta, para desarrollar un yacimiento de gas con una producción de 8 millones de metros cúbicos al día: 20 pozos y 6 workovers hasta first-gas, 160 km de carreteras, 200 km de líneas de colecta desde los pozos a la CPF (Central Processing Facility), 75 km de línea de exportación, base de vida, pista de aterrizaje y la propia Planta de Tratamiento de Gas (CPF).



2018



Explotación pozos de gas e hidrocarburos en Bloque 57

Selva Amazónica (Perú)
Inversión: 307M€
Horas de construcción: 5 Mh

Dos nuevos pozos y ductos de casi 20 km de longitud, ejecutados en plena Selva Amazónica. Más de 25.000 toneladas de materiales transportados 2.000 km por camión, barcaza y helicóptero.



2019



Recuperación de volátiles orgánicos en terminal marítimo

Cartagena / Bilbao (España)
Inversión: 25 M€
Horas de construcción: 0,3Mh

Instalación de sistemas de recuperación de volátiles procedentes de los venteos de los buques en el momento de las cargas de las gasolinas y naftas, garantizando el cumplimiento de los requisitos medioambientales y la seguridad ante sobrellenado, presión, fuego o explosión.



Terminal Monoboya T4

La Pampilla (Perú)
Inversión: 109 MUSD

Primer terminal Monoboya de Hidrocarburos en Perú, el cual, interconectado con las instalaciones de tierra mediante 4 km de líneas submarinas, permite la carga/descarga de buques de hasta 120.000 toneladas en condiciones meteorológicas más adversas que los terminales marinos convencionales existentes, mejorando así la seguridad y la operatividad, garantizando el abastecimiento de crudo y el suministro de combustible a los consumidores.



2020



Sustitución turbocompresor de gases en URG-3

A Coruña (España)
Inversión: 16M€
Horas de construcción: 0,1Mh

Compresor de levitación por campos magnéticos, tecnología pionera que mejora la eficiencia energética, la fiabilidad y disponibilidad del proceso. Se logra una disminución anual de 8.700 toneladas netas de CO₂ y 4.900 de gas natural, con un diseño más compacto que no genera residuos de aceite. Premio "Galicia Industria" a la Mejor Innovación Industrial.

2021



Producción de propileno grado polímero (PGP)

A Coruña (España)
Inversión: 26M€
Horas de construcción: 0,2Mh

En respuesta a la creciente demanda mundial, se incrementa un 35% la producción de propileno de la refinería, aumentando su calidad hasta "grado polímero" (pureza superior al 99,5%), para uso posterior en sanidad, papelería, industria textil, envases y embalajes, etc. Los derivados petroquímicos forman parte de la solución para la transición energética, ya que aligeran el peso de los productos e incrementan su aislamiento, reduciendo las emisiones finales de CO₂.



Aumento de capacidad de producción de bases lubricantes

Cartagena (España)
Inversión: 47M€
Horas de construcción: 0,7Mh

Incremento, en un 45%, de la capacidad de producción de bases lubricantes de alta calidad en la Planta de ILBOC, alcanzando los 19.285 BPSD (barriles por día de carga).

2022



Descarga de crudo en el puerto exterior de Langosteira

A Coruña (España)
Inversión: 122M€
Horas de construcción: 0,7Mh

Pantalán de más de medio kilómetro de longitud y poliducto con 11 líneas de casi 4 km. Con especial atención a la protección de patrimonio cultural (petroglifos hallados).

2023



Estaciones de bunker para el repostaje de GNL para buques

Bilbao / Santander (España)
Inversión: 32 M€
Horas de construcción: 0,3Mh

Dos depósitos criogénicos de 1.000 m³ y 56 m de largo que almacenan GNL a -162°C, los primeros de estas características fabricados en España. El GNL es uno de los combustibles con menos emisiones para el transporte marítimo.

2024



Planta de combustibles renovables

Cartagena (España)
Inversión: 250M€
Horas de construcción: 2,5Mh

Primera planta de la Península Ibérica dedicada en exclusiva a la producción de combustibles 100% renovables. Permite reducir 900.000 toneladas de emisiones de CO₂ al año.

2026



Conversión de la unidad de hidrodesulfuración de gasoil para producción de 100% biocombustibles avanzados. 2ª planta de combustibles renovables

Puertollano (España)
Inversión: 130M€
Horas de construcción: 1 Mh

Conversión de la unidad de hidrodesulfuración de gasoil para producir combustibles renovables (32 m³/h HVO -aceite vegetal hidrotratado-), procesando residuos tipo UCO (aceite de cocina usado) en lugar de aceite mineral.

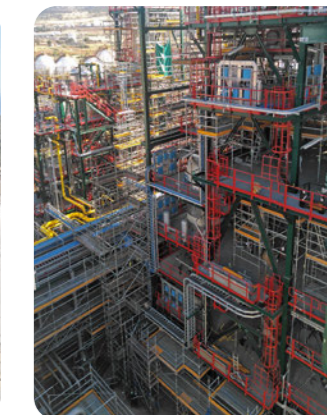
Proyectos en curso



Plantas de polietileno y polipropileno, y plataforma logística de distribución

Sines (Portugal)
Inversión: 820M€
En ejecución. PEM prevista 2026

Dos plantas de polímeros diferenciados, primeras en la Península Ibérica, con una capacidad de 600.000 toneladas/año. Los nuevos productos serán 100% reciclables y utilizables en aplicaciones altamente especializadas en la industria farmacéutica, de automoción o alimentaria.



Planta de polietileno de ultra alto peso molecular (UHMWPE)

Puertollano (España)
Inversión: 120M€
En ejecución. PEM prevista 2026

Primera planta en la Península Ibérica capaz de fabricar polietileno de ultra alto peso molecular (UHMWPE, por sus siglas en inglés), un "super polímero" de tenacidad superior al acero, alta resistencia al impacto y capacidad de autolubricación. La producción de 15.000 toneladas/año satisfará necesidades del mercado de la construcción, protección personal, baterías de litio, y sanitario, al jugar un papel clave en la fabricación de prótesis, implantes o filtros de diálisis.



Proyectos en curso



Modificaciones en FF3 - Nueva unidad propileno grado polimérico

Bilbao (España)
Inversión: 60M€
En ejecución. PEM prevista 2026

Nueva Unidad de Splitter de Propano/ Propileno para la producción de Propileno Grado Polimero con una pureza superior al 99,5%. La nueva unidad además optimiza el consumo de servicios auxiliares (vapor de baja presión, agua de refrigeración), contribuyendo a la descarbonización de Petronor, reduciendo 25,8kt/año las emisiones CO₂.



Electrificación y mejora de eficiencia de compresores del Cracker

Tarragona (España)
Inversión: 85M€
En ejecución. PEM prevista 2026

Mejora de la eficiencia energética y descarbonización mediante la sustitución de dos turbinas de compresores por motores eléctricos de alta velocidad, así como sustitución de una tercera turbina y su compresor por nuevo turbocompresor completo. Ampliación parque 66 kV y construcción de nueva subestación eléctrica.

Reducción de 65,1 kta de consumo de gas natural y de 175,4 kta de emisiones de CO₂, así como ahorro de 0,5 Hm³/año de agua.

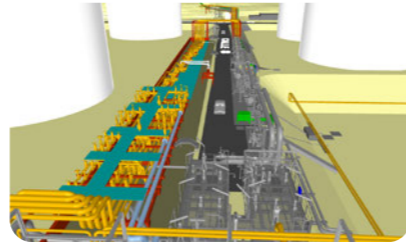
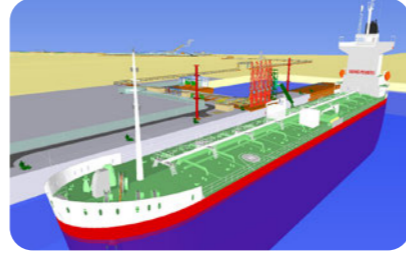


Hub de descarbonización. Planta demo de e-fuels & Electrolizador de 10 MW

Bilbao (España)
Inversión: 190M€
En ejecución. PEM prevista 2026

Unidad Demo de producción de Combustibles Sintéticos (Efuels) renovables, generados a partir de CO₂ capturado de los procesos de la refinería de Petronor así como de hidrógeno electrolítico, procedente de una Unidad de Electrólisis de 10 MW, con una capacidad de producción de, aproximadamente 180 kg/h de H₂.

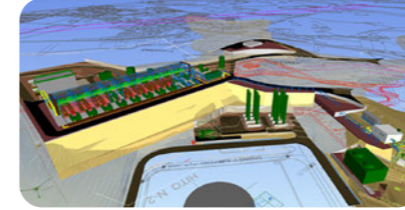
Proyecto conjunto con Saudi Aramco.



Fase II del traslado de instalaciones al puerto exterior de Langosteira

A Coruña (España)
Inversión: 140 M€
En fase de ingeniería y gestión de compras. PEM prevista 2028

Nuevo frente de atraque, nuevos brazos de carga y estaciones de bombeo, así como prolongación de 8 líneas para completar el trasiego de productos entre el puerto exterior y la refinería de A Coruña.

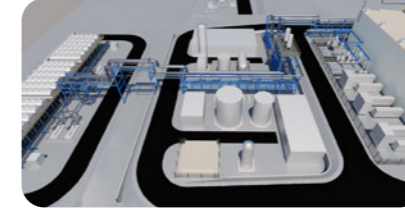


Electrolizador 100 MW Bilbao

Bilbao (España)
Inversión: 290M€
En fase de ingeniería y gestión de compras. PEM prevista 2028

La mayor planta de hidrógeno renovable en España (junto con la de Cartagena), compuesto por 10 módulos de electrolizadores de 10MW cada uno, basados en tecnología alcalina presurizada. La planta será capaz de producir 20.000 Nm³/h de hidrógeno verde, en línea con la senda de descarbonización industrial y con la aceleración de la transición energética en España.

Proyecto con sello IPCEI y sello PCI de la Comisión Europea y Gobierno de España.

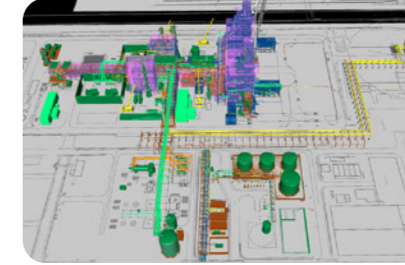


Electrolizador 100 MW Cartagena

Cartagena (España)
Inversión: 300M€
En fase de ingeniería y gestión de compras. PEM prevista 2029

Junto a la de Bilbao, la mayor planta de hidrógeno renovable en España. También con tecnología alcalina presurizada, el nuevo electrolizador está compuesto por 10 módulos de 10MW cada uno y producirá 20.000 Nm³/h, que reducirán la huella de carbono de la refinería de Cartagena, avanzando en los objetivos de descarbonización de la Compañía.

Proyecto con sello IPCEI y sello PCI de la Comisión Europea y Gobierno de España.



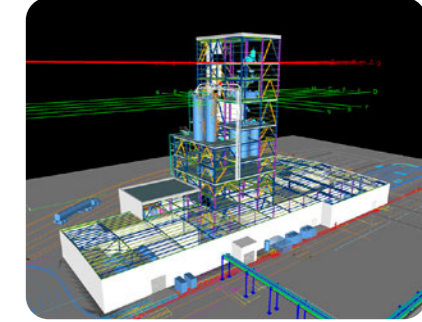
Ecoplanta

Tarragona (España)
Inversión: 800M€
En fase de ingeniería y gestión de compras. PEM prevista 2029

Primera planta en Europa capaz de transformar residuos sólidos urbanos no reciclables en metanol renovable y circular, mediante tecnología de gasificación avanzada. Procesará ~400.000 toneladas de residuos al año, que actualmente se envían a vertedero, para producir ~240.000 toneladas de metanol, contribuyendo a la circularidad y la descarbonización del transporte marítimo.

Proyecto con estrategia de ejecución modular, reconocido por la Unión Europea como receptor de Innovation Fund por su potencial para reducir emisiones, su escalabilidad y su carácter innovador.

Proyecto de referencia internacional, reconocido en el marco de la COP30 de Brasil (nov 2025) como caso de éxito en descarbonización.



Polietileno reticulable (XLPE) para aislamiento de cables de alta tensión

Tarragona (España)
Pendiente decisión final de inversión

Primera planta en Repsol para la fabricación de polietileno reticulable (XLPE) para aislamiento de cables de alta tensión, con una capacidad anual de 27.000 toneladas, necesarias en el aumento del transporte de energía eléctrica de origen renovable.

Verticales de proyectos



Transición energética: mirando al futuro

Gestionamos proyectos que nos permiten alcanzar nuestro compromiso de cero emisiones netas en 2050, integrando diferentes opciones tecnológicas para ofrecer soluciones a todas las necesidades energéticas de la sociedad y consolidar nuestro perfil multienergético. Así, nuestro plan estratégico pone foco en el negocio industrial bajo en carbono: combustibles renovables, hidrógeno renovable, biometano, gasificaciones y química circular.



Biocombustibles

Combustibles sintéticos

Eficiencia energética

Hidrógeno renovable

Especialización y Diferenciación de la Química

Economía circular



Biocombustibles

Producción de combustibles renovables a partir de residuos.

Planta de combustibles renovables. Cartagena (España).

Primera plana de la Península Ibérica dedicada a la producción de combustibles 100% renovables. Proyecto apoyado por el Banco Europeo de Inversiones. En operación desde marzo 2024.



Conversión de la unidad de hidrodesulfuración de gasoil para tratar residuos tipo UCO (aceites de cocina usados). Puertollano (España).

En operación desde mayo 2026.

Producción de Bioetanol a partir de residuos. Diversas ubicaciones.

Estudios de viabilidad e ingenierías conceptuales en curso.

Proyectos no operados:

- Varias plantas de Biometano en diversas ubicaciones (España y Portugal). En sociedad con Genia Bioenergy y Enagás.

Producción de biometano renovable a partir de residuos orgánicos (domésticos, industriales, agrícolas, lodos y deyecciones ganaderas) por la ruta biológica de digestión anaerobia por microorganismos. En distintas fases de avance de ingeniería y construcción. Primera planta, puesta en marcha prevista 2027, en Lliria (Valencia).

- Planta de pretratamiento de lípidicos. Cartagena (España). En sociedad con BISA (Bunge Ibérica).

Planta de pretratamiento de materia prima lipídica (UCO, grasas animales, cultivos), como alimentación para las plantas de producción de combustibles renovables. En fase de ingeniería básica, puesta en marcha prevista en 2029.



Combustibles sintéticos

Producción de combustibles renovables a partir de CO₂ e hidrógeno electrolítico.

Hub de descarbonización. Planta demo de e-fuels & Electrolizador de 10 MW. Bilbao (España).

En ejecución. PEM prevista 2026.



Fabricación de alcoholes y posterior producción de e-fuels. Diversas ubicaciones.

Estudios de viabilidad e ingenierías conceptuales en curso.



Eficiencia energética

Mejora de la eficiencia energética de nuestro sistema industrial.

Compresor eléctrico eje levitante para FCC. A Coruña (España).

Proyecto premiado por el Colegio de Ingenieros Industriales de Galicia como la mejor innovación industrial. En operación.



Electrificación compresor platformado. Cartagena (España).

En operación.

Sustitución y electrificación compresor HD3. Bilbao (España).

En operación.

Electrificación compresor U624. Puertollano (España).

En operación.

Electrificación compresor C5380. Tarragona (España).

En operación.

Electrificación compresor FCC. La Pampilla (Perú).

En operación.

Electrificación Cracker. Sines (Portugal).

En ejecución. PEM prevista 2026.

Electrificación Cracker. Tarragona (España).

En ejecución. PEM prevista 2026



Hidrógeno renovable

Instalación de electrolizadores en nuestros complejos industriales, integrados con la generación baja en carbono: 0,5 - 0,7 GWeq en 2027 y hasta 1,2 GWeq en 2030.

Electrolizador 2,5 MW. Bilbao (España).

En operación.



Electrolizador 4 MW. Sines (Portugal).

En ejecución. PEM prevista 2026.

Electrolizador 10 MW. Bilbao (España).

Proyecto financiado por el Programa H2 PIONEROS. En ejecución. PEM prevista 2026.

Electrolizador 100 MW. Bilbao (España).

Proyecto con sello IPCEI y sello PCI de la Comisión Europea y Gobierno de España. En fase de ingeniería de detalle y gestión de compras.

Electrolizador 100 MW. Cartagena (España).

Proyecto con sello IPCEI y sello PCI de la Comisión Europea y Gobierno de España. En fase de ingeniería de detalle y gestión de compras.

Electrolizador 150 MW. Tarragona (España).

Proyecto financiado por la Comisión Europea con un Innovation Fund y sello PCI y Gobierno de España. Pendiente decisión final de inversión.



Especialización y Diferenciación de la Química

Transformación de nuestro portfolio de química, con un aumento de la oferta de productos diferenciados.

Plantas de producción de polietileno lineal (PEL) y polipropileno (PP). Sines (Portugal).

Crédito fiscal concedido por la Comisión Europea. En ejecución. PEM prevista 2026.



Planta de producción de polietileno de ultra alto peso molecular (UHMWPE). Puertollano (España).

Proyecto apoyado por el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI). En ejecución. PEM prevista 2026.



Planta de fabricación de polietileno reticulable (XLPE) para aislamiento de cables de alta tensión. Tarragona (España).

Pendiente decisión final de inversión.

Planta de Poliestireno Expandible (EPS). Tarragona (España).

En fase de ingeniería básica extendida.



Economía circular

Líderes en economía circular y productos bajos en carbono.

Recuperación de espumas de poliuretano (RECPUR).

Puertollano (España).

Segunda planta de este tipo en Europa. Incorpora tecnología mejorada. Proyecto apoyado por el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI). En operación.

Unidad de composición de polietileno (PE) reciclado mecánicamente (RECICLEX).

Puertollano (España).

Proyecto apoyado por el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI). En ejecución. PEM prevista 2026.

ECOPLANTA para producción de metanol a partir de RSU. Tarragona (España).

Primera planta de este tipo en el mundo (FOAK). Proyecto financiado por la Comisión Europea con un Innovation Fund. En fase de ingeniería de detalle y gestión de compras.

Varios proyectos de circularidad (residuos "Waste to fuels" y plásticos "Waste to plastics") en gasificaciones y pirólisis. Diversas ubicaciones.

Estudios de viabilidad e ingenierías conceptuales en curso.



Refino

Nos encargamos de la adaptación y transformación de las unidades existentes, en las que se procesan el crudo y diversas materias primas alternativas para obtener productos de valor añadido.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|---|----------------------|--------------|
| Planta Methyl Tert-Butyl Ether (MTBE-2) | Tarragona (España) | 1994 |
| HDS Gasóleos | A Coruña (España) | 1994 |
| HDS Gasóleos | Puertollano (España) | 1996 |
| Ampliación Planta de Deslastres | Cartagena (España) | 1996 |
| Ampliación Unidad de Desulfuración U-645 y Nuevas Plantas de Azufre | Tarragona (España) | 1997 |
| Ampliación Planta de Olefinas a 1,635 t/día de Etileno | Tarragona (España) | 1997 |
| Fraccionamiento de Nafta de FCC | A Coruña (España) | 1998 |
| Reducción de Benceno en Gasolina | Tarragona (España) | 1999 |
| Unidad Desisopentanizadora de Naftas | Tarragona (España) | 1999 |
| Hidrogenación de Benceno | Cartagena (España) | 1999 |
| Modificación HDS Gasoil Nº1 | Cartagena (España) | 1999 |
| Ampliación Coquización | A Coruña (España) | 1999 |
| Hidrogenación de Heart-Cut de Nafta de FCC | A Coruña (España) | 1999 |
| Ampliación Coquización | Puertollano (España) | 1999 |
| Reducción de Benceno en Gasolinas | Puertollano (España) | 1999 |
| Fraccionamiento de Nafta de FCC | Puertollano (España) | 2000 |
| Ampliación Almacenamiento de Crudo | Cartagena (España) | 2000 |
| Pressure Swing Adsorption (PSA) | Tarragona (España) | 2000 |
| Merox de Nafta Ligera de FCC | A Coruña (España) | 2000 |
| Reducción de Benceno y Desisopentanizadora | A Coruña (España) | 2000 |
| Desisopentanizadora y Merox | Puertollano (España) | 2000 |
| Planta de Hidrógeno (H2), HD3 Hydrocracking Suave y Tratamiento Heart-Cut | Bilbao (España) | 2000 |
| Digitalización de Olefinas | Tarragona (España) | 2000 |

| | | |
|---|---------------------------|------|
| Tanques de Almacenamiento de Crudo en 4 refineries | España | 2000 |
| Remodelación Unidad 611 | Tarragona (España) | 2001 |
| Ampliación Tanques Corporación de Reservas Estrategicas de productos petroliferos (CORES) | Cartagena (España) | 2001 |
| Ampliación Capacidad de Ud. Hidrógeno | A Coruña (España) | 2001 |
| Instalación Cambiador de Placas E-1 | Bilbao (España) | 2001 |
| Modificaciones en VB3 | Bilbao (España) | 2001 |
| Modificaciones en Fraccionamiento Propano-Propileno | Bilbao (España) | 2001 |
| Optimización Unidad V3 | Bilbao (España) | 2001 |
| Alimentación con Gas Natural (GN) a H4 y Cogeneración | Bilbao (España) | 2001 |
| Ampliación Tanques CORES | Tarragona (España) | 2001 |
| Ampliación Capacidad Logística Etileno-Propileno | Tarragona (España) | 2001 |
| Ampliación Crudo 1 | Tarragona (España) | 2001 |
| Endulzamiento de Keroseno | Luján de Cuyo (Argentina) | 2001 |
| Desmantelamiento Almacenamiento | Málaga (España) | 2002 |
| Revamping FCC | La Pampilla (Perú) | 2002 |
| Ud Recuperación Azufre SR5 | Bilbao (España) | 2002 |
| Hydrocracker | Tarragona (España) | 2002 |
| Adaptación Ud. MTBE a Ethyl Tert-Butyl Ether (ETBE) | Bilbao (España) | 2003 |
| Precalentamiento de Carga TSK a HD4 | Bilbao (España) | 2003 |
| Mild Hydrocracker | Puertollano (España) | 2004 |
| Desulfuración de Destilados Medios a 50 ppm | Cartagena (España) | 2004 |
| Eliminación en Cuellos de Botella en UDP II | La Pampilla (Perú) | 2004 |
| Unidad de Aguas Ácidas | La Pampilla (Perú) | 2004 |
| Remodelación Ud. Crudo-1 | Puertollano (España) | 2004 |
| Reinstrumentación | La Pampilla (Perú) | 2004 |
| Ud. Vacío, Visbreaking y Merox | La Pampilla (Perú) | 2004 |
| Oxidación de Sosas Gastadas | La Pampilla (Perú) | 2005 |
| Adaptación Planta Isopentano (U-618) Producción Isomerato | Tarragona (España) | 2005 |
| Tanque de Gasoil de 65.000 m³ en Nostian | A Coruña (España) | 2005 |
| Mejoras Operatividad Área Tanques Gasoil de La Lengua | Bilbao (España) | 2005 |
| Hidrotatamiento de carga a FCC | A Coruña (España) | 2005 |



| | | |
|--|--------------------------------------|------|
| Sección de Merox de Isopentano 10 m³/h | A Coruña (España) | 2005 |
| Ampliación Parque de Almacenamiento | Puertollano (España) | 2005 |
| Hidrodesulfuración (HDS) de Naftas de Fluid Catalytic Cracking (FCC) | Bilbao (España) | 2005 |
| Mejora de la calidad ambiental de Gasolinas y Gasóleos | Bilbao (España) | 2006 |
| Estación depuradora de aguas residuales (EDAR) | Luján de Cuyo (Argentina) | 2006 |
| Extracción Unidad de Vacío LLGVO U-612 | Tarragona (España) | 2006 |
| Aumento Recuperación de Azufre U-673 | Tarragona (España) | 2006 |
| Modificación de HDS a 10 ppm (U-677) | A Coruña (España) | 2007 |
| Fraccionamiento de naftas | Luján de Cuyo / La Plata (Argentina) | 2007 |
| Tanques Hydrogenated Vacuum Gas Oil (HVGO) | La Pampilla (Perú) | 2007 |
| Compresor de Anillo Líquido Stand By G2-C2 | Bilbao (España) | 2007 |
| Tanque Diesel y Modificaciones Tanque Gasolina | La Pampilla (Perú) | 2008 |
| Modificación de HDS a 10 ppm (U641) | A Coruña (España) | 2008 |
| Planta de Producción de Fame-Biodiesel | León (España) | 2008 |
| Gasóleos a 10 ppm (U-643) | Puertollano (España) | 2008 |
| Tanque Fuel Oil (FO) Almacenamiento Futuras operaciones con Gabarras | Bilbao (España) | 2008 |
| Ampliación Cracker Olefinas | Tarragona (España) | 2008 |
| Gasóleos a 10 ppm | Tarragona (España) | 2009 |
| Gasóleos a 10 ppm (U-681) | Cartagena (España) | 2009 |
| Unidad de Endulzamiento de Keroseno | Tarragona (España) | 2009 |
| Ampliación Capacidad Hornos F10/11/12/16/17 | Tarragona (España) | 2010 |
| Ampliación Almacenamiento Gasóleo en Bens | A Coruña (España) | 2010 |
| Remodelación Recogida Red de Pluviales | Puertollano (España) | 2010 |
| Habilitación de Terrenos en Zona Sur de Refinería | Bilbao (España) | 2010 |
| Potenciar el Tratamiento de Aguas para Mejorar su Recuperación | Bilbao (España) | 2010 |
| Modificaciones en UDV I / UDP I | La Pampilla (Perú) | 2010 |
| Reducción de Azufre en Naftas de FCC. HDS. Unidad Recuperación Gases N°3 | A Coruña (España) | 2011 |
| Instalación para posibilitar funcionamiento total con combustible Gas | Bilbao (España) | 2011 |
| Proyecto Pump Around Light Ciclic Oil (LCO) en FCC | Bilbao (España) | 2011 |
| Tanques de Almacenamiento de Crudo (CORES) | Cartagena (España) | 2011 |
| Silos de Azufre Unidad SR6 | Bilbao (España) | 2011 |

| | | |
|--|----------------------|------|
| Unidad Reducción Fuel Oil | Bilbao (España) | 2011 |
| Ampliación Refinería Cartagena | Cartagena (España) | 2011 |
| Sistema de Mezcla de Crudo Reconstituido | Cartagena (España) | 2012 |
| Adecuación del Tratamiento de Efluentes | La Pampilla (Perú) | 2012 |
| Accesos a Refinería por La Lengua | Bilbao (España) | 2012 |
| Recuperación de Calor de Gases de Cola de Planta de Azufre | Tarragona (España) | 2013 |
| Reposición Líneas Rack | Tarragona (España) | 2013 |
| Adecuación de Terrenos en Planta DAR y Actualización de Equipamiento | Bilbao (España) | 2013 |
| Modificaciones Compresor P-C-1 para Mejora de la Eficiencia Energética | Bilbao (España) | 2013 |
| Modificaciones en Crudo 1 para Optimizar el Intercambio Energético | Bilbao (España) | 2013 |
| Modificaciones en U-451. Recuperación de Propileno. | A Coruña (España) | 2014 |
| Interconexiones en Refinería para Planta de Bases Lubricantes | Cartagena (España) | 2014 |
| Mejoras Unidad Crudo 2 (U-614) | A Coruña (España) | 2014 |
| Aumento de Recuperación de Azufre en Tren C de PRA-3 | A Coruña (España) | 2014 |
| Remodelación de la Planta de Olefinas | Puertollano (España) | 2015 |
| Sustitución Reactores Isomax - Aumento Conversión | Tarragona (España) | 2016 |
| Almacenamiento de Gas Oil (GO) | Sines (Portugal) | 2016 |
| Adecuación a Nuevas Especificaciones de Combustibles | La Pampilla (Perú) | 2016 |
| Compresores en Unidad de FCC para Mejora Eficiencia Energética | Bilbao (España) | 2017 |
| Revamping Unidad H2 | Cartagena (España) | 2017 |
| Revalorización de Naftas | Bilbao (España) | 2017 |
| Modificaciones en la Unidad de Concentración de Gases U-23 | La Pampilla (Perú) | 2017 |
| Tratamiento Gases Amoniacales | Tarragona (España) | 2017 |
| Modificaciones Coquer | Puertollano (España) | 2018 |
| Abatimiento de Partículas FCC | Bilbao (España) | 2019 |
| Mejoras de Rendimiento y Eficiencia en Reactor-Regenerador del FCC | Bilbao (España) | 2019 |
| Recuperación volátiles orgánicos (VOCs) en terminal marítimo | Cartagena (España) | 2019 |
| Recuperación VOCs en terminal marítimo | Bilbao (España) | 2019 |
| Mejoras en la Unidad de Coker | A Coruña (España) | 2020 |
| Mejoras de Margen e Integración Energética Unidad FCC | A Coruña (España) | 2020 |
| Sustitución Turbocompresor de Gases en URG-3 | A Coruña (España) | 2020 |



| | | |
|---|----------------------|--------------|
| Reducción de Emisiones de Partículas de FCC | A Coruña (España) | 2020 |
| Producción de Propileno Grado Polímero (PGP) | A Coruña (España) | 2021 |
| Modificaciones por Tratamiento de Crudos Nafténicos | Tarragona (España) | 2022 |
| Aditivación por Componentes de Tech Lab | Madrid (España) | 2022 |
| Reconstrucción Tanques 650-D-667 Y 650-D-668 | Puertollano (España) | 2023 |
| Compresor de Platformado 1 | Cartagena (España) | 2023 |
| Revamping y Alimentación Ud. Hidrógeno 1 | Cartagena (España) | 2023 |
| Revamping Bloque Gasolinas | La Pampilla (Perú) | 2024 |
| Sustitución soplante Unidad de FCC a Motocompresor | La Pampilla (Perú) | En ejecución |
| Modificaciones en FF3 Grado Polimérico | Bilbao (España) | En ejecución |



Química

Gestionamos el diseño y la construcción de plantas químicas en las que se producen una amplia variedad de productos petroquímicos, base de infinidad de objetos cotidianos que mejoran la calidad de vida, el bienestar, la seguridad y la salud de las personas.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|--|----------------------|--------------|
| Modificaciones en Unidad 1 de Polietileno de Baja Densidad (PEBD) para Copolímeros Etilvinilacetato (EVA). | Puertollano (España) | 1996 |
| Ampliación Unidad de Polipropileno | Puertollano (España) | 1996 |
| Nueva Planta de Polipropileno | Tarragona (España) | 1997 |
| Ampliación Planta de Polioles | Puertollano (España) | 1998 |
| Hidrogenación de Cauchos Termoplásticos | Santander (España) | 1999 |
| Planta de Estireno monómero - Óxido de propileno (OPSM) | Tarragona (España) | 2000 |

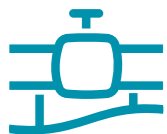
| | | |
|--|----------------------|--------------|
| Nueva Línea de Compuestos | Puertollano (España) | 2000 |
| Laboratorios | La Plata (Argentina) | 2001 |
| Modificación U6 a EVA | Puertollano (España) | 2001 |
| Hidrogenación de Cauchos Termoplásticos | Santander (España) | 2002 |
| Modificación Planta Olefinas | Tarragona (España) | 2003 |
| Desulfuración de Humos del ETT1 de la Planta de Acrilonitrilo (ACN) / Metilmetacrilato (MMA) | Tarragona (España) | 2004 |
| Sustitución Equipos Oxidación Térmica | Puertollano (España) | 2004 |
| Planta de Oxidación Húmeda por Peróxido (OHP) para Tratamiento de Aguas Residuales | Tarragona (España) | 2007 |
| Nueva Unidad de Benceno | Tarragona (España) | 2007 |
| Ampliación Unidad de Gasolina de Pirólisis | Tarragona (España) | 2008 |
| Sustitución Emisario | Tarragona (España) | 2013 |
| Sustitución Grandes Máquinas Olefinas | Tarragona (España) | 2013 |
| Mejoras en Fraccionador Primario Cracker | Tarragona (España) | 2013 |
| Planta química para producción de cauchos sintéticos | Panjin (China) | 2015 |
| Metalocenos en Polietileno de Alta Densidad (PEAD) | Tarragona (España) | 2016 |
| Adaptación Planta Olefinas para Alimentación C3 | Tarragona (España) | 2016 |
| Cracker. Sustitución de Turbina X2501 | Sines (Portugal) | 2018 |
| Cierre Plantas ACN, Ácido Cianhídrico (ACH) y MMA | Tarragona (España) | 2019 |
| Sustitución Turbina Propileno | Tarragona (España) | 2019 |
| Sustitución Turbina Compresor 802K-001 | Puertollano (España) | 2021 |
| Optimización Capacidad Polipropileno (PP) | Puertollano (España) | 2021 |
| Reactor de Prepolimero en Polioles Flexibles (PPG) | Tarragona (España) | 2021 |
| Segundo Reactor Fase Gas PP2 | Tarragona (España) | 2021 |
| Antorcha en Planta de PP | Puertollano (España) | 2021 |
| Modificación U4A Fabricación Macrómero | Puertollano (España) | 2024 |
| Eliminación Cuellos Botella U300/U400 | Tarragona (España) | 2024 |
| Zona Contratistas y Áreas Nuevas Unidades | Sines (Portugal) | 2024 |
| Migración de Cargas de Subestación Eléctrica SE-09 a SE-08 | Tarragona (España) | 2024 |
| Logística directa de propano desde SIGAS | Sines (Portugal) | 2025 |
| Suministro Utilities a Ecoplanta | Tarragona (España) | En ejecución |
| Tercer Reactor Oxidador en OPSM | Tarragona (España) | En ejecución |



GNL

Diseñamos y construimos plantas de regasificación de gas natural licuado (GNL), como la planta de GNL de Canadá, desde la que se comercializa gas natural en Norteamérica, así como estaciones de bunkering para repostaje de GNL para buques en España.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|--|--------------------------------|--------------|
| Terminal Regasificación Gas Natural Licuado (GNL) | Saint John - Canaport (Canadá) | 2010 |
| Acometida para Distribución y Consumo de GN | A Coruña (España) | 2010 |
| Traslado Atraque Gases Licuados del Petróleo (GLP) | Gijón (España) | 2011 |
| Pozos e instalaciones de procesamiento de gas en campo Margarita | Sierra Caipipendi (Bolivia) | 2013 |
| Sistema de recuperación del "boil-off gas" (BOG) | Saint John - Canaport (Canadá) | 2013 |
| Proyecto de recuperación BOG - Fase 2 | Saint John - Canaport (Canadá) | 2017 |
| Campo de producción de gas Reggane | Sahara (Argelia) | 2017 |
| Estación de bunker para repostaje de GNL en buques | Bilbao/Santander (España) | 2023 |



Obras lineales

Gestionamos la ejecución de oleoductos y poliductos para el transporte de materias primas y productos.

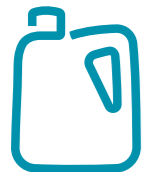
| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|--|------------------------|--------------|
| Conexión Tanques Gasoil de La Lengua con Oleoducto Bi-Va | Bilbao (España) | 2005 |
| Trabajos Comunes P-55 y C10 | Puertollano (España) | 2011 |
| Oleoducto Cartagena-Puertollano | Cartagena (España) | 2011 |
| Flexibilidad Oleoducto Cartagena-Puertollano | Puertollano (España) | 2013 |
| Explotación pozos de gas e hidrocarburos en Bloque 57 (SAGARI) | Selva amazónica (Perú) | 2018 |
| Poliducto HUB | Bilbao (España) | En ejecución |



Obras singulares

Construimos instalaciones marinas y portuarias para la logística de carga y descarga de las materias primas y productos que transportamos por vía marítima.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|--|--------------------|--------------|
| Sustitución Sea Line | Tarragona (España) | 2001 |
| Reparaciones en el Atraque SP-3 | Bilbao (España) | 2007 |
| Cargadero de FO en Terminal Marítima | Bilbao (España) | 2007 |
| Sustitución de Brazos de Carga en Atraque N°1 (Fase I) | Bilbao (España) | 2007 |
| Reparación Pantalán Atraques SP-4, 5 y 6 | Bilbao (España) | 2008 |
| Reparación Atraques SP-1 y SP-2 | Bilbao (España) | 2008 |
| Sustitución Brazos de Carga en Atraque SP-1 (Fase II) | Bilbao (España) | 2008 |
| Atraque BB/TT | Cartagena (España) | 2010 |
| Sustitución Brazos de Carga 17 y 18 | Cartagena (España) | 2011 |
| Terminal Monoboya T4 | La Pampilla (Perú) | 2019 |
| Descarga de Crudo en Puerto Exterior Langosteira | A Coruña (España) | 2022 |
| Adecuación del frente 80S para buques hasta 150KTPM | Tarragona (España) | En ejecución |
| Fase I de la adecuación del frente 80T para la descarga de crudo | Tarragona (España) | En ejecución |
| Ampliación del Puerto Exterior Langosteira | A Coruña (España) | En ejecución |
| Mejoras en terminales existentes T1/T2/T3 | La Pampilla (Perú) | En ejecución |



Lubricantes

Trabajamos en el diseño de las plantas donde se producen lubricantes y betunes para asfaltos y construimos nuevas plantas de especialidades derivadas del petróleo, como bases lubricantes de última generación.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|--|----------------------|--------------|
| Remodelación Unidad de Vacío de Lubricantes U-701 | Puertollano (España) | 2014 |
| Planta de bases lubricantes de última generación | Cartagena (España) | 2014 |
| Aumento capacidad de producción de bases lubricantes | Cartagena (España) | 2021 |



Generación eléctrica

Hemos desarrollado y ejecutado proyectos de generación de electricidad: ciclos combinados y plantas de cogeneración, principalmente.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | FINALIZACIÓN |
|--|----------------------|--------------|
| Unidad de Cogeneración | Tarragona (España) | 1997 |
| Cogeneración (PIESA) | Tarragona (España) | 2000 |
| Cogeneración (PIESA) | A Coruña (España) | 2001 |
| Cogeneración (PIESA) | Santander (España) | 2001 |
| Unidad de Cogeneración | La Pampilla (Perú) | 2002 |
| Central Térmica Ciclo Combinado 800 MW | Arrúbal (España) | 2004 |
| Central Térmica Ciclo Combinado 1.200 MW | Escombreras (España) | 2005 |
| Planta de Cogeneración | Puertollano (España) | 2009 |
| Segregación de Cargas Eléctricas | Puertollano (España) | 2012 |
| Proyecto de Mejora de la Red Eléctrica de Refinería | Bilbao (España) | 2013 |
| Corrección del Factor de Potencia y Mejora Infraestructura Eléctrica | Puertollano (España) | 2021 |
| Acometida Eléctrica 150KV | Sines (Portugal) | 2024 |
| Revamping Cogeneración 1 | Puertollano (España) | En ejecución |



Tecnología propia de OPSM (Óxido de Propileno / Estireno Monómero) y polioles

Desarrollamos y patentamos procesos propios con los que construimos nuestras plantas de OPSM y polioles. Además, somos licenciantes de dicha tecnología para terceros.

| DESCRIPCIÓN | LOCALIZACIÓN | CLIENTE | FINALIZACIÓN |
|---|----------------------|---|--------------|
| Planta de Poliméricos (OPSM) | Tarragona (España) | | 2001 |
| Poliol Poliméricos OPSM | Tarragona (España) | | 2002 |
| Adecuación Hornos Planta OPSM a GN | Tarragona (España) | | 2004 |
| Tratamiento Off-Gas Oxidación Planta OPSM | Puertollano (España) | | 2006 |
| Revamping OPSM | Tarragona (España) | | 2006 |
| Venta tecnología POLIOLES (licencia de Ingeniería Básica) | China | JUYUAN CHEMICAL INDUSTRY CO | 2013 |
| Venta tecnología OPSM (licencia de Ingeniería Básica) | China | TIANJIN BOHUA CHEMICAL DEVELOPMENT CO | 2016 |
| Venta tecnología OPSM (licencia de Ingeniería Básica) | China | SINOCHEM QUANZHOU PETROCHEMICAL CO | 2018 |
| Venta tecnología POLIOLES (licencia de Ingeniería Básica) | China | JIANGSU HONGWEI CHEMICAL CO (SHENGHONG) | 2021 |
| Venta tecnología OPSM (licencia de Ingeniería Básica) | China | JIANGSU HONGWEI CHEMICAL CO (SHENGHONG) | 2021 |
| Adecuación tecnológica de la unidad de Poliol Polimérico | Tarragona (España) | | 2024 |
| Tratamiento Emisiones Gaseosas OPSM | Tarragona (España) | | En ejecución |
| Tratamiento Emisiones Gaseosas Polioles | Tarragona (España) | | En ejecución |

Actividad de Ingeniería y proyectos en el mundo



Países con ejecución de proyectos

- Argelia
- Argentina
- Bolivia
- Canadá
- China
- España
- Perú
- Portugal
- Trinidad y Tobago
- Venezuela

Países con oficina de ingeniería

- Alemania
- Brasil
- Corea del Sur
- Chile
- Emiratos Árabes
- Estados Unidos
- Francia
- Italia
- Japón
- Reino Unido (Escocia)
- Rusia

Equipo



Somos un equipo de unos 170 profesionales experimentados, ingenieros y doctores en su mayoría, con una trayectoria profesional media superior a los 15 años. Procedentes de 12 países que, con un 46% de mujeres, 60 líderes y hasta 100 referentes técnicos reconocidos dentro y fuera de la compañía, hemos coordinado y supervisado a más de 1.600 proveedores, más de 900 contratistas y a más de 30 compañías internacionales de tecnología durante la ejecución de los 700 proyectos realizados en nuestros más de 30 años de actividad.

Marta Camacho

Directora Soporte y Proyectos no Operados

- Estimaciones y programación
- Compras y contratos
- Proyectos no Operados
- Performance
- Data analytics
- Prospección proveedores y recursos
- Activación



Patricia Alonso

Directora Técnica

- Instrumentación y Control
- Ingeniería Medioambiental
- Tuberías e Implantaciones
- Equipos Dinámicos
- Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética
- Civil y estructural
- Térmica y Eficiencia energética
- Materiales y Equipos Estáticos
- Seguridad Industrial
- Información de Ingeniería y Modelo Digitales



Juan A. Monterroso

Director Ingeniería

Teresa Benítez

Gerente Sr Procesos

- Combustibles convencionales, refino y eficiencia energética
- Biocombustibles
- "Waste to fuels" y combustibles sintéticos
- Hidrógeno y "carbon capture"
- Olefinas y poliolefinas técnicas
- Circularidad y "waste to plastics"
- OPSM y polioles



Mª José Castro

Gerente Seguridad y Medioambiente (SMA)



Manuel Segura

Director Proyectos de Ingeniería

- Proyectos
- Construcción



Mª José Castro
Gerente Seguridad y Medioambiente (SMA)



Antonio Gómez
Técnico SMA



Patricia Alonso
Directora Técnica



David Martín
Jefe Instrumentación y Control (I&C)



Marcos Berges
Ingeniero Sr I&C



Aisha Bessegmar
Ingeniera Procesos



Álvaro Castro
Ingeniero Sr I&C



José Contreras
Ingeniero Advisor I&C



Mª Isabel Giménez
Ingeniera Sr I&C



Raúl Malavía
Ingeniero Sr I&C



Mª Ángeles Martín
Ingeniera Advisor I&C



Roberto Martín
Ingeniero Sr I&C



Susana Martínez
Ingeniera Sr I&C



Carlos Zubiela
Ingeniero Sr I&C



Raquel Rodríguez
Jefa Ingeniería Medioambiental



Mª Concepción de Ibarra
Ingeniera Sr Ingeniería Medioambiental



Pablo García
Ingeniero Ingeniería Medioambiental



Pilar M. Peñuela
Ingeniera Ingeniería Medioambiental



Alberto Pulido
Ingeniero Sr Ingeniería Medioambiental



Elías Bahachille
Jefe Tuberías e Implantaciones (T&I)



Marta García
Ingeniera T&I



Carlos Suanzes
Ingeniero Sr T&I



Manuel Vázquez
Ingeniero T&I



Manuel García
Jefe Ingeniería Térmica y Eficiencia Energética



Laura Cuadrado
Ingeniera Sr Ingeniería Térmica y Eficiencia Energética



Alberto Escobar
Ingeniero Sr Ingeniería Térmica y Eficiencia Energética



Blanca Rodríguez
Ingeniera Sr Ingeniería Térmica y Eficiencia Energética



Almudena Travesí
Ingeniera Sr Ingeniería Térmica y Eficiencia Energética



Mª José Yanes
Jefa Ingeniería de Materiales y Equipos Estáticos



Irene García
Ingeniera Sr Ingeniería de Materiales y Equipos Estáticos



Concepción Laborda
Ingeniera Sr Ingeniería de Materiales y Equipos Estáticos



Sebastien Lardy
Jefe Ingeniería Civil y Estructural



Alberto García
Ingeniero Ingeniería Civil y Estructural



César L. Fernández
Gerente Ingeniería Equipos Dinámicos



María Gutiérrez
Ingeniera Sr Ingeniería Equipos Dinámicos



Pedro Izquierdo
Ingeniero Sr Ingeniería Equipos Dinámicos



Marta Mª López
Ingeniera Advisor Ingeniería Equipos Dinámicos



Juan L. Mulero
Ingeniero Ingeniería Equipos Dinámicos



Alberto Pettenati
Ingeniero Sr Ingeniería Equipos Dinámicos



Fernando Antuña
Jefe Seguridad Industrial



Gonzalo León
Ingeniero Sr Seguridad Industrial



Laura García
Ingeniera Sr Seguridad Industrial



María González
Técnica especialista Seguridad Industrial



Javier Reviejo
Ingeniero Sr Seguridad Industrial



Luciano Santiago
Jefe Ingeniería Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética



Carlos Berenguer
Ingeniero Advisor Ingeniería Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética



José D. Campos
Ingeniero Advisor Ingeniería Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética



Rafael Méndez
Ingeniero Ingeniería Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética



Paloma Orsikowsky
Ingeniera Sr Ingeniería Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética



Ricardo Relaño
Ingeniero Ingeniería Instalaciones Eléctricas y Eficiencia Energética



Rebeca Camarero
Jefa Información Ingeniería y Modelos Digitales



Laura Campillo
Técnica especialista y Documentación



David García
Ingeniero Administración Maquetas 3D y Modelos Digitales



Estefanía Leo
Técnica especialista y Documentación



Santos Sevilla
Técnico Gestión de Modelos



Teresa Benítez
Gerente Sr Procesos



Ascensión Espínola
Jefa de Procesos



María Sierra
Jefa de Procesos



Stephane Orreindy
Jefe de Procesos



Fátima Ortiz
Jefa de Procesos



Noelia Alonso
Ingeniera Procesos



Alejandro Becerra
Ingeniero Sr Procesos



Mª Carmen Echeverría
Ingeniera Sr Procesos



Mª José Hernández
Ingeniera Advisor Procesos



Carmen Leira
Ingeniera Sr Procesos



Irene Martín
Ingeniera Procesos



Yovanca Pedrero
Ingeniera Sr Procesos



Susana Ronda
Administrativa Procesos



Mª Carmen Areses
Ingeniera Sr Procesos Eco planta



Paula de Antonio
Ingeniera Sr Procesos



Esther Gonell
Ingeniera Sr Procesos



Sara Jiménez
Ingeniera Sr Procesos



Kevin Martínez
Ingeniero Sr Procesos



Miguel A. Nuevo
Ingeniero Sr Procesos



Laura Reyero
Ingeniera Sr Procesos



Mario Salcedo
Ingeniero Sr Procesos



Cristina Barqueros
Ingeniera Sr Procesos



Juan E. Cermeño
Ingeniero Sr Procesos



Lucía Hernández
Ingeniera Sr Procesos



Coral Juárez
Ingeniera Sr Procesos



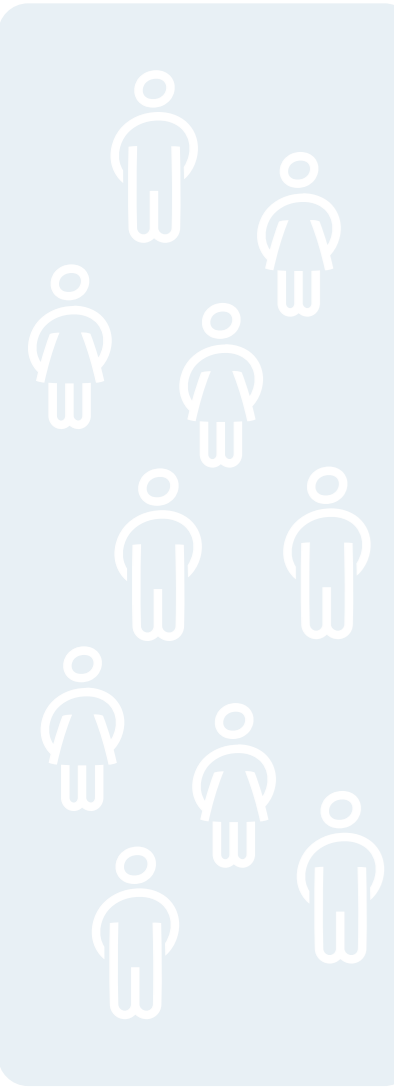
Eduardo A. Merino
Ingeniero Sr Procesos



Sonsoles Pardo
Ingeniera Advisor Sr Procesos



Miguel A. Romero
Ingeniero Sr Procesos



DIRECCIÓN DE INGENIERÍA



Marta Camacho
Directora Soporte y
Proyectos no Operados



Patricia Galiano
Gerente Compras
y Contratos



Miriam Barbero
Gestora Sr
Bulk material



Miguel Cremades
Gerente
Contratos Ingeniería
y Claim Management



Peter González-Cambor
Gestor Sr
Bulk Material



Nani Fernández
Gestora
Contratos Ingeniería
y Claim Management



Raquel Marcos
Gestora
Bulk material



Luis F. Mateo
Gerente
Contratos Construcción



Almudena Gómez
Gestora Sr
Equipos Singulares



Juan J. Fuentes
Gestor
Contratos Construcción



Rocío González
Gestora Sr
Equipos Singulares



Daniela Montilla
Gestora Sr
Contratos Construcción



Miguel Muñoz
Gestor Sr
Equipos singulares



Rebeca García
Técnica Facturación



Mª Carmen Santiago
Administrativa
Soporte



Margarita Menéndez
Gestora Sr
Facturación



Mª José Nieto
Gerente Performance



Mª Rosa Chorén
Administrativa
Performance



Adolfo Arroyo
Gestor Sr
Performance



Carlos García-Siñeriz
Gerente Sr Estimaciones
y Programación



María Corpas
Ingeniera Advisor
Estimaciones



Ignacio Mancha
Ingeniero Sr
Programación y CC



Alberto Freijanes
Ingeniero Advisor
Estimaciones



Pedro Á. Menchén
Ingeniero Sr
Programación y CC



Christian Jiménez
Ingeniero Sr
Estimaciones



Isaac Molinero
Ingeniero Sr
Programación y CC



Pedro Jiménez
Ingeniero Sr
Estimaciones



José M. Mulas
Ingeniero Advisor
Programación y CC



Irene Revuelta
Ingeniera
Estimaciones



José Pérez
Ingeniero Sr
Programación y CC



Ana Sánchez
Ingeniera Sr
Estimaciones



Marta Honduvilla
Gerente Proyectos
no Operados y Activación



Ana L. García
Gestora Activación
de Suministros



Carolina Nieto
Administrativa
Activación de Suministros



Javier Andrade
Engineering Data Analytics
& Transformation



Paula González
Data Analytics Engineer



Eva López
Data Analytics Engineer



Cristina Miralles
Gerente Prospección y Desarrollo
de Proveedores y Recursos



Manuel Segura
Director Proyectos
de Ingeniería



Valérie Bex
Gerente
Proyectos



Juan D. Callejón
Gerente Sr
Proyectos



Jesús Carrasco
Gerente
Proyectos



Mª Teodora Escudra
Gerente
Proyectos



Juan P. Fernández
Ingeniero Sr
Proyectos



Manuel Fernández
Gerente
Proyectos



Sofía Fernández
Ingeniera
Proyectos



Pablo N. Fontenla
Ingeniero
Proyectos



Roberto Iglesias
Gerente
Proyectos



Pedro A. Lietor
Gerente
Proyectos



Mario Luján
Ingeniero Sr
Proyectos



Luis M. Mármol
Gerente
Proyectos



César Marqués
Gerente
Proyectos



Isabel Martín
Jefa Proyectos



Miguel Á. Martín
Gerente
Proyectos



José L. Martínez
Gerente
Proyectos



Concepción Montero
Gerente
Proyectos



Sofía Núñez
Ingeniera Sr
Proyectos



Paula Ocaña
Ingeniera Sr
Proyectos



Laura Olmedo
Ingeniera
Proyectos



Javier Ortiz de Landáuzuri
Gerente
Proyectos



Clara Pérez
Ingeniera Sr
Proyectos



Marta Pérez
Ingeniera
Proyectos



Yolanda Renuncio
Administrativa
Proyectos y Construcción



Cristina Requejo
Ingeniera
Proyectos



Francisco J. Sánchez
Gerente
Proyectos



Ignacio Steinberg
Gerente
Proyectos



Santos Suárez
Gerente
Proyectos



Milagros Trillo
Gerente
Proyectos



Jesús Urbán
Gerente Sr
Proyecto Ecoplanta



Diego García
Gerente Sr Construcción



Carlos Alcántara
Ingeniero Sr
Construcción



Aitor Aldea
Ingeniero
Construcción



Eva Mª Álvaro
Jefa Construcción



Luis Blanco
Ingeniero Sr
Construcción



Juan J. Casanova
Ingeniero Sr
Construcción



Lola Casatejada
Ingeniera Sr
Construcción



Enrique Castelos
Ingeniero Sr
Construcción



Ester Comas
Ingeniera Sr
Seguridad



Juan Conesa
Ingeniero Sr
Construcción



Ciro Devesa
Ingeniero
Construcción



José Fernández
Jefe Construcción



Raúl Ferreiro
Jefe Construcción



Mónica González
Ingeniera Sr
Construcción



Ángel Marcos
Ingeniero Sr
Construcción



Jon Martínez
Jefe Construcción



José Morales
Ingeniero Sr
Construcción



Miguel Pérez
Ingeniero Sr
Construcción



Gustavo Prieto
Ingeniero Sr
Construcción



Jesús Serrano
Ingeniero Sr
Construcción



Genaro Verdejo
Ingeniero
Construcción



Daniel Zubiela
Jefe Construcción



Rubén Zueco
Ingeniero Sr
Construcción

¿Qué nos define?

esfuerzo
dedicación y entrega
valentía
afrontando desafíos
innovación (nuevas soluciones)
talento e ingenio
método y **rigor**
procesos y tecnologías punteros
referentes técnicos
acervo técnico

integridad
experiencia logro
vocación de servicio orientados a los retos
profesionales con **prestigio** a los retos
polivalentes **equipo** potente **cuidado**
compromiso profundo conocimiento
curiosidad capacidad de sacrificio

eficiencia

